

**Extension de gamme :  
Nouveaux modèles jusqu'à 15.000 m<sup>3</sup>/h**



RHE VD  
Rejet vertical



RHE HDR  
Rejet horizontal  
et accès à droite

Gamme de récupérateur de chaleur à échangeur rotatif de haut rendement composée de 9 tailles de caissons monoblocs jusqu'à la taille 4500 et bi-blocs pour les tailles 6000, 8000 et 10000. Débits de 700, 1300, 1900, 2500, 3500, 4500, 6000, 8000, 10000 et 15000 m<sup>3</sup>/h.

#### Moto-ventilateur

Ventilateurs à réaction du type roue libre et moteur à rotor extérieur à courant continu EC, avec protection électronique intégrée (rotor bloqué, erreur de phase, basse tension, température, court-circuit). Protection IP54, classe B (modèles RHE 8000 et 10000, classe F).

#### Versions

- En rejet vertical (VD) Jusqu'à la taille 4500.
- En rejet horizontal (HD).
- En rejet horizontal pour installation extérieure aux intempéries (HD OI).

#### Modèles

- RHE D : sans batterie.
- RHE DI : avec batterie électrique intégrée.
- RHE DC : avec batterie eau chaude intégrée.
- RHE DFR : avec batteries 2 rangs eau chaude/eau froide réversible intégrée (version HD uniquement).
- RHE DFR4R : avec batteries 4 rangs eau chaude / eau froide réversible intégrée (sur modèles 6000, 8000, 10000 et 15000).
- RHE DC/DF : 2 batteries intégrée (eau chaude+batterie eau froide)
- RHE DX : batterie à détente directe intégrée (en rejet horizontal HD uniquement, sauf pour le modèle 15000).
- Régulation intégrée communicante Modbus avec commande tactile déportée permettant :
  - Débit variable (VAV) avec contrôle de la vitesse des ventilateurs par signal analogique 0-10V ou avec la commande déportée tactile
  - Débit constant (CAV) avec sélection manuel de 2 points de fonctionnement. Les ventilateurs sont contrôlés séparément.
  - Pression constante (COP). La pression est mesurée par une sonde de pression externe (accessoire) montée sur le conduit d'aspiration ou de rejet.

#### Construction

- Construction autoportante en panneau double peau de 50 mm avec isolation par laine minérale de densité 40kg/m<sup>3</sup>, conductivité thermique 0.037 W/(m.k) (20/80°C) - Classement A1.
- Finitions extérieures en acier zingué prélaqué grainé couleur gris foncé RAL7024 : résistance à la corrosion RC3, résistance aux ultraviolets RUV3 selon EN 10169. Finitions intérieures acier galvanisé Z275.
- Pied support (jusqu'à la taille 4500) ou chassis (tailles 6000 à 10000) en acier galvanisé peint en noir RAL 9011, ép. 3 mm, hauteur 100 mm, permettant la fixation de plots antivibratiles, ou pieds de mise à niveaux.
- Accès à l'ensemble des composants sur la face principale par des portes chanfreinées équipées de charnières.
- Raccordement par piquages circulaires équipés de joints d'étanchéité VELODUCT® classe D jusqu'à la taille 3500 HD, par brides rectangulaires sur les tailles 4500 VD, 6000, 8000 10000 et 15000.

#### Echangeur

Efficacité thermique entre 77 et 88% (selon conditions de T° et HR).



RHE - Gamme standard

RHE-SO - Echangeur rotatif sorption

### DESCRIPTION

<b>R</b>	<b>H</b>	<b>E</b>	-	<b>2</b>	<b>5</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	-	<b>HDR</b>	-	<b>DC</b>	-	<b>01</b>	-	<b>S0</b>
1				2					3		4		5		6

- 1- Série
- 2- Taille
- 3- HDR : Rejet horizontal et accès à droite  
HDL : Rejet horizontal et accès à gauche  
VDR : Rejet vertical et accès à droite  
VDL : Rejet vertical et accès à gauche
- 4- D : Gamme standard  
DI : Gamme avec batterie électrique intégrée  
DC : Gamme avec batterie eau chaude intégrée  
DFR : Gamme avec batteries 2 rangs à eau réversible intégrée  
DFR4R : Gamme avec batteries 4 rangs à eau réversible intégrée  
DC/DF : Gamme avec batterie eau chaude+batterie eau froide intégrée  
DX : Gamme avec batterie à détente directe intégrée
- 5- 01 : Montage extérieur avec tôle pare-pluie
- 6- S0 : Sorption

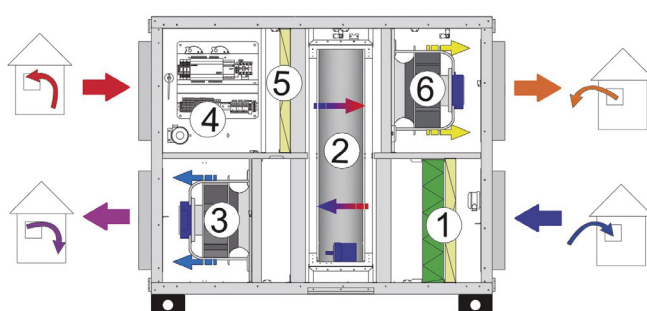
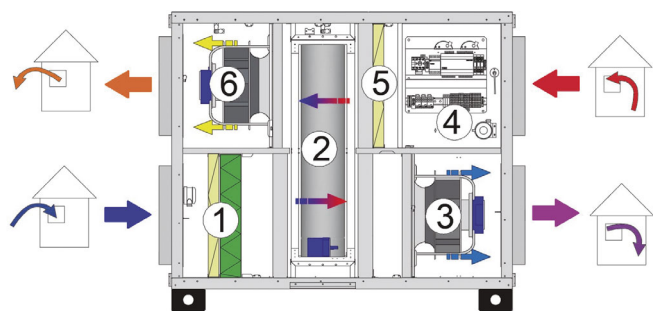
### VERSION SELON ACCES

L'accès gauche/droite est défini en regardant dans le sens de l'air de soufflage d'air neuf.

#### Configuration horizontale

Modèles HDR : rejet horizontal et accès à droite

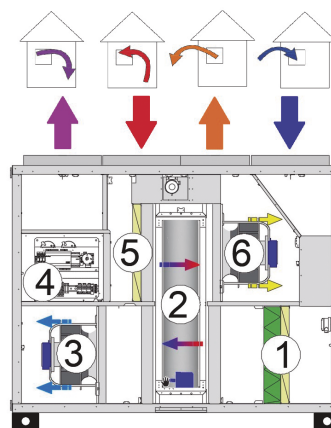
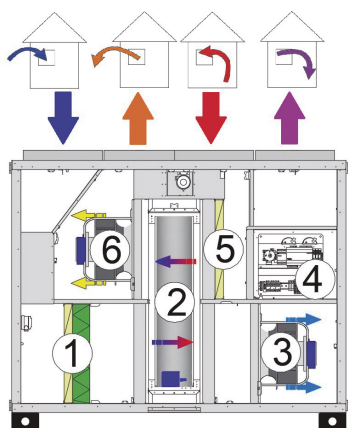
Modèles HDL : rejet horizontal et accès à gauche



#### Configuration verticale

Modèles VDR : Rejet vertical et accès à droite

Modèles VDL : Rejet vertical et accès à gauche



#### Identification des composants

- 1. Filtre air neuf
- 2. Echangeur de chaleur
- 3. Ventilateur de soufflage
- 4. Contrôle électronique
- 5. Filtre air repris
- 6. Ventilateur d'extraction

### COMPOSANTS SELON VERSIONS

#### Batterie électrique (modèle DI)

- Résistance en acier inoxydable AISI 430.
- Thermostat de sécurité à réarmement automatique point de consigne 70°C, réarmement manuel 120°C.
- Commande proportionnelle par relais statique.

#### Batterie à eau Chaude (modèle DC)

- Batterie à eau 2 rangs, utilisation en eau chaude.
- Protection antigel par sonde de contact.
- Construction :
  - Tubes et collecteurs en cuivre, tubes de raccords filetés.
  - Ailettes en aluminium.
  - Cadre en acier galvanisé.
- Vanne 3 voies motorisée (24 V) proportionnelle par signal 0-10 V (accessoire).

#### Batterie eau chaude/eau froide réversible (DFR / DFR4R)

- Batterie à eau 2 ou 4 rangs, utilisation en eau chaude ou eau glacée.
- Protection antigel par sonde de contact.
- Construction :
  - Tubes et collecteurs en cuivre, tubes de raccords filetés.
  - Ailettes en aluminium.
  - Cadre en acier galvanisé.
- Vanne 3 voies motorisée (24 V) proportionnelle par signal 0-10 V (accessoire).
- Bac de récupération des condensats inox et siphon pour raccordement Ø 32.
- Sonde «change over» THCO permettant le passage automatique Chaud/Froid par mesure de la température d'eau.

#### Batterie eau chaude et batterie eau froide (DC/DF) (sur tailles 6000, 8000, 10000 et 15000 uniquement)

- Batterie à eau 2 rangs en eau chaude et eau glacée.
- Protection antigel sur batterie chaude par sonde de contact.
- Construction :
  - Tubes et collecteurs en cuivre,
  - Tubes de raccords filetés,
  - Ailettes en aluminium,
  - Cadre en acier galvanisé.
- Vannes 3 voies motorisées (24 V) proportionnelle par signal 0-10 V (accessoire).
- Bac de récupération des condensats inox et siphon pour raccordement.

#### Batterie à détente directe (DX) sur modèles HD uniquement - fournie sans régulation (la batterie à détente directe n'existe pas pour le modèle RHE 15000)

- Batterie 2 ou 3 rangs prévue pour fonctionner en évaporation ou condensation.
- Construction :
  - Tubes et collecteurs en cuivre,
  - Ailettes en aluminium,
  - Cadre en acier galvanisé.
  - Bac de récupération des condensats inox et siphon pour raccordement Ø32.

La régulation de la batterie à détente directe devra être réalisée par le groupe.

#### Filtres

- Filtres G4 sur l'extraction, G4 + F7 à faibles pertes de charge sur l'introduction d'air neuf, extractible par la face principale.

#### Régulation

- Unités sont équipées d'un système de régulation CORRIGO monté/câblé, intégré à l'unité et d'une commande tactile déportée.
- Communication MODBUS RTU (RS485) et BACNET IP en standard.

### REGULATION ELECTRONIQUE

#### CARACTERISTIQUES ET FONCTIONS

RHE Système de régulation	D	DI	DC	DFR	DC/DF	DX
<b>ÉLÉMENTS PRINCIPAUX</b>						
<b>Armoire de raccordement comprenant :</b>						
• Interrupteur général de proximité sur porte d'accès	●	●	●	●	●	●
• Régulateur et bornier de raccordement intégrés à l'unité et accessible par la face principale	●	●	●	●	●	●
<b>FONCTIONNALITÉS</b>						
<b>Réglage des débits</b>						
• Débit constant ou fixe (mode CAV), jusqu'à 2 consignes débits différents	●	●	●	●	●	●
• Débit variable selon un signal 0-10V externe ou à partir de la télécommande (mode VAV)	●	●	●	●	●	●
• Pression constante (avec capteur de pression différentielle SPRD)	●	●	●	●	●	●
• Gestion des débits en fonction de plages horaires (Horloge)	●	●	●	●	●	●
• Fonction BOOST par contact externe	●	●	●	●	●	●
• Fonction ARRÊT par contact externe	●	●	●	●	●	●
<b>Mesure / Régulation de température</b>						
<b>Sondes de températures :</b>						
• Sonde de température d'air neuf	●	●	●	●	●	●
• Sonde de température de reprise	●	●	●	●	●	●
• Sonde de température de soufflage	●	●	●	●	●	●
• Sonde de température d'eau installée sur la batterie (DC-DFR)			●	●	●	
• Sonde «CHANGE OVER» installée sur l'arrivée d'eau de la batterie (DFR)				●		
<b>Gestion du free cooling par arrêt de l'échangeur rotatif avec rotation séquentielle périodique pour éviter l'encrassement</b>						
●	●	●	●	●	●	●
<b>Pilotage d'un servomoteur de registre air neuf (registre en option)</b>						
●	●	●	●	●	●	●
<b>Régulation des batteries électriques internes :</b>						
• Régulation proportionnelle de la puissance de la batterie électrique de post-chauffage		●			●	
<b>Régulation de batterie eau chaude interne :</b>						
• Vannes 3 V motorisées - proportionnelle 0-10V fournie non montée			⊙	⊙	⊙	
• Régulation de la puissance par action sur vanne 3 voies			●	●	●	
<b>Régulation de batterie(s) eau externe(s) :</b>						
• Régulation de la puissance de batterie(s) externe(s) eau chaude et/ou froide par signal proportionnel 0 - 10V	⊙ (1)	⊙ (1)	⊙ (2)	⊙ (3)		
• Sonde de T° en gaine TGK3 PT1000	⊙	⊙	⊙	⊙		
• Sonde de T°antigel TGA1 PT1000	⊙	⊙		⊙		
• Sonde CHANGE OVER THCO	⊙	⊙				
<b>Fonctions de sécurité</b>						
• Signal d'encrassement des filtres	●	●	●	●	●	●
• Signal de défaut sur sondes de températures	●	●	●	●	●	●
• Signal de défaut ventilation	●	●	●	●	●	●
• Signal de non respect de la consigne (Débit, Pression, T°)	●	●	●	●	●	●
• Une alarme incendie à partir d'un contact lié au système de détection incendie externe	●	●	●	●	●	●
• Une alarme de défaut de communication entre le contrôleur et la télécommande	●	●	●	●	●	●
• Contrôle risque de gel sur la batterie eau (ouverture de la vanne, arrêt si la température d'eau descend en dessous de 7°C en mode chaud)	●	●	●	●	●	
• Historique des alarmes	●	●	●	●	●	●
<b>Communication</b>						
• Commande déportée avec écran graphique tactile (ETD)	●	●	●	●	●	●
• Console maintenance DSP	●	●	●	●	●	●
• MODBUS RTU (RS485) en standard	●	●	●	●	●	●
• BACNET IP	●	●	●	●	●	●

● Inclus

⊙ Option

(1) batterie eau chaude et ou froide, (2) batterie froide, (3) batterie chaude

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques des batteries à eau configuration VD, eau chaude uniquement DC

RHE 700 VD – Débit d'air 700 m³/h											
T° air neuf (ODA)	T° air de reprise (ETA)	Air soufflé avant batterie DC (SUP)	Régime d'eau (°C)	Puissance (kW)	Air soufflé après batterie DC (SUP)		Δ Pa sur l'air (Pa)	Débit d'eau (l/h)	Δ Pa sur l'eau (kPa)	Connexion Ø (") p	Vannes 3 voies recommandé
					Temperature (°C)	HR (%)					
-10°C 90% RH	20°C 50% RH	15°C 47% RH	45/40	2,99	28	22	27	517	7,5	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V
			60/40	3,15	28	21		137	4,8	1/2	3WV DN15 KVS1 PROP 24V
			80/60	5,73	39	11		253	5,2	1/2	3WV DN15 KVS1 PROP 24V
			90/70	6,97	44	9		390	5,5	1/2	3WV DN15 KVS1 PROP 24V

RHE 1300 VD – Débit d'air 1300 m³/h											
T° air neuf (ODA)	Extract Air (ETA)	Air soufflé avant batterie DC (SUP)	Régime d'eau (°C)	Puissance (kW)	Air soufflé après batterie DC (SUP)		Δ Pa sur l'air (Pa)	Débit d'eau (l/h)	Δ Pa sur l'eau (kPa)	Connexion Ø (")	Vannes 3 voies recommandé
					Temperature (°C)	HR (%)					
-10°C 90% RH	20°C 50% RH	12°C 53% RH	45/40	4,8	23	26	84	846	12	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V
			60/40	5,14	24	25		224	5,1	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V
			80/60	8,86	32	26		391	6,2	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V
			90/70	10,71	36	12		475	6,8	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V

RHE 1900 VD – Débit d'air 1900 m³/h											
T° air neuf (ODA)	T° air de reprise (ETA)	Air soufflé avant batterie DC (SUP)	Régime d'eau (°C)	Puissance (kW)	Air soufflé après batterie DC (SUP)		Δ Pa sur l'air (Pa)	Débit d'eau (l/h)	Δ Pa sur l'eau (kPa)	Connexion Ø (")	Vannes 3 voies recommandé
					Temperature (°C)	HR (%)					
-10°C 90% RH	20°C 50% RH	13°C 51% RH	45/40	7,85	24	23	67	1358	33,9	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V
			60/40	8,77	25	21		382	6,9	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V
			80/60	14,4	34	13		637	10,2	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V
			90/70	17,3	39	10		767	12,4	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V

RHE 2500 VD – Débit d'air 2500 m³/h											
T° air neuf (ODA)	T° air de reprise (ETA)	Air soufflé avant batterie DC (SUP)	Régime d'eau (°C)	Puissance (kW)	Air soufflé après batterie DC (SUP)		Δ Pa sur l'air (Pa)	Débit d'eau (l/h)	Δ Pa sur l'eau (kPa)	Connexion Ø (")	Vannes 3 voies recommandé
					Temperature (°C)	HR (%)					
-10°C 90% RH	20°C 50% RH	13°C 51% RH	45/40	10,67	25	23	49	1848	25	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V
			60/40	12,05	27	21		525	6,3	3/4	3WV DN15 KVS2,5 PROP 24V
			80/60	20,02	36	12		883	8,9	3/4	3WV DN15 KVS2,5 PROP 24V
			90/70	24	41	9		1065	10,6	3/4	3WV DN15 KVS2,5 PROP 24V

RHE 3500 VD – Débit d'air 3500 m³/h											
T° air neuf (ODA)	T° air de reprise (ETA)	Air soufflé avant batterie DC (SUP)	Régime d'eau (°C)	Puissance (kW)	Air soufflé après batterie DC (SUP)		Δ Pa sur l'air (Pa)	Débit d'eau (l/h)	Δ Pa sur l'eau (kPa)	Connexion Ø (")	Vannes 3 voies recommandé
					Temperature (°C)	HR (%)					
-10°C 90% RH	20°C 50% RH	13°C 51% RH	45/40	15,3	26	23	44	2655	34,3	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V
			60/40	17,4	28	20		762	7,1	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V
			80/60	28,8	37	12		1272	10,8	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V
			90/70	34,5	42	8		1531	13	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V

RHE 4500 VD – Débit d'air 4500 m³/h											
T° air neuf (ODA)	T° air de reprise (ETA)	Air soufflé avant batterie DC (SUP)	Régime d'eau (°C)	Puissance (kW)	Air soufflé après batterie DC (SUP)		Δ Pa sur l'air (Pa)	Débit d'eau (l/h)	Δ Pa sur l'eau (kPa)	Connexion Ø (")	Vannes 3 voies recommandé
					Temperature (°C)	HR (%)					
-10°C 90% RH	20°C 50% RH	12°C 53% RH	45/40	18,41	24	24	68	2656	35,5	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V
			60/40	21,32	25	22		929	8,3	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V
			80/60	34,67	34	13		1529	13,3	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V
			90/70	41,3	39	11		1833	16,4	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V

# RECUPERATEUR DE CHALEUR A ECHANGEUR ROTATIF HAUT RENDEMENT

## Série RHE



### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques des batteries à eau configuration HD, eau chaude ou eau froide / réversibles DC - DFR

RHE 700 HD – Débit d'air 700 m³/h											
T° air neuf (ODA)	Extract Air (ETA)	Air soufflé avant batterie DC (SUP)	Régime d'eau (°C)	Puissance (kW)	Air soufflé après batterie DC (SUP)		Δ Pa sur l'air (Pa)	Débit d'eau (l/h)	Δ Pa sur l'eau (kPa)	Connexion Ø (")	Vannes 3 voies recommandé
					Temperature (°C)	HR (%)					
-10°C 90% RH	20°C 50% RH	15°C 47% RH	45/40	3,48	29	19	14	602	9,7	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V
			60/40	3,97	31	17		173	5	1/2	3WV DN15 KVS1 PROP 24V
			80/60	6,78	43	9		299	5,8	1/2	3WV DN15 KVS1 PROP 24V
			90/70	8,17	49	7		363	6,3	1/2	3WV DN15 KVS1 PROP 24V
35°C 40% RH	26°C 50% RH	28°C 61% RH	7/12	2,42	21	82	34	417	7,6	1/2	3WV DN15 KVS1 PROP 24V

RHE 1300 HD – Débit d'air 1300 m³/h											
T° air neuf (ODA)	Extract Air (ETA)	Supply Air (SUP) before DC coil	Régime d'eau (°C)	Puissance (kW)	Air soufflé après batterie DC (SUP)		Δ Pa sur l'air (Pa)	Débit d'eau (l/h)	Δ Pa sur l'eau (kPa)	Connexion Ø (")	Vannes 3 voies recommandé
					Temperature (°C)	HR (%)					
-10°C 90% RH	20°C 50% RH	12°C 53% RH	45/40	5,81	25	23	44	1006	18,2	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V
			60/40	6,47	27	21		282	5,8	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V
			80/60	10,7	36	12		474	7,6	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V
			90/70	12,8	41	9		571	8,8	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V
35°C 40% RH	26°C 50% RH	28°C 58% RH	7/12	3,56	22	77	92	612	10,7	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V

RHE 1900 HD – Débit d'air 1900 m³/h											
T° air neuf (ODA)	T° air de reprise (ETA)	Air soufflé avant batterie DC (SUP)	Régime d'eau (°C)	Puissance (kW)	Air soufflé après batterie DC (SUP)		Δ Pa sur l'air (Pa)	Débit d'eau (l/h)	Δ Pa sur l'eau (kPa)	Connexion Ø (")	Vannes 3 voies recommandé
					Temperature (°C)	HR (%)					
-10°C 90% RH	20°C 50% RH	12°C 51% RH	45/40	8,9	26	21	37	1542	16,7	3/4	3WV DN15 KVS2,5 PROP 24V
			60/40	9,98	27	19		435	5,7	3/4	3WV DN15 KVS2,5 PROP 24V
			80/60	16,4	37	11		724	7,3	3/4	3WV DN15 KVS2,5 PROP 24V
			90/70	19,6	42	8		871	8,3	3/4	3WV DN15 KVS2,5 PROP 24V
35°C 40% RH	26°C 50% RH	28°C 58% RH	7/12	5,47	22	78	79	940	10,2	3/4	3WV DN15 KVS2,5 PROP 24V

RHE 2500 HD – Débit d'air 2500 m³/h											
T° air neuf (ODA)	Extract Air (ETA)	Air soufflé avant batterie DC (SUP)	Régime d'eau (°C)	Puissance (kW)	Air soufflé après batterie DC (SUP)		Δ Pa sur l'air (Pa)	Débit d'eau (l/h)	Δ Pa sur l'eau (kPa)	Connexion Ø (")	Vannes 3 voies recommandé
					Temperature (°C)	HR (%)					
-10°C 90% RH	20°C 50% RH	13°C 51% RH	45/40	11,7	27	21	33	2032	37,9	3/4	3WV DN15 KVS2,5 PROP 24V
			60/40	13,5	29	18		591	7,4	3/4	3WV DN15 KVS2,5 PROP 24V
			80/60	22,1	39	10		978	11,3	3/4	3WV DN15 KVS2,5 PROP 24V
			90/70	26,4	44	8		1175	13,7	3/4	3WV DN15 KVS2,5 PROP 24V
35°C 40% RH	26°C 50% RH	28°C 59% RH	7/12	7,6	22	78	72	1307	19,7	3/4	3WV DN15 KVS2,5 PROP 24V

RHE 3500 HD – Débit d'air 3500 m³/h											
T° air neuf (ODA)	T° air de reprise (ETA)	Air soufflé avant batterie DC (SUP)	Régime d'eau (°C)	Puissance (kW)	Air soufflé après batterie DC (SUP)		Δ Pa sur l'air (Pa)	Débit d'eau (l/h)	Δ Pa sur l'eau (kPa)	Connexion Ø (")	Vannes 3 voies recommandé
					Temperature (°C)	HR (%)					
-10°C 90% RH	20°C 50% RH	13°C 51% RH	45/40	16,8	27	21	28	2910	30,6	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V
			60/40	19,3	29	19		843	6,8	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V
			80/60	31,7	40	10		1400	10	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V
			90/70	37,9	45	8		1683	11,9	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V
35°C 40% RH	26°C 50% RH	28°C 59% RH	7/12	10,9	22	79	63	1873	16,5	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V



### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques des batteries à eau configuration HD, eau chaude ou eau froide / réversibles DC - DFR

RHE 4500 HD – Débit d'air 4500 m³/h											
T° air neuf (ODA)	T° air de reprise (ETA)	Air soufflé avant batterie DC (SUP)	Régime d'eau (°C)	Puissance (kW)	Air soufflé après batterie DC (SUP)		Δ Pa sur l'air (Pa)	Débit d'eau (l/h)	Δ Pa sur l'eau (kPa)	Connexion Ø (")	Vannes 3 voies recommandé
					Temperature (°C)	HR (%)					
-10°C 90% RH	20°C 50% RH	12°C 47% RH	45/40	20,86	25	22	43	3611	4,5	3/4	3WV DN32 KVS16 PROP 24V
			60/40	23,7	27	20		1033	7,9	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V
			80/60	38,37	37	11		1692	12,2	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V
			90/70	45,67	41	9		2027	14,9	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V
35°C 40% RH	26°C 50% RH	29°C 58% RH	7/12	12,89	23	77	95	2216	21,8	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V

RHE 6000 HD – Débit d'air 6000 m³/h												
T° air neuf (ODA)	T° air de reprise (ETA)	Air soufflé avant batterie DC (SUP)	Régime d'eau (°C)	Type de batterie	Puissance (kW)	Air soufflé après batterie DC (SUP)		Δ Pa sur l'air (Pa)	Débit d'eau (l/h)	Δ Pa sur l'eau (kPa)	Connexion Ø (")	Vannes 3 voies recommandé
						Temperature (°C)	HR (%)					
-10°C 90% RH	20°C 50% RH	13°C 48% RH	45/40	DC/DFR	26	26	21	37	4.568	15	1	3WV DN25 KVS10 PROP 24V
				DFR4R	45	35	13	71	7.824	27,3	1 1/4	3WV DN40 KVS16 PROP 24V
			60/40	DC/DFR	29	28	20	37	1.279	5,5	1	3WV DN25 KVS6,3 PROP 24V
				DFR4R	53	39	10	71	2.347	9,4	1 1/4	3WV DN25 KVS6,3 PROP 24V
			80/60	DC/DFR	50	38	11	37	2.184	7	1	3WV DN25 KVS10 PROP 24V
				DFR4R	86	55	4	71	3.840	10,9	1 1/4	3WV DN25 KVS10 PROP 24V
			90/70	DC/DFR	60	42	9	37	2.643	8	1	3WV DN25 KVS10 PROP 24V
				DFR4R	-	-	-	-	-	-	-	-
35°C 40% RH	26°C 50% RH	28°C 59% RH	7/12	DFR	17	22	78	84	2.847	9,7	1	3WV DN25 KVS10 PROP 24V
				DFR4R	29	16	92	137	5.011	14,7	1 1/4	3WV DN40 KVS16 PROP 24V

RHE 8000 HD – Débit d'air 8000 m³/h												
T° air neuf (ODA)	T° air de reprise (ETA)	Air soufflé avant batterie DC (SUP)	Régime d'eau (°C)	Type de batterie	Puissance (kW)	Air soufflé après batterie DC (SUP)		Δ Pa sur l'air (Pa)	Débit d'eau (l/h)	Δ Pa sur l'eau (kPa)	Connexion Ø (")	Vannes 3 voies recommandé
						Temperature (°C)	HR (%)					
-10°C 90% RH	20°C 50% RH	13°C 48% RH	45/40	DC/DFR	36	27	21	32	6.311	15,7	1 1/4	3WV DN25 KVS10 PROP 24V
				DFR4R	60	35	12,5	60	10.605	16,5	1 1/2	3WV DN40 KVS25 PROP 24V
			60/40	DC/DFR	41	28	19	32	1.779	5,6	1 1/4	3WV DN25 KVS10 PROP 24V
				DFR4R	71	39	10	60	3.145	5,5	1 1/2	3WV DN40 KVS16 PROP 24V
			80/60	DC/DFR	69	38	11	32	3.024	7,2	1 1/4	3WV DN25 KVS10 PROP 24V
				DFR4R	117	56	4	60	5.189	7,3	1 1/2	3WV DN40 KVS16 PROP 24V
			90/70	DC/DFR	82	46	8	32	3.655	8,2	1 1/4	3WV DN25 KVS10 PROP 24V
				DFR4R	-	-	-	-	-	-	-	-
35°C 40% RH	26°C 50% RH	28°C 59% RH	7/12	DFR	23	22	78	72	3.981	10,1	1 1/4	3WV DN25 KVS10 PROP 24V
				DFR4R	48	17	93	118	8.377	13,3	1 1/2	3WV DN40 KVS25 PROP 24V

RHE 10000 HD – Débit d'air 10000 m³/h												
T° air neuf (ODA)	T° air de reprise (ETA)	Air soufflé avant batterie DC (SUP)	Régime d'eau (°C)	Type de batterie	Puissance (kW)	Air soufflé après batterie DC (SUP)		Δ Pa sur l'air (Pa)	Débit d'eau (l/h)	Δ Pa sur l'eau (kPa)	Connexion Ø (")	Vannes 3 voies recommandé
						Temperature (°C)	HR (%)					
-10°C 90% RH	20°C 50% RH	13°C 51% RH	45/40	DC/DFR	46	27	22	29	8.019	22	1 1/4	3WV DN32 KVS16 PROP 24V
				DFR4R	77	36	13	56	13.420	24,9	1 1/2	3WV DN40 KVS25 PROP 24V
			60/40	DC/DFR	52	28	20	29	2.290	6,1	1 1/4	3WV DN25 KVS10 PROP 24V
				DFR4R	92	40	10	56	4.028	6,2	1 1/2	3WV DN40 KVS16 PROP 24V
			80/60	DC/DFR	87	39	12	29	3.864	8,4	1 1/4	3WV DN32 KVS16 PROP 24V
				DFR4R	149	57	4	56	6.607	8,8	1 1/2	3WV DN40 KVS25 PROP 24V
			90/70	DC/DFR	105	44	8	29	4.662	9,9	1 1/4	3WV DN32 KVS16 PROP 24V
				DFR4R	-	-	-	-	-	-	-	-
35°C 40% RH	26°C 50% RH	28°C 60% RH	7/12	DFR	30	22	80	68	5.227	13,2	1 1/4	3WV DN32 KVS16 PROP 24V
				DFR4R	64	17	93	111	11.025	19,6	1 1/2	3WV DN40 KVS25 PROP 24V

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques des batteries à eau configuration HD, eau chaude ou eau froide / réversibles DC - DFR

RHE 15000 HD – Débit d'air 15000 m <sup>3</sup> /h												
T° air neuf (ODA)	T° air de reprise (ETA)	Air soufflé avant batterie DC (SUP)	Régime d'eau (°C)	Type de batterie	Puissance (kW)	Air soufflé après batterie DC (SUP)		Δ Pa sur l'air (Pa)	Débit d'eau (l/h)	Δ Pa sur l'eau (kPa)	Connexion Ø (")	Vannes 3 voies recommandé
						Temperature (°C)	HR (%)					
-10°C 90% RH	20°C 50% RH	13°C 51% RH	45/40	DC/DFR	66	26	23	25	9.578	47,3	1 1/2	3WV DN32 KVS16 PROP 24V
			60/40	DC/DFR	80	29	19	26	3.493	10,6		3WV DN32 KVS16 PROP 24V
			80/60	DC/DFR	129	39	11	26	5.714	17,5		3WV DN32 KVS16 PROP 24V
			90/70	DC/DFR	154	43	9	26	6.835	22,6		3WV DN32 KVS16 PROP 24V
35°C 40% RH	26°C 50% RH	28°C 60% RH	7/12	DFR	45	22	78	61	7.795	38,9	1 1/2	3WV DN32 KVS16 PROP 24V
				DFR4R	88	18	88	105	15.079	40,6		3WV DN40 KVS25 PROP 24V

Batteries à détente directe - Condensation

Fluide R410A - T° de condensation 51°C

T° air neuf (ODA)	T° air de reprise (ETA)	Air soufflé avant batterie DC (SUP)	Puissance (kW)	T° sortie d'air (°C)	% HR sortie d'air	Δ Pa sur l'air (Pa)	Volume intérieur de la batterie (dm <sup>3</sup> )	Connexion Ø (")	
-10°C 90% HR	20°C 50% HR	RHE 700 HD - Débit d'air 700 m <sup>3</sup> /h							9,5/9,5
		15°C 47%HR	4	33	16	11	0,5		
		RHE 1300 HD - Débit d'air 1.600 m <sup>3</sup> /h							12,7/15,8
		12°C 50%HR	9	33	15	49	0,7		
		RHE 1900 HD - Débit d'air 2.100 m <sup>3</sup> /h							12,7/15,8
		13°C 51%HR	13	34	15	54	1,0		
		RHE 2500 HD - Débit d'air 2.800 m <sup>3</sup> /h							12,7/22,2
		13°C 51%HR	17	33	15	46	1,5		
		RHE 3500 HD - Débit d'air 3.500 m <sup>3</sup> /h							12,7/22,2
		13°C 51%HR	25	34	15	43	2,1		
		RHE 4500 HD - Débit d'air 4.500 m <sup>3</sup> /h							12,7/22,2
		11°C 53%HR	29	32	15	67	2,1		
		RHE 6000 HD - Débit d'air 6.000 m <sup>3</sup> /h							12,7/28,5
		13°C 50%HR	42	33	16	64	4,7		
RHE 8000 HD - Débit d'air 8.000 m <sup>3</sup> /h							2x15,8/2x22,2		
13°C 51%HR	49	31	17	38	4,8				
RHE 10000 HD - Débit d'air 10.000 m <sup>3</sup> /h							2x22,2/2x28,5		
13°C 51%HR	59	30	17	35	6,1				

Batteries à détente directe - Evaporation

Fluide R410A - T° d'évaporation 6,5°C

T° air neuf (ODA)	T° air de reprise (ETA)	Air soufflé avant batterie DC (SUP)	Puissance (kW)	T° sortie d'air (°C)	% HR sortie d'air	Δ Pa sur l'air (Pa)	Volume intérieur de la batterie (dm <sup>3</sup> )	Connexion Ø (")	
35°C 40% HR	26°C 50% HR	RHE 700 HD - Débit d'air 700 m <sup>3</sup> /h							9,5/9,5
		26°C 61%HR	2	18	81	15	0,5		
		RHE 1300 HD - Débit d'air 1.600 m <sup>3</sup> /h							12,7/15,8
		27°C 57%HR	4	18	78	67	0,7		
		RHE 1900 HD - Débit d'air 2.100 m <sup>3</sup> /h							12,7/15,8
		27°C 57%HR	6	18	81	73	1,0		
		RHE 2500 HD - Débit d'air 2.800 m <sup>3</sup> /h							12,7/22,2
		27°C 57%HR	8	18	82	62	1,5		
		RHE 3500 HD - Débit d'air 3.500 m <sup>3</sup> /h							12,7/22,2
		27°C 57%HR	11	18	82	58	2,1		
		RHE 4500 HD - Débit d'air 4.500 m <sup>3</sup> /h							12,7/22,2
		27°C 57%HR	13	19	80	92	2,1		
		RHE 6000 HD - Débit d'air 6.000 m <sup>3</sup> /h							12,7/28,5
		27°C 57%HR	18	18	80	88	4,7		
RHE 8000 HD - Débit d'air 8.000 m <sup>3</sup> /h							2x15,8/2x22,2		
27°C 57%HR	21	19	77	56	4,8				
RHE 10000 HD - Débit d'air 10.000 m <sup>3</sup> /h							2x22,2/2x28,2		
27°C 57%HR	25	20	76	50	6,1				



### CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

#### Modèles D-DC-DFR-DC/DF-DX

Modèle	Echangeur rotatif (1)			Ventilateur (2)				Unité complète		
	Tension d'alimentation (V)	Puissance nominale (W)	Intensité (A)	Tension d'alimentation (V)	Fréquence (Hz)	Puissance absorbée maxi (W)	Intensité (A)	Tension d'alimentation (V)	Puissance totale (kW)	Intensité maxi totale (A)
RHE 700	230 V monophasée	40	0,2	230 V monophasée	50/60	200	1,6	230 V monophasée	1	4,2
RHE 1300	230 V monophasée	40	0,2	230 V monophasée	50/60	700	3	230 V monophasée	2	7,3
RHE 1900	230 V monophasée	40	0,2	230 V monophasée	50/60	715	3,1	230 V monophasée	2	7,5
RHE 2500	400 V triphasée	55	0,28	400 V triphasée + N	50/60	1000	1,6	400 V triphasée + N	3	4,5
RHE 3500	400 V triphasée	55	0,28	400 V triphasée + N	50/60	1000	1,7	400 V triphasée + N	3	4,6
RHE 4500	400 V triphasée	55	0,28	400 V triphasée + N	50/60	1850	2,9	400 V triphasée + N	4	7,2
RHE 6000	400 V triphasée	55	0,28	400 V triphasée + N	50/60	1850	2,9	400 V triphasée + N	4	7,2
RHE 8000	400 V triphasée	120	0,35	400 V triphasée + N	50/60	2730	4,2	400 V triphasée + N	6	9,8
RHE 10000	400 V triphasée	120	0,35	400 V triphasée + N	50/60	3000	4,6	400 V triphasée + N	6,5	10,5
RHE 15000	400 V triphasée	180	1,11	400 V triphasée + N	50/60	5000	7,7	400 V triphasée + N	12	18,5

(1) Chaque unité comprend un moteur d'entraînement pour l'échangeur rotatif.

(2) Données fournies pour un ventilateur, chaque unité comprend 2 ventilateurs.

#### Modèles DI

Modèle	Echangeur rotatif (1)			Ventilateur (2)				Batterie électrique		Unité complète		
	Tension d'alimentation (V)	Puissance nominale (W)	Intensité (A)	Tension d'alimentation (V)	Fréquence (Hz)	Puissance absorbée maxi (W)	Intensité (A)	Puissance totale batterie (kW)	Intensité batterie (A)	Tension d'alimentation (V)	Puissance totale (kW)	Intensité maxi totale (A)
RHE 700	230 V monophasée	40	0,2	230 V monophasée	50/60	200	1,6	3	13,1	230 V monophasée	4	17,3
RHE 1300	230 V monophasée	40	0,2	230 V monophasée	50/60	700	3	4	17,4	230 V monophasée	6	24,6
RHE 1900	230 V monophasée	40	0,2	230 V monophasée	50/60	715	3,1	8	34,8	230 V monophasée	10	42,2
RHE 2500	400 V triphasée	55	0,28	400 V triphasée + N	50/60	1000	1,6	12	17,3	400 V triphasée + N	15	21,8
RHE 3500	400 V triphasée	55	0,28	400 V triphasée + N	50/60	1000	1,7	15	21,7	400 V triphasée + N	18	26,3
RHE 4500	400 V triphasée	55	0,28	400 V triphasée + N	50/60	1850	2,9	15	21,7	400 V triphasée + N	19	29
RHE 6000	400 V triphasée	55	0,28	400 V triphasée + N	50/60	1850	2,9	24	34,7	400 V triphasée + N	28	41,9
RHE 8000	400 V triphasée	120	0,35	400 V triphasée + N	50/60	2730	4,2	36	52	400 V triphasée + N	42	61,8
RHE 10000	400 V triphasée	120	0,35	400 V triphasée + N	50/60	3000	4,6	48	69,3	400 V triphasée + N	55	79,8
RHE 15000	400 V triphasée	180	1,11	400 V triphasée	50/60	5000	7,7	-	-	400 V triphasée + N	12	18,5
								-	-	400 V triphasée	12	104

(1) Chaque unité comprend un moteur d'entraînement pour l'échangeur rotatif.

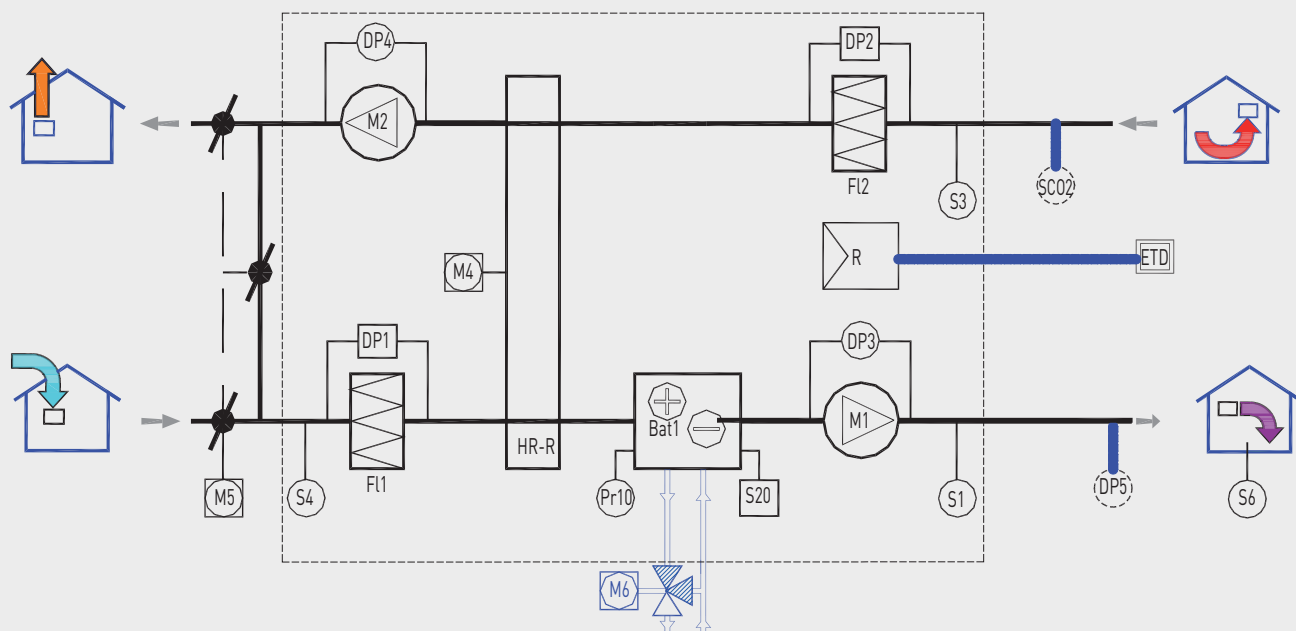
(2) Données fournies pour un ventilateur, chaque unité comprend 2 ventilateurs.

Batteries électriques du chauffage	
Puissance (kW)	Intensité (A)
3	13,1
4	17,4
8	34,8
12	17,3
15	21,7
15	21,7
24	34,7
36	52,0
48	69,3

### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

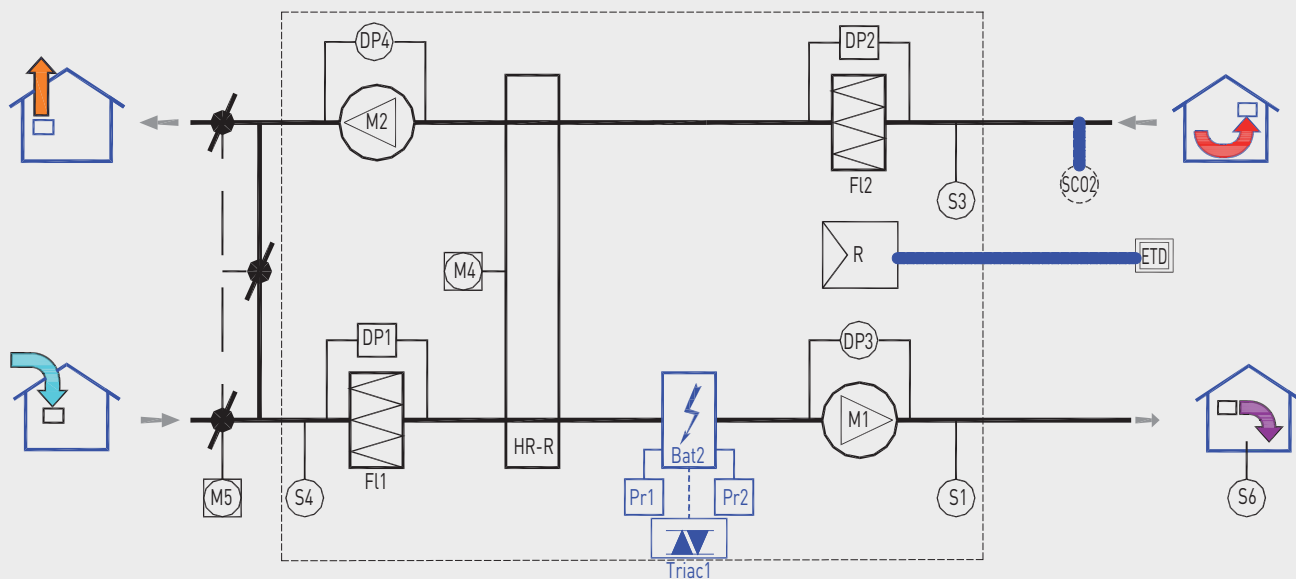
RHE DC-DFR

Schéma de régulation pour batterie à eau



RHE DI

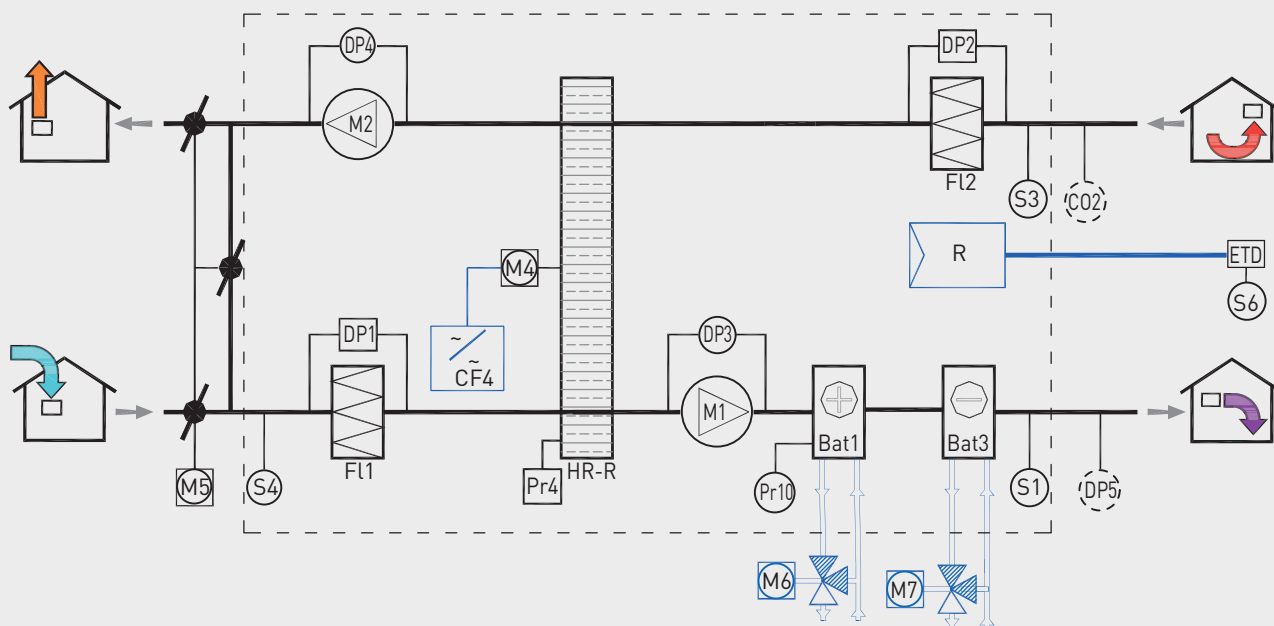
Schéma de régulation pour batterie électrique



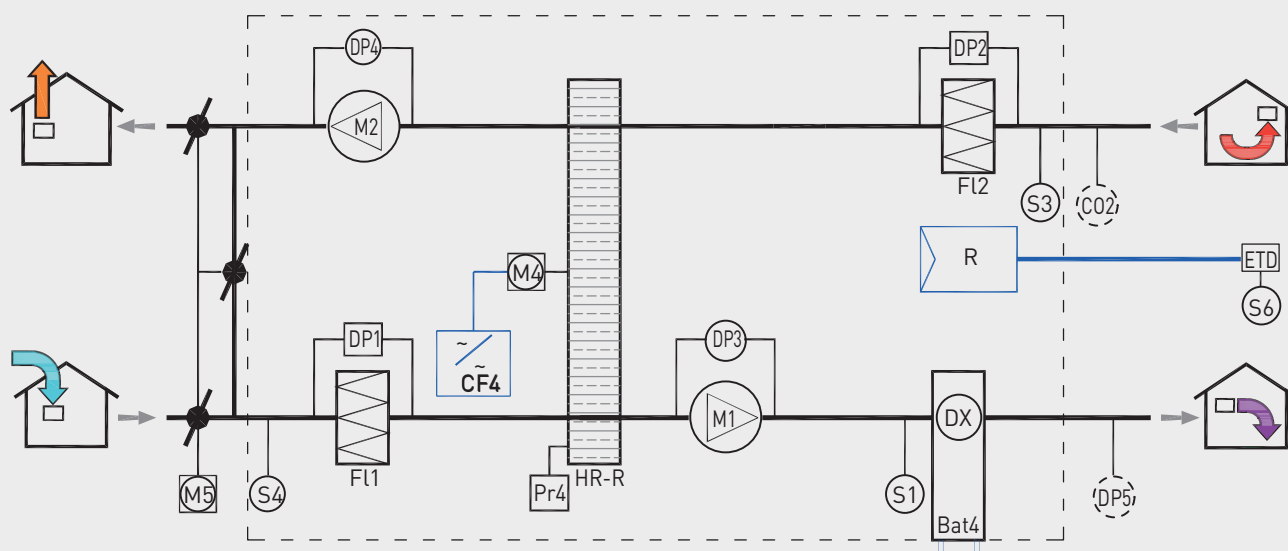
M1	Moteur soufflage	HR-R	Echangeur rotatif	Pr10	Sonde antigel
M2	Moteur extraction	Fi1	Filtre Air neuf	Pr1/Pr2	Thermostat de sécurité (manu/auto)
M4	Moteur échangeur rotatif	Fi2	Filtre reprise	S20	Thermostat change-over
M5	Registre motorisé Air neuf	DP1	Détection encrassement filtre air neuf	Bat 1	Batterie à eau
M6	Moteur de vanne 3V (accessoire)	DP2	Détection encrassement filtre reprise	Bat 2	Batterie électrique
S1	Sonde de T° soufflage	DP3	Capteur de pression ventilateur de soufflage	R	Régulateur
S3	Sonde de T° reprise	DP4	Capteur de pression ventilateur d'extraction	ETD	Commande d'ambiance tactile
S4	Sonde de T° extérieure	DP5	Capteur de pression gaine (option mode VAV)		
S6	Sonde de T° d'ambiance				
SCO2	Sonde de qualité d'air (option mode VAV)				

### SYNOPTIQUE

RHE DC/DF (modèles 6000, 8000, 10000 et 15000)  
Schéma de régulation pour 2 batteries à eau



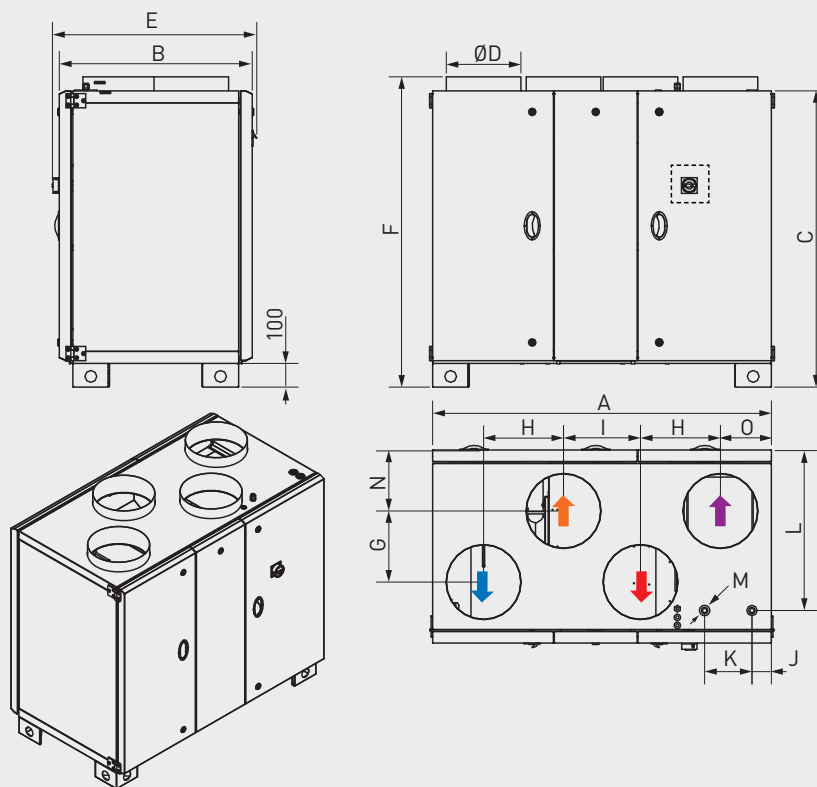
RHE DX  
Schéma de régulation pour batterie à détente directe



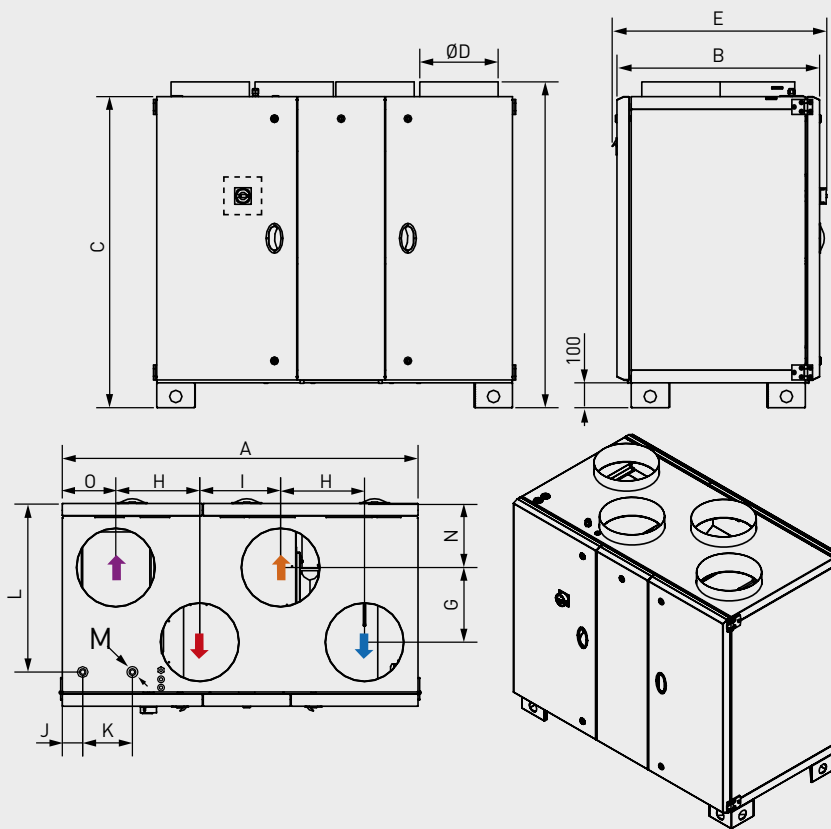
M1	Moteur soufflage	Pr4	Tachymetre (contrôle rotation échangeur)	DP5	Capteur de pression gaine (option mode COP)
M2	Moteur extraction	CF4	Variateur de fréquence (sur échangeur enthalpique)	Pr10	Sonde antigel
M4	Moteur échangeur rotatif	Fi1	Filtre air neuf	Pr1/Pr2	Thermostat de sécurité (manu/auto)
M5	Registre motorisé Air neuf	Fi2	Filtre reprise	S20	Thermostat change-over
M6	Moteur de vanne 3V (accessoire)	DP1	Détection encrassement filtre air neuf	Bat 1	Batterie à eau
M7	Moteur de vanne 3V (accessoire)	DP2	Détection encrassement filtre reprise	Bat 2	Batterie électrique
S1	Sonde de T° soufflage	DP3	Capteur de pression ventilateur de soufflage	Bat 3	Batterie eau froide RHE DC/CF
S3	Sonde de T° reprise	DP4	Capteur de pression ventilateur d'extraction	Bat 4	Batterie détente directe DX non régulée
S4	Sonde de T° extérieure			R	Régulateur
S6	Sonde de T° d'ambiance			ETD	Commande d'ambiance tactile
SCO2	Sonde de qualité d'air (accessoire)				
HR-R	Echangeur rotatif				

### DIMENSIONS (mm)

**RHE VDR 700 à 3500**  
**Construction verticale**  
 Accès à droite



**RHE VDL 700 à 3500**  
**Construction verticale**  
 Accès à gauche



- Air neuf
- Soufflage air neuf
- Reprise air vicié
- Rejet air vicié
- Position régulation

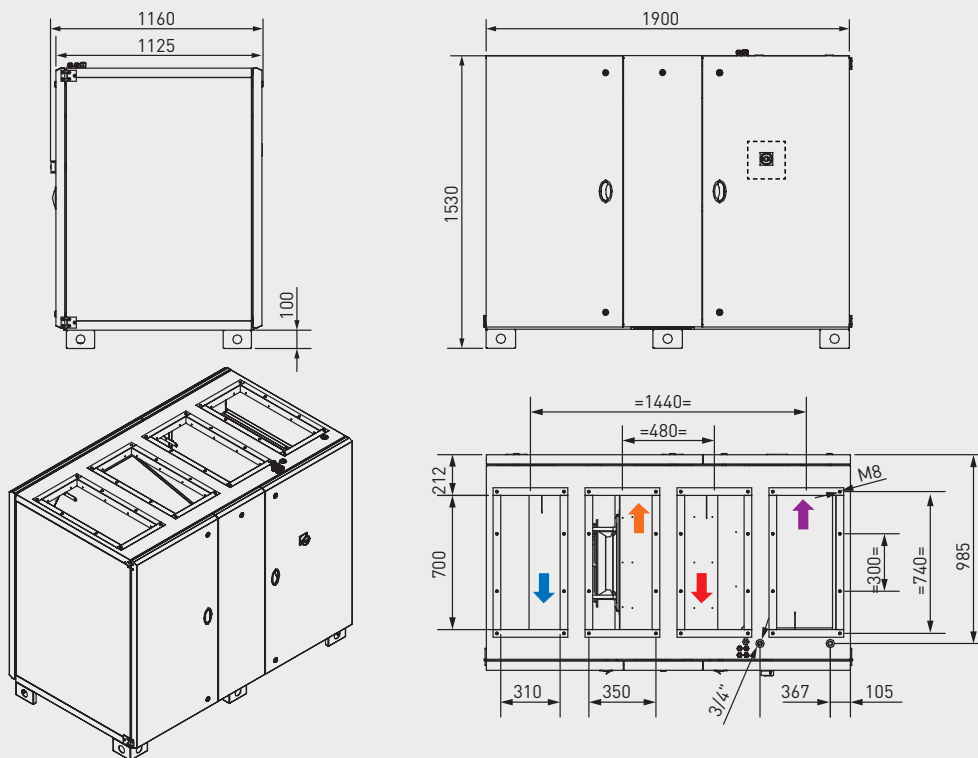
Modèle	A	B	C	ØD	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	Poids (kg)
RHE 700/1300 VD	1285	715	1125	250	750	1185	200	310	300	101	195	569	1/2"	258	183	196
RHE 1900 VD	1490	815	1250	315	850	1309	300	355	350	90	255	689	1/2"	258	215	257
RHE 2500 VD	1740	965	1350	355	1000	1410	400	420	400	105	307	825	3/4"	283	250	328
RHE 3500 VD	1900	1125	1530	450	1156	1590	450	460	400	105	367	985	3/4"	338	290	395

### DIMENSIONS (mm)

#### RHE VDL 4500

Construction verticale

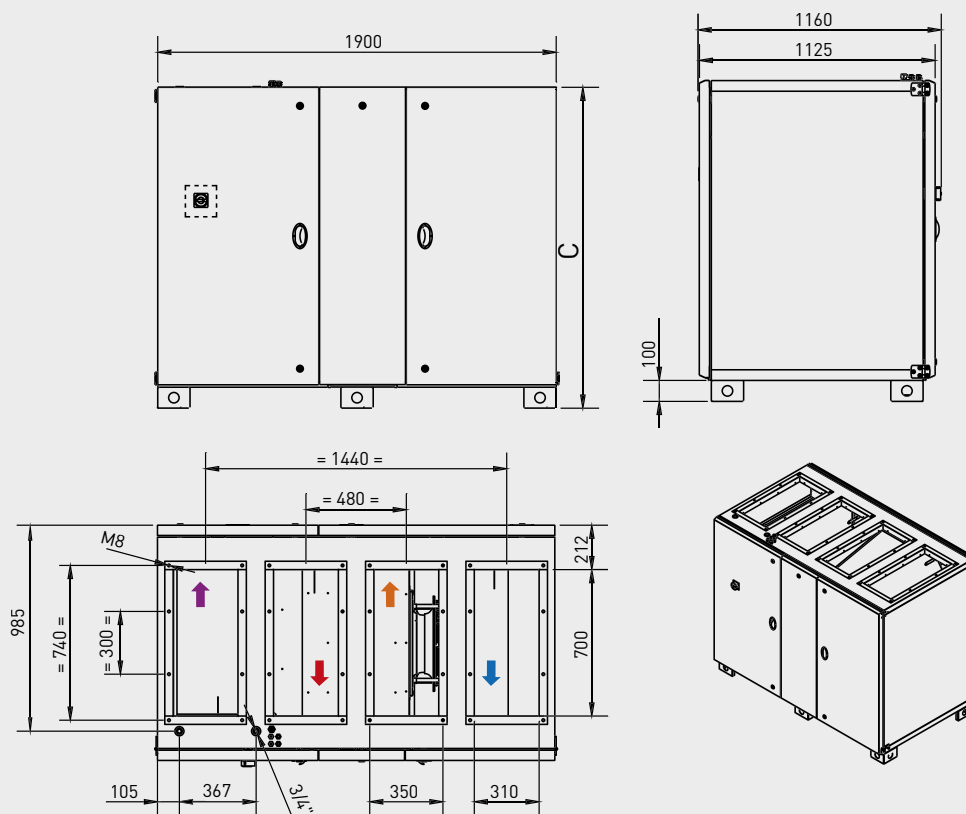
Accès à droite



#### RHE VDL 4500

Construction verticale

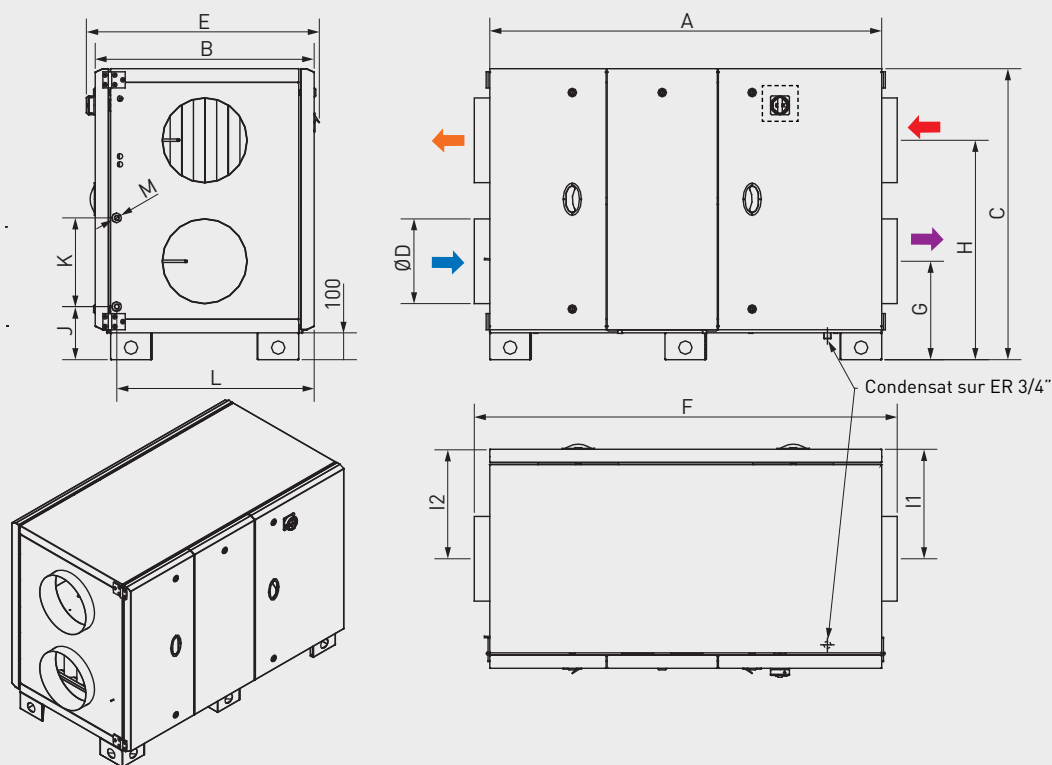
Accès à gauche



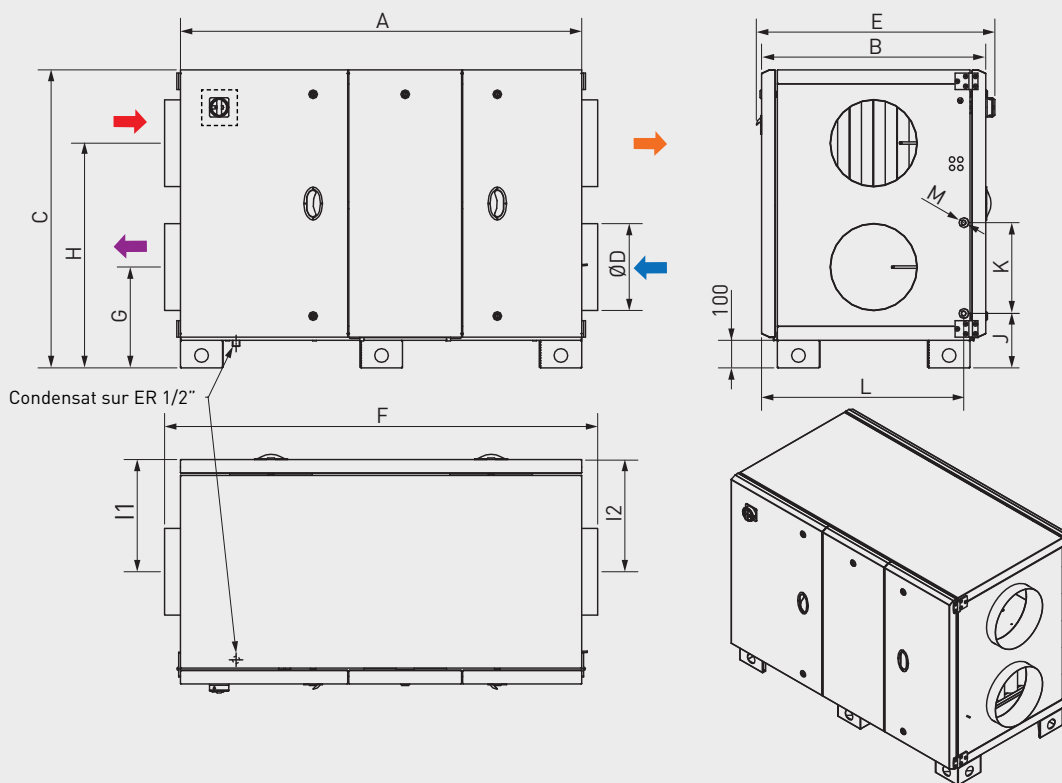
- ➔ Air neuf
- ➔ Soufflage air neuf
- ➔ Reprise air vicié
- ➔ Rejet air vicié
- Position régulation

### DIMENSIONS (mm)

**RHE HDR 700 à 4500**  
**Construction horizontale**  
 Accès à droite



**RHE HDL 700 à 4500**  
**Construction horizontale**  
 Accès à gauche



- Air neuf
- Soufflage air neuf
- Reprise air vicié
- Rejet air vicié
- Position régulation

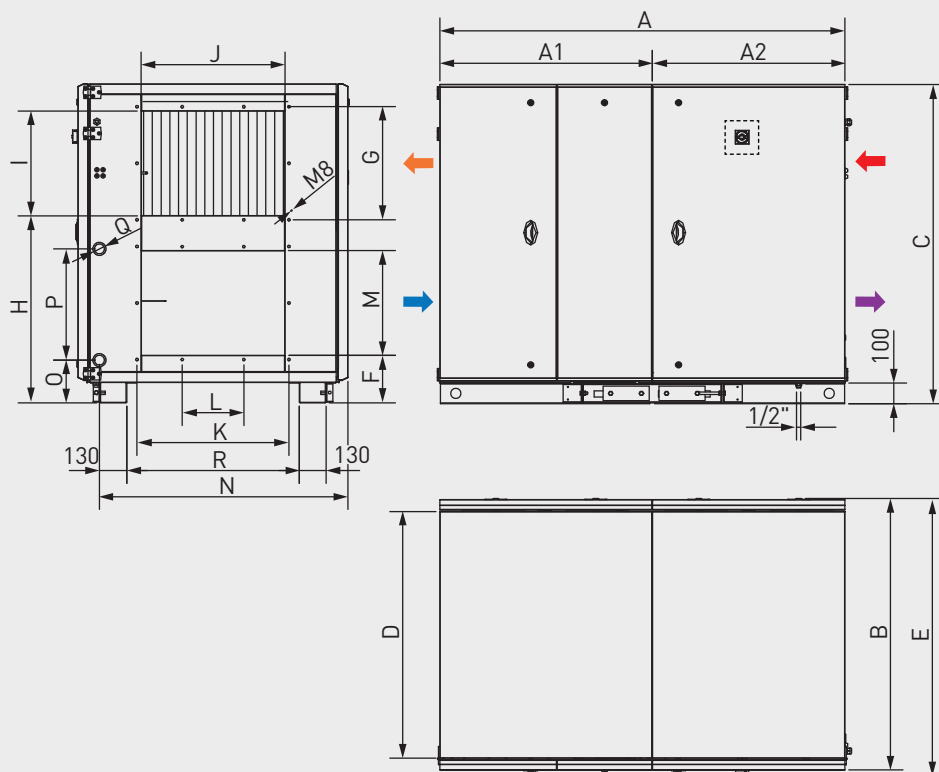
Modèle	A	B	C	ØD	E	F	G	H	I1	I2	J	K	L	M	Poids (kg)
RHE 700/1300 HD	1309	715	983	315	763	1425	329	754	327,5	357,5	210	255	625	1/2"	173
RHE 1900 HD	1459	815	1085	355	851	1575	356	826	407,5	407,5	194	337	719	3/4"	217
RHE 2500 HD	1558	965	1183	400	1000	1675	379	904	482,5	482,5	204	367	869	3/4"	242
RHE 3500 HD	1558	1125	1363	450	1160	1675	436	1026	562,5	562,5	204	457	1030	3/4"	323
RHE 4500 HD	1558	1125	1363	500	1160	1675	436	1026	562,5	562,5	204	457	1030	3/4"	326



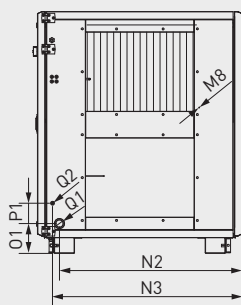
### DIMENSIONES (mm)

**RHE HDR 6000 à 10000**  
**Construction horizontale**  
 Accès à droite

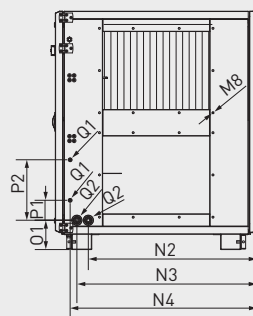
Livrée en deux parties



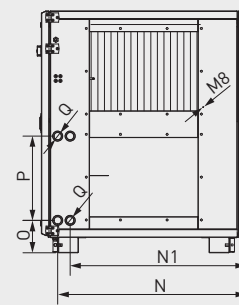
RHE 6000 DX  
 Avec batterie à détente directe



RHE 8000/10000 DX  
 Avec batterie à détente directe



RHE DC/DF  
 Avec batterie eau chaude/froide réversible



- Air neuf
- Soufflage air neuf
- Reprise air vicié
- Rejet air vicié
- Position régulation

Modèle	A	A1*	A2	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
RHE 6000 HD	1972	1034	938	1315	1553	1200	1350	235	550	915	510	700	740
RHE 8000 HD	2112	1114	998	1565	1803	1450	1600	245	650	1050	610	900	940
RHE 10000 HD	2412	1263	1149	1735	1971	1620	1770	285	650	1175	610	1100	1140

\* Emboîtement de 50 mm à rajouter pour obtenir la longueur du module seul.

Modèle	L	M	N	N1	N2	N3	N4	O	O1	P	P1	P2	Q*	Q1	Q2	R
RHE 6000 HD	300	510	1210	1131	1174	1218	-	208	213	541	109	-	1"(1"1/4)	12,7	28,5	840
RHE 8000 HD	300	610	1434	1334	1364	1410	1410	216	213	653	172	422	1"1/4(1"1/2)	15,8	22,2	1090
RHE 10000 HD	600	610	1614	1514	1580	1580	1610	214	213	743	217	522	1"1/4(1"1/2)	22,2	28,5	1260

\* Emboîtement de 50 mm à rajouter pour obtenir la longueur du module seul.

Modèle	Poids (kg)																	
	Versions																	
	D			DI			DC			DFR			DC/DF			DX		
A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	
RHE 6000 HD	345	224	569	345	251	596	345	245	590	345	252	597	345	273	618	345	262	607
RHE 8000 HD	457	285	742	457	322	779	457	313	770	457	323	780	457	352	809	457	337	794
RHE 10000 HD	550	354	904	550	398	948	550	388	938	550	400	950	550	434	984	550	416	966

# RECUPERATEUR DE CHALEUR A ECHANGEUR ROTATIF HAUT RENDEMENT

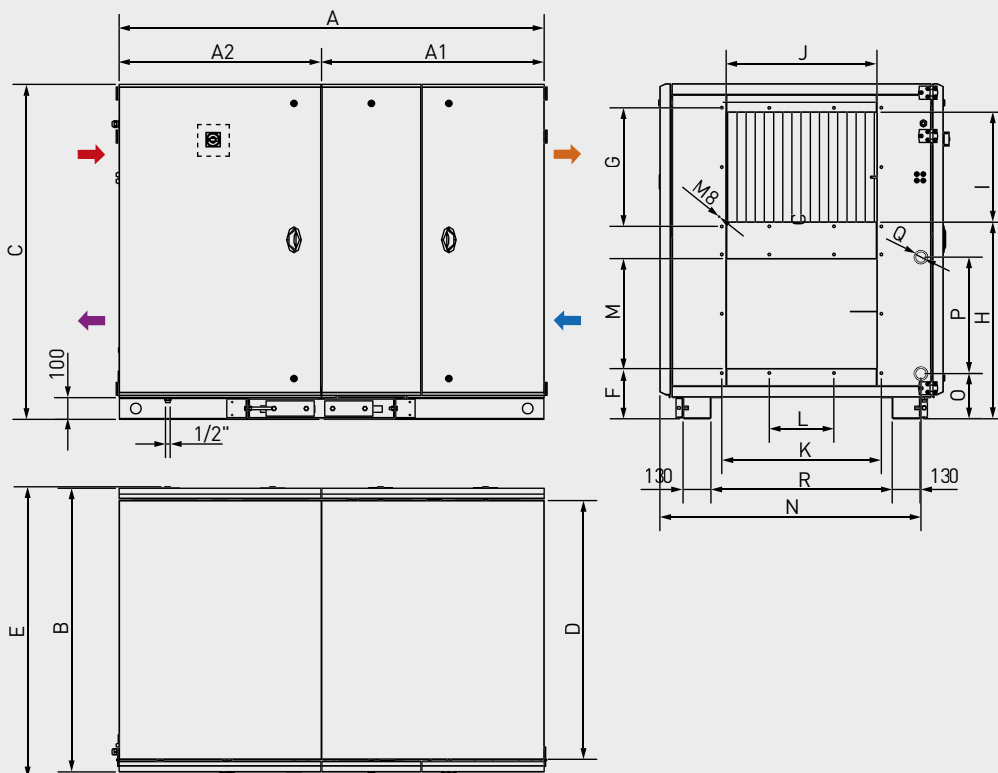
## Série RHE



### DIMENSIONS (mm)

**RHE HDL 6000 à 10000**  
**Construction horizontale**  
 Accès à gauche

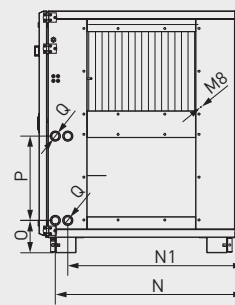
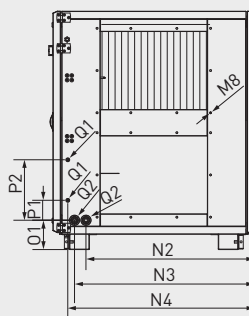
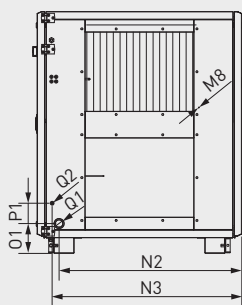
Livrée en deux parties



RHE 6000 DX  
 Avec batterie à détente directe

RHE 8000/10000 DX  
 Avec batterie à détente directe

RHE DC/DF  
 Avec batterie eau chaude/froide réversible



- Air neuf
- Soufflage air neuf
- Reprise air vicié
- Rejet air vicié
- Position régulation

Modèle	A	A1*	A2	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
RHE 6000 HD	1972	1034	938	1315	1553	1200	1350	235	550	915	510	700	740
RHE 8000 HD	2112	1114	998	1565	1803	1450	1600	245	650	1050	610	900	940
RHE 10000 HD	2412	1263	1149	1735	1971	1620	1770	285	650	1175	610	1100	1140

\* Emboîtement de 50 mm à rajouter pour obtenir la longueur du module seul.

Modèle	L	M	N	N1	N2	N3	N4	O	O1	P	P1	P2	Q*	Q1	Q2	R
RHE 6000 HD	300	510	1210	1131	1174	1218	-	208	213	541	109	-	1" (1"1/4)	12,7	28,5	840
RHE 8000 HD	300	610	1434	1334	1364	1410	1410	216	213	653	172	422	1"1/4 (1"1/2)	15,8	22,2	1090
RHE 10000 HD	600	610	1614	1514	1580	1580	1610	214	213	743	217	522	1"1/4 (1"1/2)	22,2	28,5	1260

\* Emboîtement de 50 mm à rajouter pour obtenir la longueur du module seul.

Modèle	Poids (kg)																	
	Versions																	
	D			DI			DC			DFR			DC/DF			DX		
A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	
RHE 6000 HD	345	224	569	345	251	596	345	245	590	345	252	597	345	273	618	345	262	607
RHE 8000 HD	457	285	742	457	322	779	457	313	770	457	323	780	457	352	809	457	337	794
RHE 10000 HD	550	354	904	550	398	948	550	388	938	550	400	950	550	434	984	550	416	966

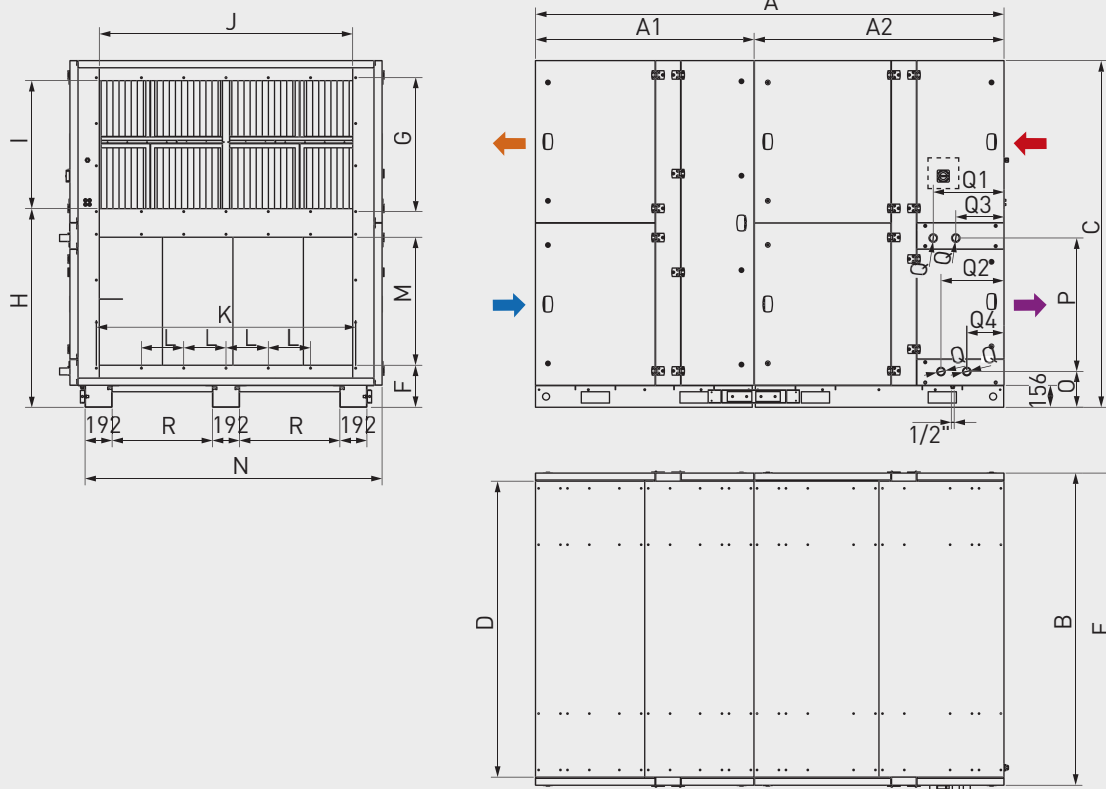
### DIMENSIONES (mm)

#### RHE HDR 15000

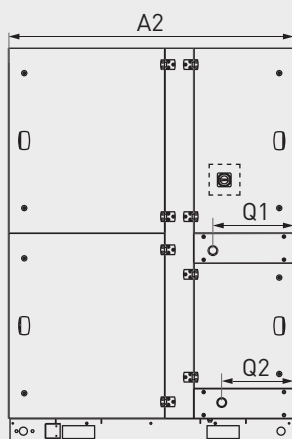
Construction horizontale

Accès à droite

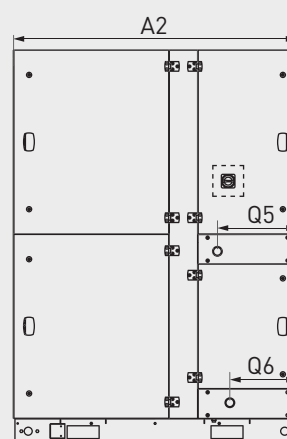
Livrée en deux parties



#### RHE DC et DFR



#### RHE DFR4R



- ➔ Air neuf
- ➔ Soufflage air neuf
- ➔ Reprise air vicié
- ➔ Rejet air vicié
- Position régulation

Modèle	A	A1*	A2	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
RHE 15000 HD	3325	1552	1774	2215	2460	2100	2288	298	950	1409	908	1798	1840

\* Emboîtement de 50 mm à rajouter pour obtenir la longueur du module seul.

Modèle	L	M	N	N1	O	P	Q	Q1	Q2	Q3	Q4	Q5	Q6	R
RHE 15000 HD	300	908	2107	254	254	947	11/2	502	447	342	264	498	420	712

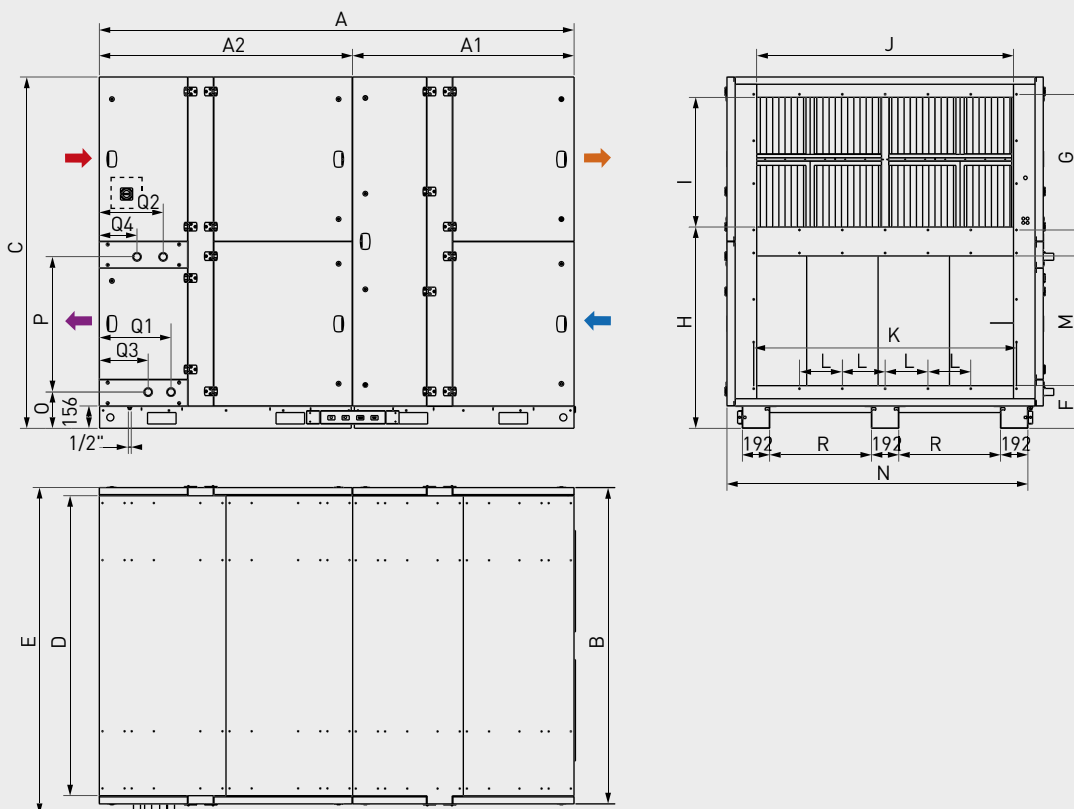
\* Emboîtement de 50 mm à rajouter pour obtenir la longueur du module seul.

Modèle	Poids (kg)														
	Versions														
	D			DI			DC			DFR			DC/DF		
	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2
RHE 15000 HD	930	710	1640	930	800	1730	930	750	1680	930	790	1720	930	830	1760

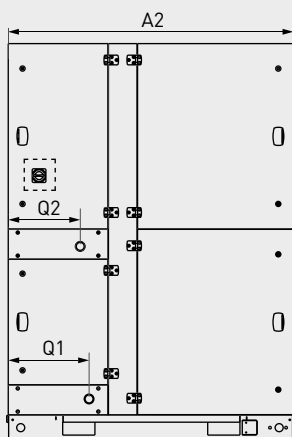
### DIMENSIONES (mm)

**RHE HDL 15000**  
**Construction horizontale**  
 Accès à gauche

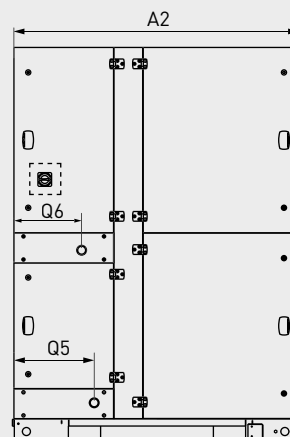
Livrée en deux parties



RHE DC et DFR



RHE DFR4R



- Air neuf
- Soufflage air neuf
- Reprise air vicié
- Rejet air vicié
- Position régulation

Modèle	A	A1*	A2	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
RHE 15000 HD	3325	1552	1774	2215	2460	2100	2288	298	950	1409	908	1798	1840

\* Emboîtement de 50 mm à rajouter pour obtenir la longueur du module seul.

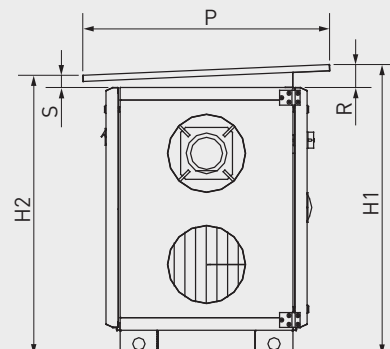
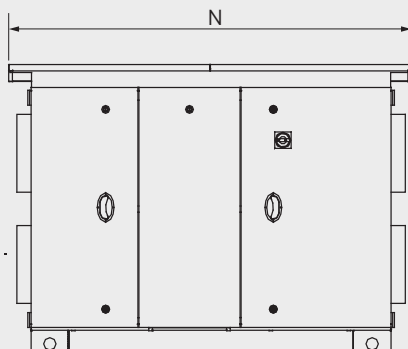
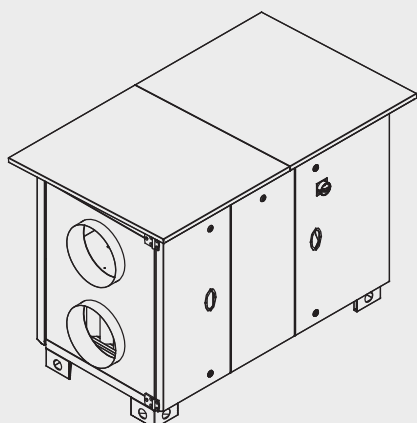
Modèle	L	M	N	N1	O	P	Q	Q1	Q2	Q3	Q4	Q5	Q6	R
RHE 15000 HD	300	908	2107	254	254	947	1"1/2	502	447	342	264	498	420	712

\* Emboîtement de 50 mm à rajouter pour obtenir la longueur du module seul.

Modèle	Poids (kg)														
	Versions														
	D			DI			DC			DFR			DC/DF		
	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2
RHE 15000 HD	930	710	1640	930	800	1730	930	750	1680	930	790	1720	930	830	1760

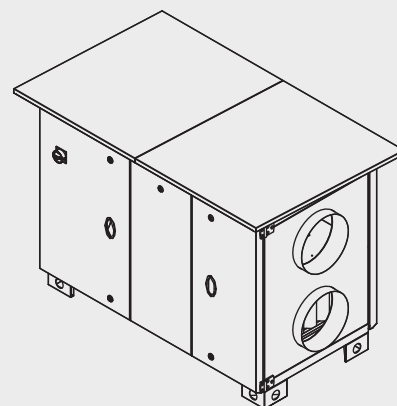
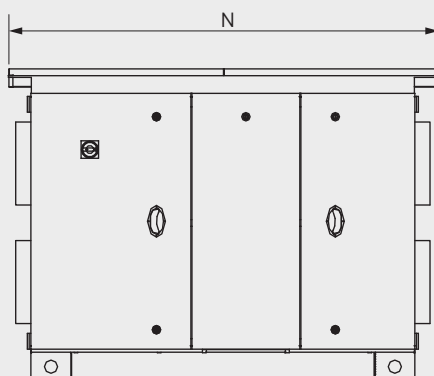
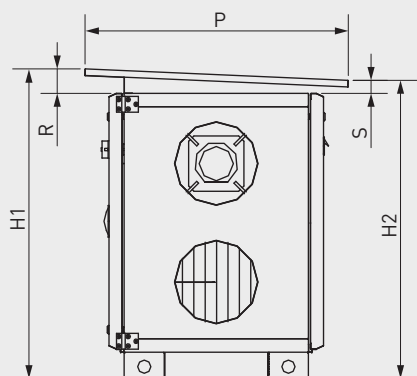
### DIMENSIONS (mm)

Toit pare-pluie  
Accès à droite



□ Position régulation

Toit pare-pluie  
Accès à gauche

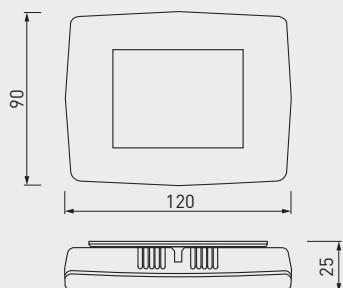


□ Position régulation

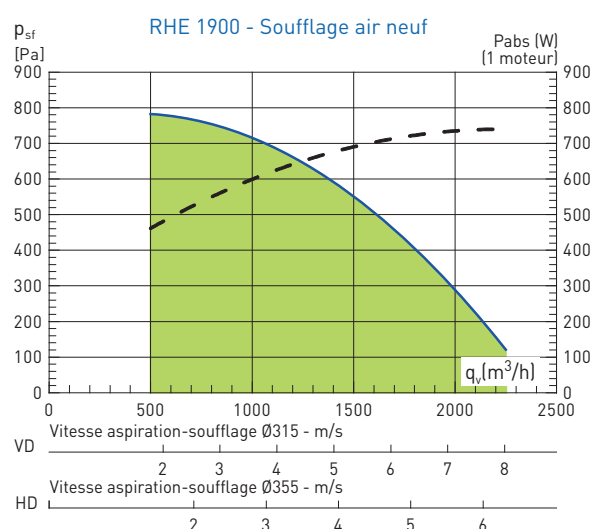
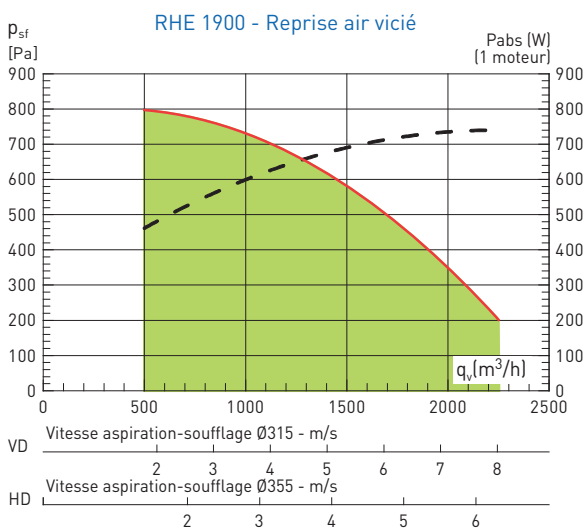
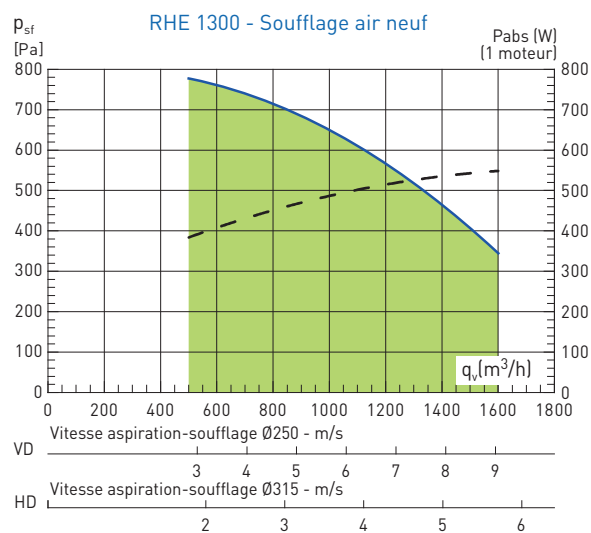
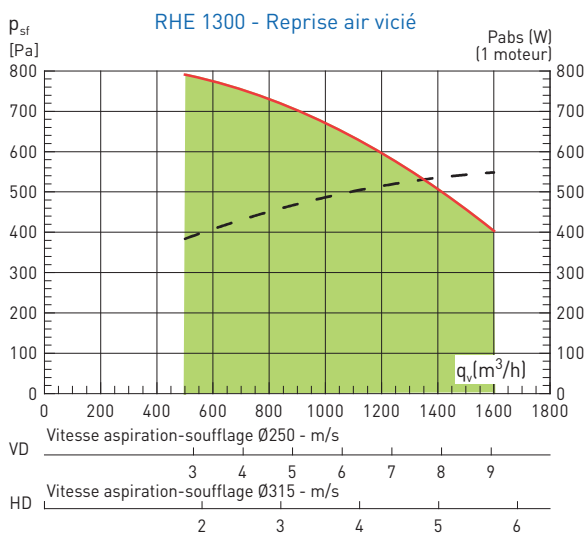
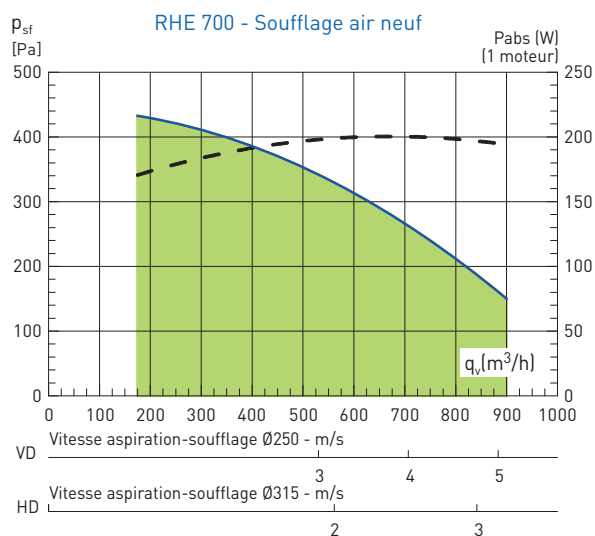
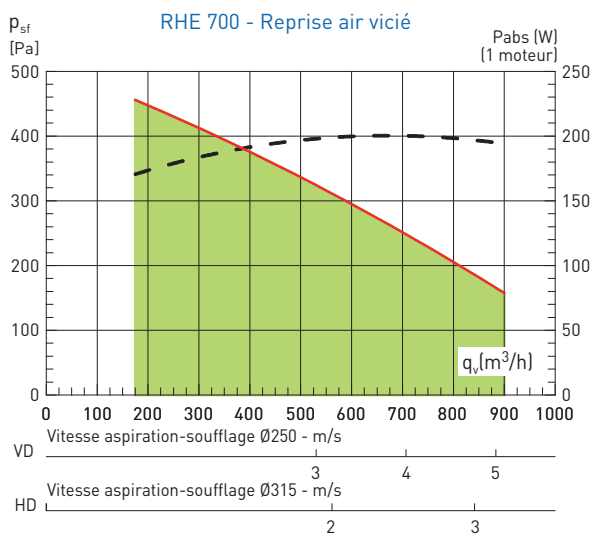
Modèle	H1	H2	N	P	R	S	Poids (kg)
RHE 700/1300 HD OI	1068	1036	1568	900	85	54	192
RHE 1900 HD OI	1171	1136	1719	1000	89	54	239
RHE 2500 HD OI	1276	1236	1818	1150	94	54	268
RHE 3500/4500 HD OI	1462	1416	1818	1309	99	54	355
RHE 6000 HD OI	1659	1606	2232	1500	106	54	570
RHE 8000 HD OI	1917	1856	2372	1750	115	54	838
RHE 10000 HD OI	2093	2026	2672	1920	122	54	1034
RHE 15000 HD OI	2500	2500	3325	2215	-	40	

ETD  
Commande déportée  
tactile

Livrée avec un câble de 10 m (rallonge possible jusqu'à 100 m) équipé d'un connecteur RJ10 4P4C pour le raccordement sur le CORRIGO.

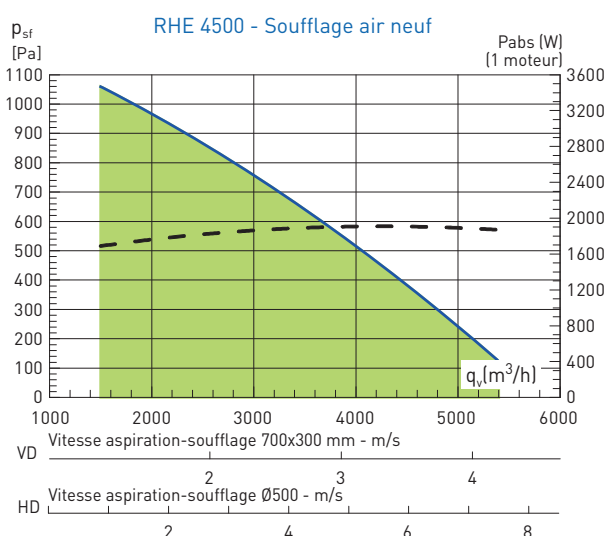
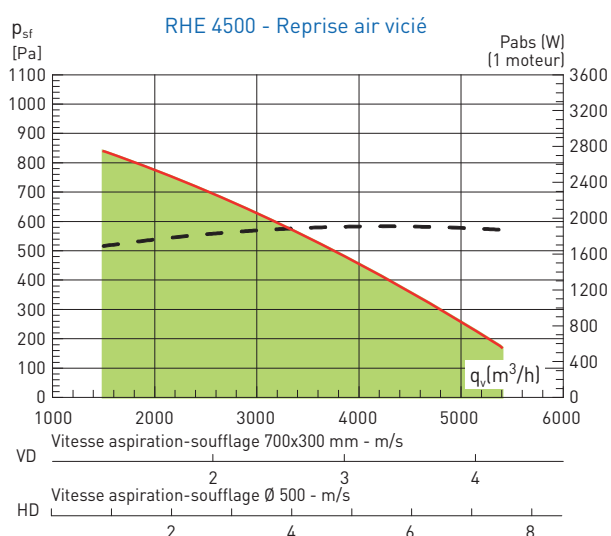
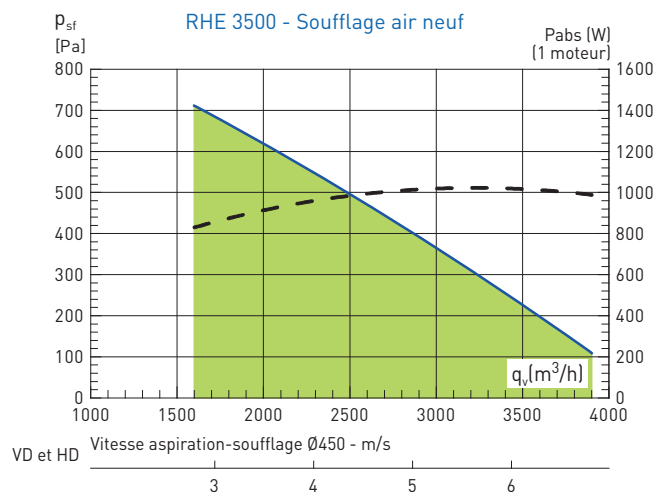
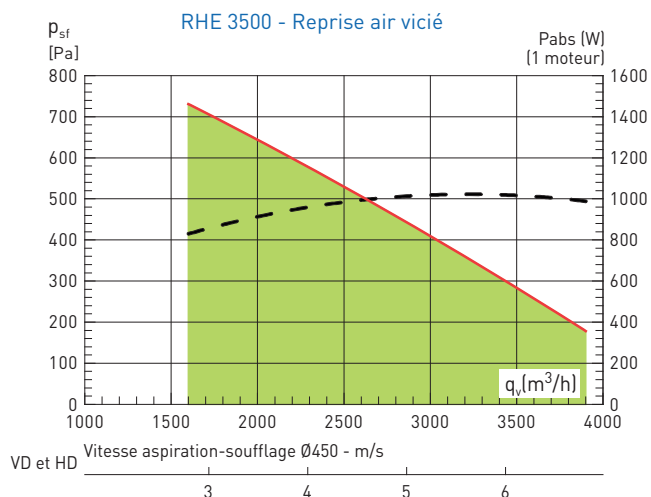
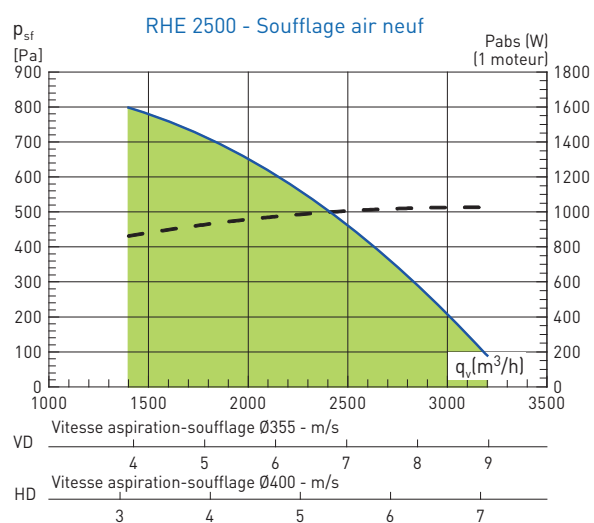
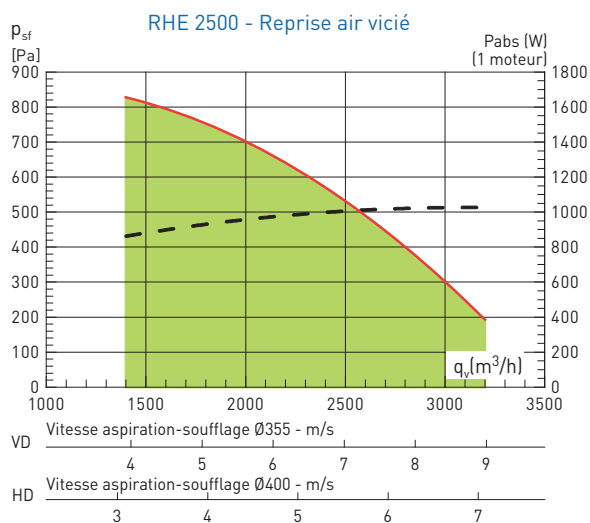


### COURBES CARACTERISTIQUES

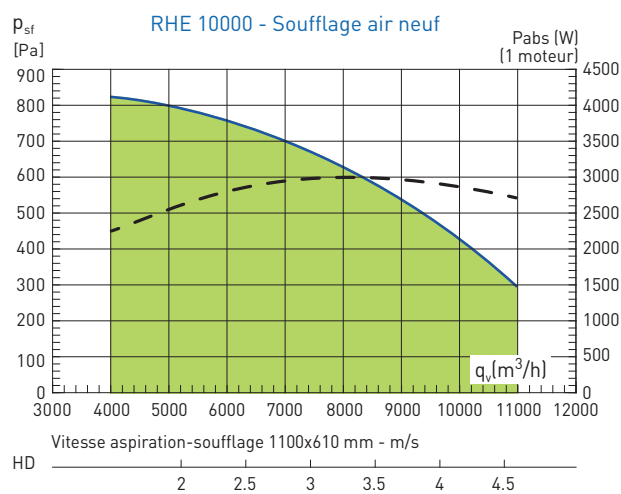
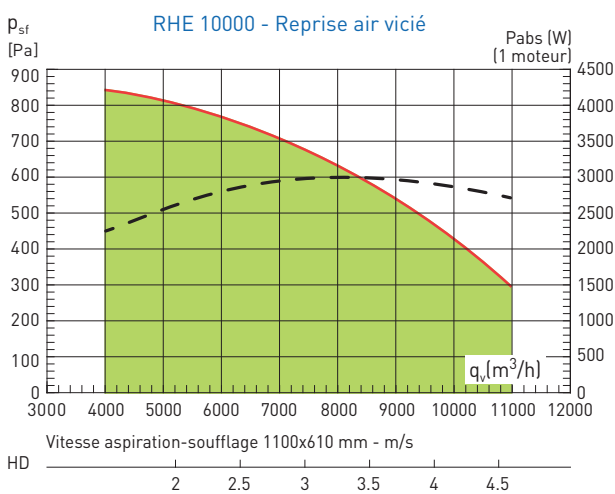
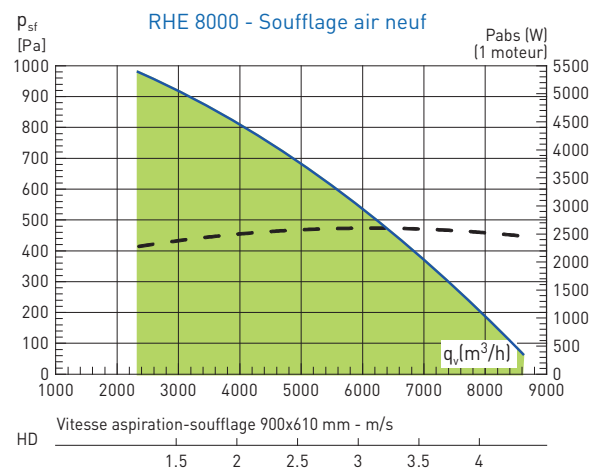
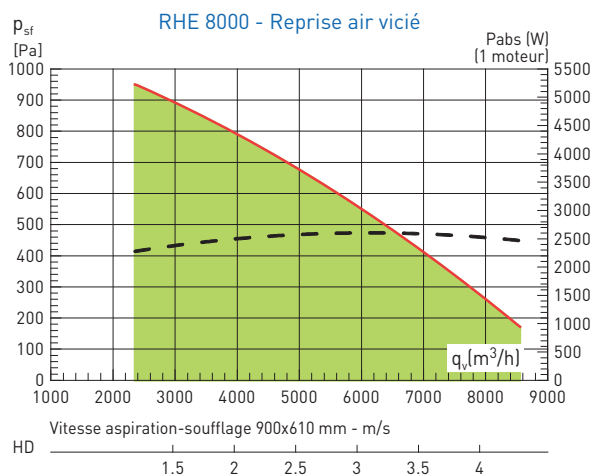
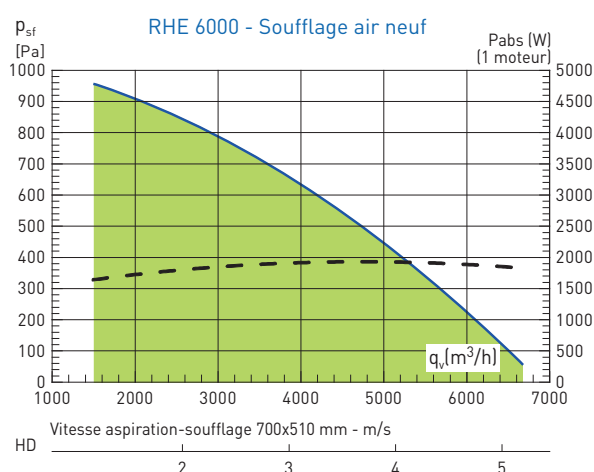
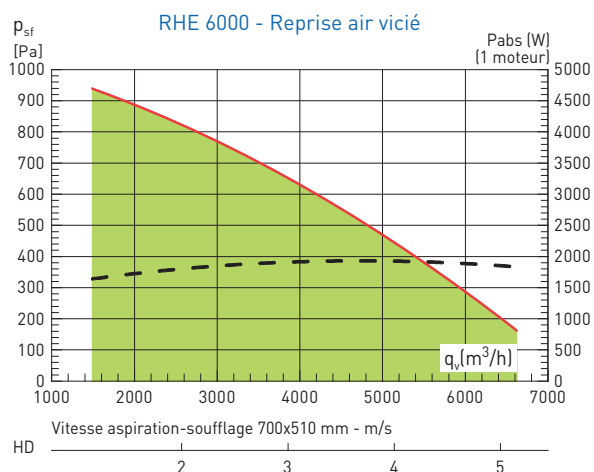




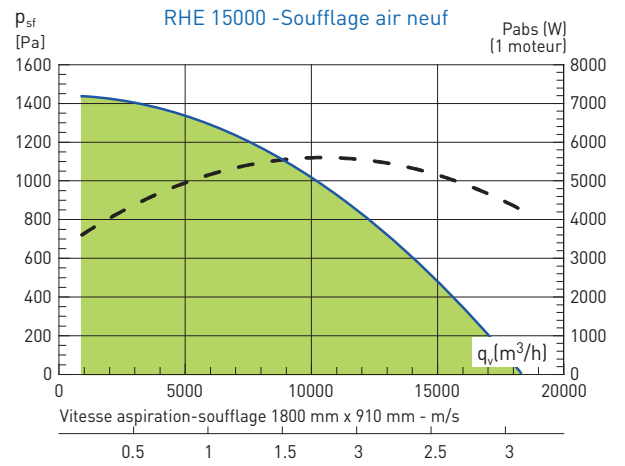
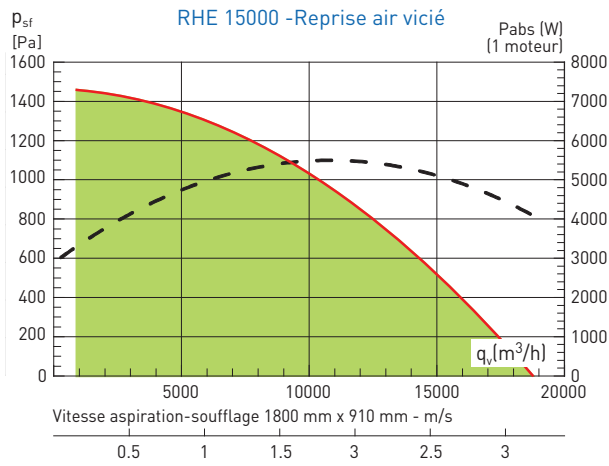
### COURBES CARACTERISTIQUES



### COURBES CARACTERISTIQUES



COURBES CARACTERISTIQUES



# RECUPERATEUR DE CHALEUR A ECHANGEUR ROTATIF HAUT RENDEMENT

## Série RHE



### CARACTERISTIQUES THERMIQUES

RHE 700								
Débit (m³/h)	HIVER				ÉTÉ			
	Air neuf -5°C RH 80% Reprise 20°C RH 50%				Air neuf 35°C RH 50% Reprise 25°C RH 45%			
	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible récupérée (kW)	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible récupérée (kW)
300	84	16	41	2,8	84	27	81	0,9
400	84	16	41	3,7	84	27	81	1,1
500	85	16	41	4,7	85	27	81	1,4
600	84	16	41	5,6	84	27	81	1,7
700	83	16	42	6,5	84	27	81	2

RHE 700 SO (SORPTION)								
Débit (m³/h)	HIVER				ÉTÉ			
	Air neuf -5°C RH 80% Reprise 20°C RH 50%				Air neuf 35°C RH 50% Reprise 25°C RH 45%			
	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible + latente récupérée (kW)	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible + latente récupérée (kW)
300	84	16	59	3,3	84	27	46	2,8
400	84	16	58	4,4	84	27	46	3,8
500	85	16	58	5,5	85	27	46	4,7
600	84	16	58	6,6	84	27	46	5,6
700	83	16	59	7,6	84	27	46	6,5

RHE 1300								
Débit (m³/h)	HIVER				ÉTÉ			
	Air neuf -5°C RH 80% Reprise 20°C RH 50%				Air neuf 35°C RH 50% Reprise 25°C RH 45%			
	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible récupérée (kW)	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible récupérée (kW)
500	85	16	41	4,7	85	27	81	1,4
700	83	16	42	6,5	84	27	81	2
900	81	15	44	8,2	81	27	79	2,5
1.000	80	15	42	8,7	80	27	79	2,7
1.100	78	14	44	9,5	78	27	78	2,9
1.200	76	14	45	10,1	76	27	77	3,1
1.300	74	14	46	10,8	74	28	76	3,3

RHE 1300 SO (SORPTION)								
Débit (m³/h)	HIVER				ÉTÉ			
	Air neuf -5°C RH 80% Reprise 20°C RH 50%				Air neuf 35°C RH 50% Reprise 25°C RH 45%			
	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible + latente récupérée (kW)	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible + latente récupérée (kW)
500	85	16	58	5,5	85	27	46	4,7
700	83	16	59	7,6	84	27	46	6,5
900	81	15	60	9,5	81	27	46	8,1
1.000	80	15	61	10,4	80	27	47	8,9
1.100	78	14	61	11,1	78	27	47	9,5
1.200	76	14	62	11,9	76	27	47	10,2
1.300	74	14	63	12,6	74	28	47	10,8

RHE 1900								
Débit (m³/h)	HIVER				ÉTÉ			
	Air neuf -5°C RH 80% Reprise 20°C RH 50%				Air neuf 35°C RH 50% Reprise 25°C RH 45%			
	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible récupérée (kW)	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible récupérée (kW)
500	84	16	42	4,7	84	27	81	1,4
750	84	16	41	7	84	27	81	2,2
1.000	84	16	42	9,3	84	27	81	2,8
1.250	82	15	43	11,4	82	27	80	3,5
1.500	79	15	43	13	79	27	79	4
1.750	76	14	45	14,8	76	27	77	4,5
1.900	74	14	46	15,7	74	28	76	4,8

RHE 1900 SO (SORPTION)								
Débit (m³/h)	HIVER				ÉTÉ			
	Air neuf -5°C RH 80% Reprise 20°C RH 50%				Air neuf 35°C RH 50% Reprise 25°C RH 45%			
	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible + latente récupérée (kW)	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible + latente récupérée (kW)
500	84	16	58	5,5	84	27	46	4,7
750	84	16	58	8,2	84	27	46	7
1.000	84	16	59	10,9	84	27	46	9,3
1.250	82	15	60	13,3	82	27	46	11,4
1.500	79	15	61	15,4	79	27	47	13,2
1.750	76	14	62	17,3	76	27	47	14,8
1.900	74	14	63	18,3	74	28	47	15,7

RHE 2500								
Débit (m³/h)	HIVER				ÉTÉ			
	Air neuf -5°C RH 80% Reprise 20°C RH 50%				Air neuf 35°C RH 50% Reprise 25°C RH 45%			
	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible récupérée (kW)	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible récupérée (kW)
1.400	84	16	42	13	84	27	81	4
1.600	83	16	42	14,8	83	27	80	4,5
1.800	82	16	43	16,5	82	27	80	5
2.000	81	15	44	18,1	81	27	79	5,5
2.200	80	15	42	19,2	80	27	79	6
2.400	78	15	43	20,7	78	27	78	6,4
2.600	77	14	45	22	77	27	77	6,8

RHE 2500 SO (SORPTION)								
Débit (m³/h)	HIVER				ÉTÉ			
	Air neuf -5°C RH 80% Reprise 20°C RH 50%				Air neuf 35°C RH 50% Reprise 25°C RH 45%			
	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible + latente récupérée (kW)	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible + latente récupérée (kW)
1.400	84	16	59	15,3	84	27	46	13,1
1.600	83	16	59	17,3	83	27	46	14,8
1.800	82	16	59	19,3	82	27	46	16,5
2.000	81	15	60	21,1	81	27	46	18
2.200	80	15	61	22,8	80	27	47	19,5
2.400	78	15	61	24,4	78	27	47	20,9
2.600	77	14	62	25,9	77	27	47	22,1

RHE 3500								
Débit (m³/h)	HIVER				ÉTÉ			
	Air neuf -5°C RH 80% Reprise 20°C RH 50%				Air neuf 35°C RH 50% Reprise 25°C RH 45%			
	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible récupérée (kW)	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible récupérée (kW)
1.600	85	16	41	15	85	27	81	4,6
1.900	84	16	42	17,7	84	27	81	5,4
2.200	83	16	42	20,4	83	27	81	6,2
2.500	82	16	43	23	82	27	80	7
2.800	81	15	44	25,4	81	27	79	7,7
3.100	80	15	42	27,1	80	27	79	8,4
3.500	78	14	44	29,9	78	27	78	9,2

RHE 3500 SO (SORPTION)								
Débit (m³/h)	HIVER				ÉTÉ			
	Air neuf -5°C RH 80% Reprise 20°C RH 50%				Air neuf 35°C RH 50% Reprise 25°C RH 45%			
	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible + latente récupérée (kW)	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible + latente récupérée (kW)
1.600	85	16	58	17,6	85	27	46	15
1.900	84	16	58	20,8	84	27	46	17,8
2.200	83	16	59	23,9	83	27	46	20,4
2.500	82	16	59	26,8	82	27	46	22,9
2.800	81	15	60	29,5	81	27	46	25,3
3.100	80	15	61	32,1	80	27	47	27,5
3.500	78	14	62	35,2	78	27	47	30,2

# RECUPERATEUR DE CHALEUR A ECHANGEUR ROTATIF HAUT RENDEMENT

## Série RHE



### CARACTERISTIQUES THERMIQUES

RHE 4500								
Débit (m³/h)	HIVER Air neuf -5°C RH 80% Reprise 20°C RH 50%				ÉTÉ Air neuf 35°C RH 50% Reprise 25°C RH 45%			
	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible récupérée (kW)	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible récupérée (kW)
2.000	84	16	42	18,6	84	27	81	5,7
2.500	82	16	43	23	82	27	80	7
3.000	80	15	42	26,4	80	27	79	8,2
3.500	78	14	44	29,9	78	27	78	9,2
4.000	75	14	46	33,3	75	28	76	10,2
4.500	72	13	45	35,4	72	28	75	11

RHE 4500 SO (SORPTION)								
Débit (m³/h)	HIVER Air neuf -5°C RH 80% Reprise 20°C RH 50%				ÉTÉ Air neuf 35°C RH 50% Reprise 25°C RH 45%			
	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Sensible + latent heat recovery (kW)	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible + latente récupérée (kW)
2.000	84	16	58	21,9	84	27	46	18,7
2.500	82	16	59	26,8	82	27	46	22,9
3.000	80	15	60	31,3	80	27	47	26,7
3.500	78	14	62	35,2	78	27	47	30,2
4.000	75	14	63	38,8	75	28	47	33,2
4.500	72	13	64	42	72	28	50	36

RHE 6000								
Débit (m³/h)	HIVER Air neuf -5°C RH 80% Reprise 20°C RH 50%				ÉTÉ Air neuf 35°C RH 50% Reprise 25°C RH 45%			
	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible récupérée (kW)	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible récupérée (kW)
2.000	88	17	40	19,6	88	26	83	6
2.750	87	17	41	26,7	87	26	82	8,2
3.500	85	16	42	33,5	85	26	82	10,2
4.250	83	16	41	38,8	83	27	80	12
5.000	80	15	43	44,4	80	27	79	13,6
5.500	78	14	45	47,8	78	27	78	14,5
6.000	76	14	44	49,7	76	27	77	15,4

RHE 6000 SO (SORPTION)								
Débit (m³/h)	HIVER Air neuf -5°C RH 80% Reprise 20°C RH 50%				ÉTÉ Air neuf 35°C RH 50% Reprise 25°C RH 45%			
	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Sensible + latent heat recovery (kW)	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible + latente récupérée (kW)
2.000	88	17	57	22,9	88	26	45	19,6
2.750	87	17	57	31,3	87	26	46	26,7
3.500	85	16	58	39	85	26	46	33,2
4.250	83	16	59	45,9	83	27	46	39,1
5.000	80	15	60	52	80	27	47	44,4
5.500	78	14	61	55,6	78	27	47	47,5
6.000	76	14	62	59	76	27	47	50,4

RHE 8000								
Débit (m³/h)	HIVER Air neuf -5°C RH 80% Reprise 20°C RH 50%				ÉTÉ Air neuf 35°C RH 50% Reprise 25°C RH 45%			
	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible récupérée (kW)	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible récupérée (kW)
2.500	88	17	40	24,4	88	26	83	7,5
3.000	88	17	40	29,3	88	26	83	9
4.000	87	17	41	38,9	87	26	82	11,9
5.000	86	16	42	47,9	86	26	82	14,6
6.000	83	16	43	56,3	83	27	80	17
7.000	81	15	43	62,5	81	27	79	19,2
8.000	78	14	45	69,5	78	27	78	21,1

RHE 8000 SO (SORPTION)								
Débit (m³/h)	HIVER Air neuf -5°C RH 80% Reprise 20°C RH 50%				ÉTÉ Air neuf 35°C RH 50% Reprise 25°C RH 45%			
	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Sensible + latent heat recovery (kW)	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible + latente récupérée (kW)
2.500	88	17	57	28,6	88	26	45	24,4
3.000	88	17	57	34,4	88	26	45	29,3
4.000	87	17	57	45,6	87	26	46	38,8
5.000	86	16	58	55,7	86	26	46	48
6.000	83	16	59	65,1	83	27	46	55,5
7.000	81	15	60	73,4	81	27	47	62,7
8.000	78	14	61	80,8	78	27	47	69

RHE 10000								
Débit (m³/h)	HIVER Air neuf -5°C RH 80% Reprise 20°C RH 50%				ÉTÉ Air neuf 35°C RH 50% Reprise 25°C RH 45%			
	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible récupérée (kW)	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible récupérée (kW)
4.000	88	17	40	39,1	88	26	83	12
5.000	87	17	41	48,6	87	26	82	14,8
6.000	86	17	41	57,7	86	26	82	17,6
7.000	85	16	43	66,4	85	27	81	20,1
8.000	83	16	42	72,8	83	27	80	22,4
9.000	80	15	43	80,2	80	27	79	24,6
10.000	78	15	45	87,1	78	27	78	26,5

RHE 10000 SO (SORPTION)								
Débit (m³/h)	HIVER Air neuf -5°C RH 80% Reprise 20°C RH 50%				ÉTÉ Air neuf 35°C RH 50% Reprise 25°C RH 45%			
	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Sensible + latent heat recovery (kW)	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible + latente récupérée (kW)
4.000	88	17	57	45,8	88	26	45	39
5.000	87	17	57	56,9	87	26	46	48,5
6.000	86	17	58	67,3	86	26	46	57,4
7.000	85	16	58	77	85	27	46	65,7
8.000	83	16	59	85,9	83	27	46	73,4
9.000	80	15	60	94,1	80	27	47	80,3
10.000	78	15	61	101,5	78	27	47	86,7

RHE 15000								
Débit (m³/h)	HIVER Air neuf -5°C RH 80% Reprise 20°C RH 50%				ÉTÉ Air neuf 35°C RH 50% Reprise 25°C RH 45%			
	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible récupérée (kW)	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible récupérée (kW)
9.000	84	16	39	81,8	84	27	77	23,0
10.000	83	16	40	90,0	83	28	76	25,0
11.000	82	15	41	98,1	82	28	76	27,6
12.000	81	15	41	105,9	81	28	76	29,7
13.000	80	15	42	113,5	80	28	75	31,7
14.000	79	15	40	117,2	79	28	75	33,7
15.000	77	14	40	124,1	77	28	74	35,5

RHE 15000 SO (SORPTION)								
Débit (m³/h)	HIVER Air neuf -5°C RH 80% Reprise 20°C RH 50%				ÉTÉ Air neuf 35°C RH 50% Reprise 25°C RH 45%			
	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Sensible + latent heat recovery (kW)	Efficacité échangeur chaleur sensible (%)	T° soufflage	% RH soufflage	Puissance sensible + latente récupérée (kW)
9.000	84	16	52	92,7	83	28	55	61,5
10.000	83	16	52	101,7	82	28	55	66,8
11.000	82	16	51	110,3	81	28	56	71,6
12.000	82	16	50	118,5	81	28	56	76,0
13.000	81	15	50	126,1	79	28	57	80,0
14.000	81	15	50	133,3	78	28	57	83,6
15.000	80	15	49	140,0	77	28	57	86,7

### CAISSONS DE MELANGE MIB (ACCESSOIRE)

Les caissons de mélange s'utilisent principalement dans les installations mixtes de ventilation et de chauffage et/ou climatisation afin d'optimiser encore plus le rendement énergétique de l'installation.

Modèles :

**MIB L** : Accès par le côté gauche, se monte sur une RHE HDL.

**MIB R** : Accès par le côté droit, se monte sur une RHE HDR.

Construction autoportante en panneaux double peau 25 mm.

- Isolation laine minérale 25 mm, conductivité thermique 0.037W (m.k.).
- Finition extérieure acier zingué pré laqué grainé couleur gris foncé RAL7024, résistance à la corrosion RC3 et aux ultraviolet RUV3 selon EN 10169. Finition intérieure acier galvanisé Z275.
- Accès aux composants sur la face principale par des portes (équipées de charnières sur les tailles 6000, 8000, 10000 et 15000).
- Raccordement par piquages circulaires équipés de joints d'étanchéité classe D jusqu'à la taille 4500, par bride rectangulaire sur les tailles 6000, 8000, 10000 et 15000.
- 3 registres rectangulaires pas de 50 mm (jusqu'à la taille 4500) ou pas de 100 (pour les tailles 6000, 8000, 10000 et 15000).
- 1 transformateur 230V/24V TM40/24.

Types :

#### MIB ON-OFF

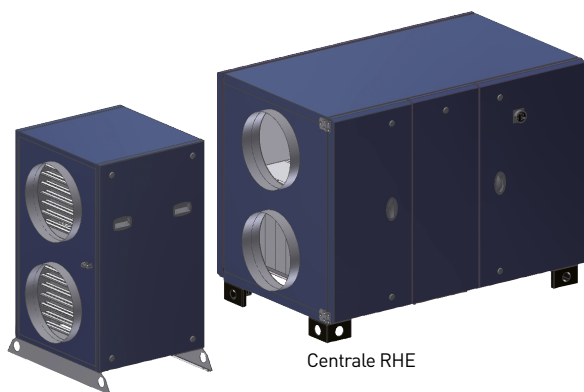
Gestion du recyclage tout ou rien sur programmation horaire (Programme horaire 5 de la régulation intégrée dans le RHE) :

- moteur de registre tout ou rien type CM24, 2Nm jusqu'à la taille 4500 inclus et LM24A sur tailles 6000, 8000, 10000 et 15000.
- moteur de registre tout ou rien avec fonction sécurité (ressort de rappel fermant les volets) type LF24 S, 4 N.

#### MIB 0-10V

Gestion autonome du mélange Air neuf/Air recyclé en fonction de la qualité d'air intérieur (CO<sub>2</sub>). Fonctionnement proportionnel, favorise la recirculation d'air en période de non occupation, et le fonctionnement tout air neuf lors de l'occupation des locaux.

- Moteurs de registres proportionnels type CM24-SR-L jusqu'à la taille 4500 inclus et LF24SR sur tailles 6000, 8000, 10000 et 15000.
- Moteur proportionnel type LF24 SR 4 N avec fonction sécurité (ressort de rappel fermant les volets).
- Sonde CO<sub>2</sub> (SCO2 G MIX 400-1100ppm 0-10V).



Caisson de mélange

Centrale RHE



Caisson de mélange monté sur centrale RHE



Accès facile

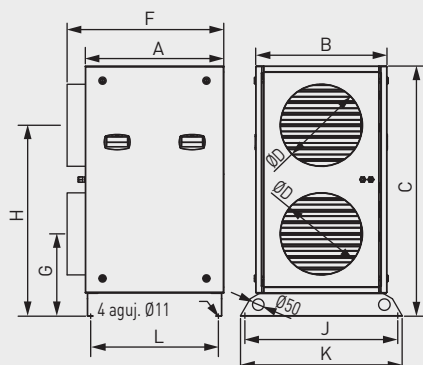


# RECUPERATEUR DE CHALEUR A ECHANGEUR ROTATIF HAUT RENDEMENT

## Série RHE



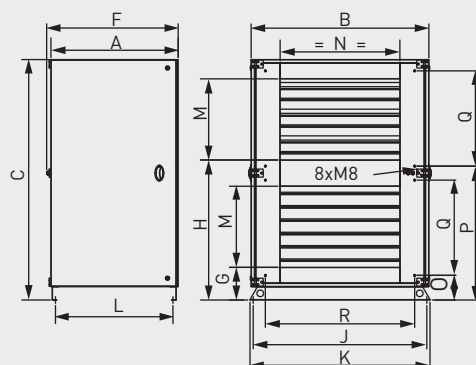
Dimensions 07 à 45



Modèle	A	B	C	D	F
MIB 700/1300	550	470	982,5	315	630
MIB 1900	600	581	1082,5	355	678
MIB 2500	650	700	1182,5	400	700
MIB 3500	750	860	1362,5	450	830
MIB 4500	750	860	1362,5	500	830

Modèle	G	H	J	K	L	Poids (kg)
MIB 700/1300	330	754	562	600	503	62
MIB 1900	356	826	662	700	553	67
MIB 2500	380	904	812	850	603	85
MIB 3500	426	1036	972	1010	703	119
MIB 4500	426	1036	972	1010	703	119

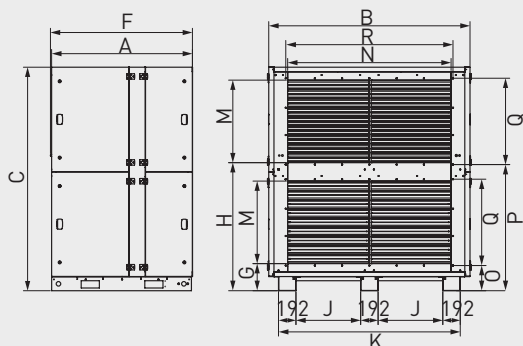
Dimensions 60 à 100



Modèle	A	B	C	F	G	H	J	K
MIB 6000	850	1082,5	1552,5	878,5	220	925	1052	1100
MIB 8000	954,5	1332,5	1802,5	981,5	245	1050	1302	1350
MIB 10000	950	1502,5	1972,5	981,5	287,5	1177,5	1472	1520

Modèle	L	M	N	O	P	Q	R	Poids (kg)
MIB 6000	781	510	700	185	899	569	870	163
MIB 8000	881	610	900	185	1004	714	1120	215
MIB 10000	881	610	1100	185	1175	714	1290	238

Dimensions 150



Modèle	A	B	C	F	G	H	J	K
MIB 15000	1549	2215	2460	1563	298	1409	712	2000

Modèle	L	M	N	O	P	Q	R	Peso (kg)
MIB 15000		908	1798	277	950	1388	1840	

# RECUPERATEUR DE CHALEUR A ECHANGEUR ROTATIF HAUT RENDEMENT

## Série RHE



### ACCESSOIRES



Modèle	Connexion (mm)	Manchette souple	Brides Rectangulaires	Réductions Rectangulaires-circulaires	Visières	Plots anti-vibratiles (1 pack = 4 unités <sup>(1)</sup> )	KIT pieds de mise à niveau (1 kit = 4 ou 6 unités) <sup>(2)</sup>	Registre antigel <sup>(3)</sup>
RHE 700 VD	Ø250	ACOPEL F400-250/160 N	-	-	-	PAVZ 80 SH 60	KIT 4 AF	REEV 250
RHE 1300 VD	Ø250	ACOPEL F400-250/160 N	-	-	-	PAVZ 80 SH 60	KIT 4 AF	REEV 250
RHE 1900 VD	Ø315	ACOPEL F400-315/160 N	-	-	-	PAVZ 80 SH 60	KIT 4 AF	REEV 315
RHE 2500 VD	Ø355	ACOPEL F400-355/160 N	-	-	-	PAVZ 100 SH 75	KIT 6 AF	REEV 355
RHE 3500 VD	Ø450	ACOPEL F400-450/160 N	-	-	-	PAVZ 100 SH 75	KIT 6 AF	REEV 450
RHE 4500 VD	∅ 700x310	ACOPEL RECT 4500	BRL 700x310	-	-	PAVZ 100 SH 75	KIT 6 AF	MLD 4500 T
RHE 700 HD	Ø315	ACOPEL F400-315/160 N	-	-	APC-315	PAVZ 80 SH 60	KIT 4 AF	REEV 315
RHE 1300 HD	Ø315	ACOPEL F400-315/160 N	-	-	APC-315	PAVZ 80 SH 60	KIT 4 AF	REEV 315
RHE 1900 HD	Ø355	ACOPEL F400-355/160 N	-	-	APC-355	PAVZ 80 SH 60	KIT 4 AF	REEV 355
RHE 2500 HD	Ø400	ACOPEL F400-400/160 N	-	-	APC-400	PAVZ 80 SH 60	KIT 6 AF	REEV 400
RHE 3500 HD	Ø450	ACOPEL F400-450/160 N	-	-	APC-450	PAVZ 100 SH 75	KIT 6 AF	REEV 450
RHE 4500 HD	Ø500	ACOPEL F400-500/160 N	-	-	APC-500	PAVZ 100 SH 75	KIT 6 AF	REEV 500
RHE 6000 HD	∅ 700x510	ACOPEL RECT 6000	BRL 700x510	PRRE 700x510/630	APPR-6000 APPA-6000	PAVZ 100 SH 75	KIT 4 AF	MLD 6000 T
RHE 8000 HD	∅ 900x610	ACOPEL RECT 8000	BRL 900x610	PRRE 900x610/800	APPR-8000 APPA-8000	PAVZ 100 SH 75	KIT 4 AF	MLD 8000 T
RHE 10000 HD	∅ 1100x610	ACOPEL RECT 10000	BRL 1100x610	PRRE 1100x610/900	APPR-10000 APPA-10000	PAVZ 100 SH 75	KIT 4 AF	MLD 10000 T
RHE 15000 HD	∅ 1800x910	ACOPEL RECT 15000	BRL 1800x910	-	APPR-15000 APPA-15000	PAVZ 100 SH 75	KIT 4 AF	MLD 15000 T

<sup>(1)</sup> Pour les modèles RHE 3500, 4500, 6000, 8000 et 10000 prévoir 2 packs PAVZ 100 SH 75. Pour le modèle 15000 prévoir 3 packs.

<sup>(2)</sup> Pour les modèles RHE 6000, 8000 et 10000 prévoir 2 KIT 4 AF. Pour le modèle 15000 prévoir 3 kits.

<sup>(3)</sup> Pour obtenir un registre motorisé, monter un servomoteur LE-230 S ou LE 24S (accessoires).

### ACCESSOIRES - FILTRES

Filtres de remplacement inclus

	Préfiltre		Filtre	
	G4	M5	F7	F9
Extraction	-	✓	-	-
Air neuf	✓	*	✓	*

\* Filtre de remplacement en option.

### Modelos de filtros

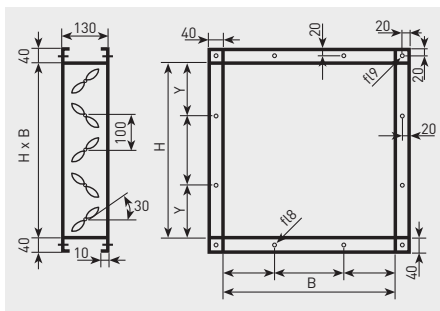


Modèle	Rechange filtre				Quantité à commander
	AFR RHE G4	AFR RHE M5	AFR RHE F7	AFR RHE F9	
RHE 700	AFR RHE 700/1300 G4	AFR RHE 700/1300 M5	AFR RHE700/1300 F7	AFR RHE 700/1300 F9	1
RHE 1300	AFR RHE 700/1300 G4	AFR RHE 700/1300 M5	AFR RHE700/1300 F7	AFR RHE 700/1300 F9	1
RHE 1900	AFR RHE 1900 G4	AFR RHE 1900 M5	AFR RHE 1900 F7	AFR RHE 1900 F9	1
RHE 2500	AFR RHE 2500 G4	AFR RHE 2500 M5	AFR RHE 2500 F7	AFR RHE 2500 F9	2
RHE 3500	AFR RHE 3500/4500 G4	AFR RHE 3500/4500 M5	AFR RHE 3500/4500 F7	AFR RHE 3500/4500 F9	2
RHE 4500	AFR RHE 3500/4500 G4	AFR RHE 3500/4500 M5	AFR RHE 3500/4500 F7	AFR RHE 3500/4500 F9	2
RHE 6000	AFR RHE 6000 G4	AFR RHE 6000 M5	AFR RHE 6000 F7	AFR RHE 6000 F9	2
RHE 8000	AFR RHE 8000 G4	AFR RHE 8000 M5	AFR RHE 8000 F7	AFR RHE 8000 F9	3
RHE 10000	AFR RHE 10000 G4	AFR RHE 10000 M5	AFR RHE 10000 F7	AFR RHE 10000 F9	4
RHE 15000	AFR RHE 15000 G4	AFR RHE 1500 M5	AFR RHE 15000 F7	AFR RHE 15000 F9	8

### ACCESSOIRES



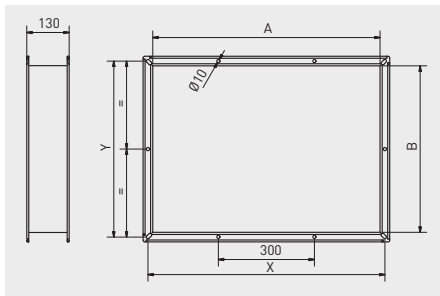
**MLD**  
Clapet anti-gel.



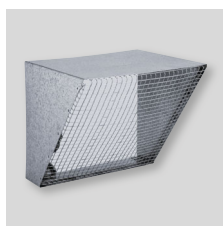
Modèle	B	H
MLD 4500 T	700	310
MLD 6000 T	700	510
MLD 8000 T	900	610
MLD 10000 T	1100	610
MLD 15000 T	1800	910



**ACOPEL RECT**  
Manchette souple rectangulaire.

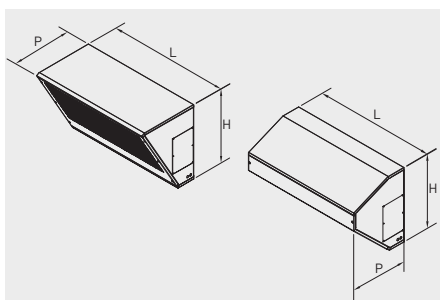


Modèle	A	B	X	Y
ACOPEL RECT 4500	710	320	740	350
ACOPEL RECT 6000	710	520	740	550
ACOPEL RECT 8000	910	620	940	650
ACOPEL RECT 10000	1110	620	1140	650
ACOPEL RECT 15000	1810	910	1840	325



**APPR**  
Auvent pare-pluie extérieur pour rejet d'air vicié.

**APPA**  
Auvent pare-pluie extérieur pour prise d'air neuf.

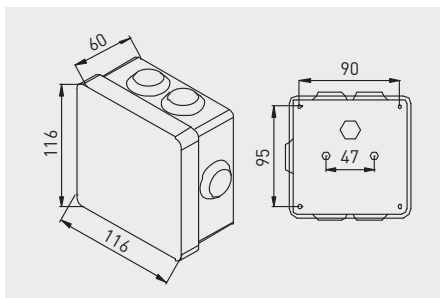


Modèle	Description	H	L	P
APPR 6000	Rejet d'air	647	1062	522
APPR 8000	Rejet d'air	747	1262	580
APPR 10000	Rejet d'air	747	1465	564
APPA 6000	Prise d'air	647	1062	506
APPA 8000	Prise d'air	747	1262	564
APPA 10000	Prise d'air	747	1465	564
APPA 15000	Impulsión	1091	2100*	702

\* Livré en 2 parties de 1050 mm chacune.



**SPRDB**  
Sonde de pression spécialement adaptée à la gamme RHE quand un fonctionnement en pression constante (COP) est demandé.



Modèle	Alimentation	Puissance maxi. (W)	Signal de sortie	IP Protection	Plage
SPRDB	12-24Vdc	8mA	0,5-4,5Vdc	Box IP54	0-800Pa



**SC02-A 0/10 V**  
Sonde CO<sub>2</sub> (fonctionnement débit variable VAV).



**SC02-G 0/10 V**  
Sonde CO<sub>2</sub> de conduit.

**SHT-G 0/10 V**  
Sonde de température et d'humidité relative avec mesure en gaine.



**KTPR**  
Kit avec 2 prise de pression + visserie + 2 m de tuyau transparent.



**LF 230 S**  
(AC 230V, 50/60Hz)

**LF 24 S**  
(AC 24V 50/60Hz/ DC 24V)  
Servomoteur avec ressort de retour 4 Nm. Signal de commande tous ou rien.



**3WV**  
Vannes 3 voies avec servomoteur.