



Aérateurs centrifuges avec roue à action.
Corps et roue en polypropylène.
Clapet anti-retour au soufflage.
Température maxi air ambiant 40°C.

Moteurs

Moteurs IPX4 avec roulements à billes,
classe II avec protection thermique à
réarmement automatique.
Tension d'alimentation:
Monophasée 230V 50Hz.



3 VITESSES



Clapet anti-retour

Evite les entrées d'air de
l'extérieur et les fuites de
chauffage, lorsque
l'extracteur n'est pas en
fonctionnement. S'ouvre
sous la pression de l'air.

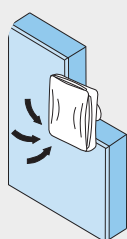


Roue à action

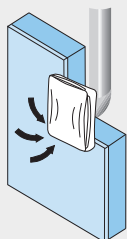
Permet de fournir un
débit important avec
un faible niveau sonore.



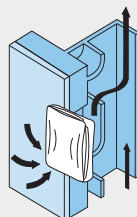
EXEMPLES D'INSTALLATIONS



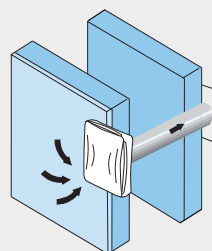
Extraction murale
ou au plafond



Extraction
avec conduit



Extraction dans
gaine collective



Extraction au travers
d'un tube télescopique
pour double mur

CARACTERISTIQUES CONSTRUCTIVES

	S	M**	T	HM
ROUEMENTS À BILLES	●	●	●	●
CLAPET ANTI-RETOUR	●	●	●	●
CORDELETTE		●		●
MOTEUR 1 VITESSE	●	●	●	
MOTEUR 2 VITESSES				●
MOTEUR 3 VITESSES				
TEMPORISATION RÉGLABLE (1 à 30 min)			●	
HYGROSTAT RÉGLABLE 60-90 %HR				●
SCHÉMA ÉLECTRIQUE*	2, 3	11	4, 5	4, 5, 11

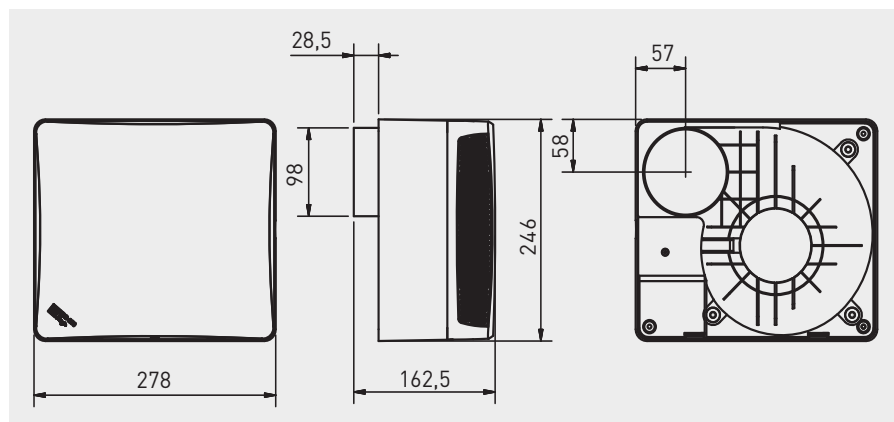
* Voir la section des Schémas électriques.
 ** Uniquement le modèle 250.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

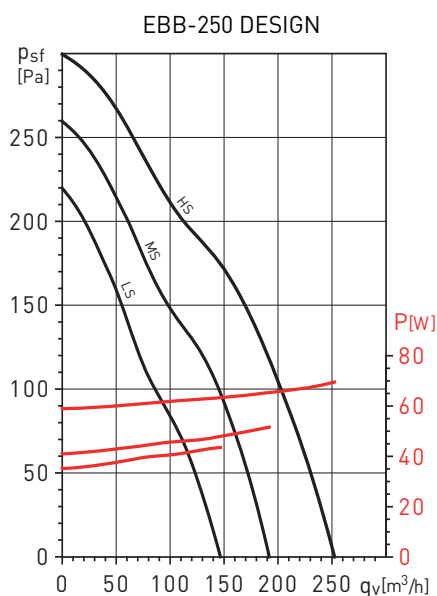
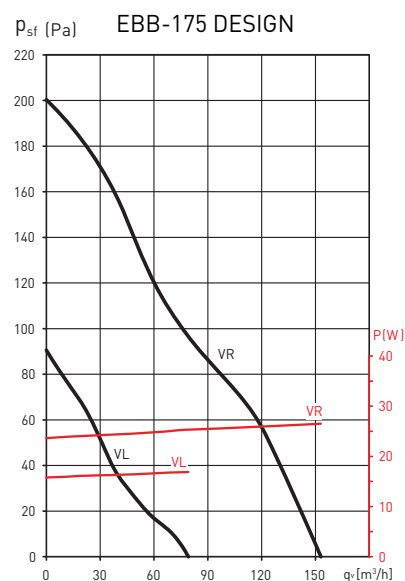
Modèle	Vitesse (rpm)	Puissance absorbée maxi. (W)	Tension (V) 50Hz	Niveau de pression sonore* (dB(A))	Débit maxi. (m³/h)	IP	Poids (kg)
EBB-175 DESIGN	1250	26	0,12	155	41	Classe II/IP44	2,2
	930	17	0,10	80	33		
EBB-250 DESIGN	VR 1960	68	0,29	240	51	Classe II/IP44	2,2
	VM 1580	51	0,22	190	47		
	VL 1280	43	0,2	140	43		

* Niveau de pression sonore mesurée à 1,5 m, en champ libre.

DIMENSIONS (mm)



COURBE CARACTERISTIQUE



* Moteur à 2 vitesses uniquement pour les modèles HM et DV.

ACCESSOIRES



GSA-M0 100
Conduit flexible aluminium.



GRA-70
Grille extérieure aluminium.



MRT-100
Manchon circulaire.



CX-80/125
Colliers de serrage.



REB
Variateurs électroniques monophasés.