

**Ampliación de gama:**  
**Nuevos modelos hasta 15.000 m³/h**



Configuración constructiva de los modelos RHE VD: Descarga vertical.



Configuración constructiva de los modelos RHE HDR: Descarga horizontal y acceso por el lado derecho.

Recuperadores de calor rotativos de alta eficiencia (hasta 88%) con ventiladores tipo plug-fan de palas a reacción y motor de rotor exterior EC. Carcasa autoportante con panel sandwich de 50 mm (lana mineral, 40 kg/m³, conductividad térmica 0,037 W/mK). Chapa exterior pintada en RAL7024 de gran resistencia contra corrosión (clase: RC5) y contra rayos UVA (clase: RUV5) según norma EN 10169 y cara interior en acero galvanizado. Pies de acero de 3 mm, pintados RAL9011, de 100 mm de altura (excepto modelos RHE 6000 a 10000, que van montados sobre una base), con posibilidad de montar soportes antivibratorios o niveladores (como accesorios). Fácil acceso a todos los componentes y a la electrónica, gracias a sus amplias puertas con bisagras. Conexiones circulares con juntas de estanqueidad clase D de VELODUCT® hasta el caudal 3.500, conexiones rectangulares para los caudales 4.500, 6.000, 8.000, 10.000 y 15.000.

### Ventilador / Motor

Ventiladores tipo plug-fan de palas a reacción y motor de rotor exterior EC con rodamientos de engrase permanente, protección electrónica integrada (rotor bloqueado, error de fase, baja tensión, temperatura, cortocircuito). Protección IP54, Clase B (modelos 8000/10000/15000, Clase F).

### Aplicaciones

Locales comerciales, oficinas, hostelería, edificios públicos, escuelas.

### Gamas

Versiones:

- descarga horizontal (HD).
- descarga vertical (VD).
- descarga horizontal para instalación en intemperie (HD OI).

Tamaños: 700 m³/h, 1.300 m³/h, 1.900 m³/h, 2.500 m³/h, 3.500 m³/h, 4.500 m³/h, 6.000 m³/h, 8.000 m³/h, 10.000 m³/h y 15.000 m³/h.

Modelos:

- RHE D: sin aporte adicional de calefacción.
- RHE DI: con batería eléctrica integrada.
- RHE DC: con batería de agua caliente integrada.
- RHE DFR: con batería de 2 filas, reversible de agua caliente/agua fría integrada (la versión con batería de agua fría sólo para los modelos HD).
- RHE DFR4R: con batería de 4 filas, reversible de agua caliente/agua fría integrada (para modelos 6000, 8000, 10000 y 15000).
- RHE DC/DF: con 2 baterías independientes integradas (agua fría y agua caliente).
- RHE DX: batería de expansión directa integrada (sólo en versiones de descarga horizontal, HD, excepto en el modelo 15000).

Gama de productos según tipo de control integrado (Plug & Play):

VAV - caudal de aire variable  
La velocidad se puede ajustar con una señal 0-10V o bien con el mando con pantalla táctil (incluido) o con un sensor de CO<sub>2</sub>, temperatura o humedad relativa (accesorios).  
CAV - caudal constante.  
Selección manual de 2 puntos de trabajo.  
Los ventiladores están controlados por separado.  
COP - presión constante.  
La presión se mide con un sensor de presión externo (accesorio) montado en el tubo de aspiración o descarga.



**RHE - gama estándar**

**RHE-SO - gama con rueda de adsorción**

### REFERENCIA

R	H	E	-	2	5	0	0	-	HDR	-	DC	-	OI	-	SO
1				2					3		4		5		6

1 - Serie

2 - Tamaño

3 - Control:

HDR: Conexiones horizontales. Lado aire interior a la derecha.

HDL: Conexiones horizontales. Lado aire interior a la izquierda.

VDR: Conexiones superiores. Lado aire interior a la derecha.

VDL: Conexiones superiores. Lado aire interior a la izquierda.

4 -

D: Gama standard.

DI: Gama con batería eléctrica incorporada.

DC: Gama con batería de agua caliente incorporada.

DFR: Gama con batería de agua reversible de 2 filas, incorporada.

DFR4R: Gama con batería de agua reversible de 4 filas, incorporada.

DC/DF: Gama con 2 baterías independientes integradas (agua fría y agua caliente).

DX: Gama con batería de expansión directa integrada.

5 -

Ø: Sin tejadillo.

OI: Con tejadillo para intemperie.

6 -

Ø: Intercambiador rotativo de aluminio (Std.).

SO: Intercambiador rotativo de sorción (Entálpico).

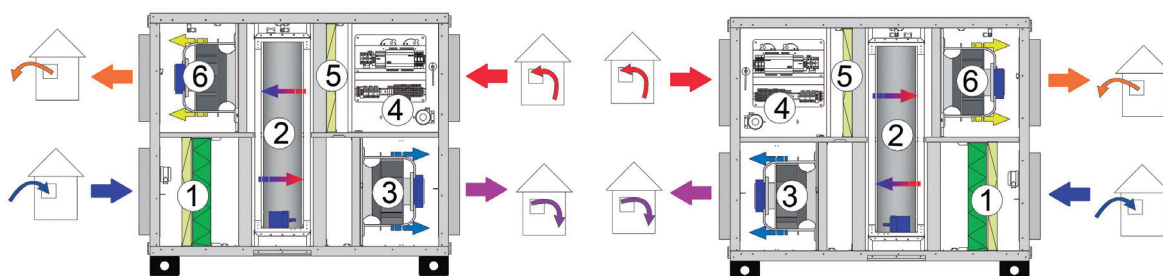
### VERSIONES SEGÚN LADO DE CONEXIONES

El lado de acceso se define mirando el lado en el que se encuentran las conexiones hacia el interior del edificio, tomando como referencia las puertas de mantenimiento.

#### Configuración horizontal

Modelos HDR: Conexiones lado interior a la derecha

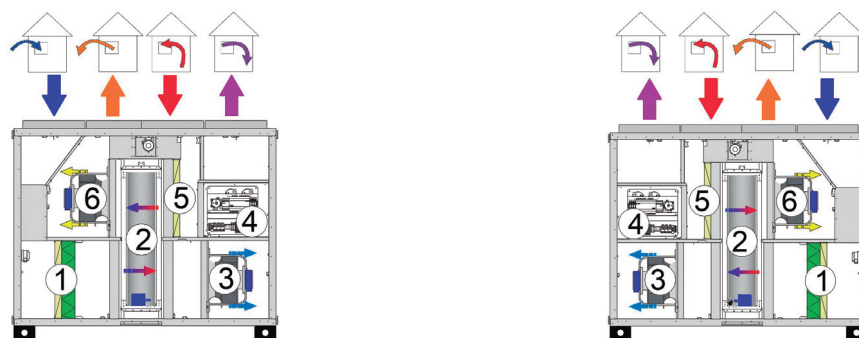
Modelos HDL: Conexiones lado interior a la izquierda



#### Configuración vertical

Modelos VDR: Conexiones lado interior a la derecha

Modelos VDL: Conexiones lado interior a la izquierda



#### Identificación de componentes

1. Filtros impulsión
2. Intercambiador de calor
3. Ventilador de impulsión
4. Control electrónico
5. Filtro extracción
6. Ventilador extracción

### COMPONENTES SEGÚN VERSIONES

#### Batería eléctrica (DI)

- Resistencias de INOX AISI 430.
- Protectores térmicos integrados con rearme automático a 70°C y manual a 120°C.

#### Batería de agua caliente (DC)

- Baterías de 2 filas con tubos de cobre y aletas de aluminio.
- Válvulas de 3 vías motorizadas (24V) para control proporcional 0-10V (accesorio).
- Protección anti-frost (sensor de temperatura de superficie con abrazadera montado en el tubo de retorno).

#### Batería reversible, agua caliente/agua fría (DFR/DFR4R)

- Baterías de 2 ó 4 filas con tubos de cobre y aletas de aluminio.
- Válvulas de 3 vías motorizadas (24V) para control proporcional 0-10V (accesorio).
- Protección anti-frost (sensor de temperatura de superficie con abrazadera montada en el tubo de retorno).
- Con bandeja para la recogida de condensados (conexión desagüe de 1/2") en acero inoxidable y separador de gotas.
- Termostato «cambio automático» que controla la válvula para dependencia de la temperatura exterior.

#### Batería de agua caliente+batería de agua fría (DC/DF) (sólo para modelos 6000, 8000, 10000 y 15000).

- Baterías de 2 filas en agua caliente y en agua fría.
- Protección anti-frost en batería de agua caliente por sonda de contacto.
- Construcción:
  - Tubos y colectores de cobre.
  - Tubos con conexiones a rosca.
  - Aletas de aluminio.
  - Marco de acero galvanizado.
- Válvulas de 3 vías motorizadas (24V) para control proporcional 0-10V (accesorio).
  - Con bandeja para la recogida de condensados de acero inoxidable, y sifón de desagüe.

#### Batería de expansión directa (DX) sólo para versiones HD, suministrada sin control (la batería de expansión directa no existe para el modelo RHE 15000).

- Baterías de 2 ó 3 filas diseñadas para funcionar en modo evaporación o en modo condensación.
- Construcción:
  - Tubos y colectores de cobre.
  - Aletas de aluminio.
  - Marco de acero galvanizado.
  - Con bandeja para la recogida de condensados de acero inoxidable, y sifón de desagüe.

La regulación de la batería de expansión deberá ser realizada por la unidad de recuperación.

#### Filtros

- De fábrica las unidades son suministradas con los siguientes filtros:
    - Doble filtro en la aportación G4 (ISO Coarse 60%) y F7 (ePM1 55%).
    - Simple filtro en la extracción M5 (ePM10 75%)
- Mediante el intercambio de los filtros G4 y M5 es posible obtener la combinación M5+F7 en aportación.
- Mediante el filtro F9 disponible como accesorio es posible obtener la combinación G4+F9 o M5+F9 en aportación.
- Obstrucción de los filtros controlada por presostatos que transmiten la pérdida de carga al control.

#### Sistema de control

- Sistema de control integrado (Plug & Play).
- Protocolo de comunicación MODBUS RTU (RS485) y BACNET IP.
- Panel de control con pantalla táctil.

### SISTEMA DE CONTROL

#### CARACTERÍSTICAS Y FUNCIONES

RHE sistema de control	D	DI	DC	DFR	DC/DF	DX
<b>ELEMENTOS PRINCIPALES</b>						
<b>Contenido - caja de conexiones:</b>						
• Interruptor de proximidad	●	●	●	●	●	●
• Electrónica y conexiones integrada con acceso fácil	●	●	●	●	●	●
<b>FUNCIONABILIDAD</b>						
<b>Control de caudal</b>						
• Sistema de caudal de aire constante (CAV): 2 puntos de trabajo diferentes para el aire de impulsión y de extracción	●	●	●	●	●	●
• Sistema de caudal de aire variable (VAV): señal 0-10V que viene de una sonda de CO <sub>2</sub> , temperatura, humedad relativa o ajuste manual a través del panel de control	●	●	●	●	●	●
• Sistema de presión constante (COP): el valor está medido por un transmisor de presión externo (SPRD + KTPR = Accesorios)	●	●	●	●	●	●
• Reloj integrado (programación semanal, periodos de vacaciones...)	●	●	●	●	●	●
• Función «Boost» a través de contacto externo	●	●	●	●	●	●
• Parar equipo por contacto externo	●	●	●	●	●	●
<b>Control de temperatura</b>						
<b>Sensores de temperatura:</b>						
• Sensor de temperatura del aire exterior	●	●	●	●	●	●
• Sensor de temperatura aire retorno	●	●	●	●	●	●
• Sensor temperatura aire impulsión	●	●	●	●	●	●
• Sensor anti frost para las baterías DC, DFR y DC/DF			●	●	●	
• Termostato «cambio automático» instalado en el tubo de entrada			●			
<b>Free cooling parando la rueda</b> (para reducir el ensuciamiento la rueda se pone en función unos segundos periódicamente)						
	●	●	●	●	●	●
<b>Control de las compuertas motorizadas</b>						
	●	●	●	●	●	●
<b>Control de la batería eléctrica integrada:</b>						
• Control proporcional		●			●	
<b>Control batería de agua integrada:</b>						
• Válvula motorizada de 3 vías proporcional 0-10V no montada			⊗	⊗	⊗	
• Regulación del caudal mediante válvula de 3 vías			●	●	●	
<b>Control de una batería de agua exterior:</b>						
• Control de la potencia de una batería de agua fría o caliente externa por una señal proporcional 0-10V	⊗ (1)	⊗ (1)	⊗ (2)	⊗ (3)		
• Sensor de temperatura de impulsión de conducto TGK3PT1000	⊗	⊗	⊗	⊗		
• Sensor antiescarcha en la batería de agua TGA1PT1000	⊗	⊗		⊗		
• Termostato «cambio automático» para montaje en el tubo de entrada de agua	⊗	⊗				
<b>Funciones de seguridad y alarmas</b>						
• Alarma para el ensuciamiento de los filtros	●	●	●	●	●	●
• Alarma de detección de defecto de las sondas de temperatura	●	●	●	●	●	●
• Alarma de fallo de los ventiladores	●	●	●	●	●	●
• Alarma de desvío del punto de consigna (caudal, presión, temperatura)	●	●	●	●	●	●
• Alarma de incendios por contacto exterior	●	●	●	●	●	●
• Alarma de fallo en el enlace entre la consola y la caja de regulación	●	●	●	●	●	●
• Protección Anti Frost para la batería de agua (válvula se abre 100%) y el equipo se detiene si la temperatura del agua baja de 7°C en modo calefacción	●	●	●	●	●	
• Histórico de alarmas	●	●	●	●	●	●
<b>Comunicación</b>						
• Panel de control con pantalla táctil	●	●	●	●	●	●
• Panel de control para mantenimiento	●	●	●	●	●	●
• Protocolo de comunicación MODBUS RTU (RS485)	●	●	●	●	●	●
• BACNET IP	●	●	●	●	●	●

● Incluido

⊗ Accesorio

(1) batería de agua caliente o fría, (2) batería de agua fría, (3) batería de agua caliente

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Datos de la batería de agua caliente para los equipos de descarga vertical (VD)

RHE 700 VD - Caudal 700 m³/h											
Aire exterior	Aire extracción	Aire impulsado a la entrada de la batería (después del recuperador)	Agua T (°C)	Potencia (kW)	Aire impulsado a la salida de la batería		Pérdida de carga del aire (Pa)	Caudal agua (l/h)	Pérdida de carga agua (kPa)	Conexión batería Ø (")	Válvula de 3 vías recomendada
					Temperatura (°C)	Humedad Relativa (%)					
-10°C - 90% RH	20°C - 50% RH	15°C - 47%RH	45/40	2,99	28	22	27	517	7,5	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V
			60/40	3,15	28	21		137	4,8	1/2	3WV DN15 KVS1 PROP 24V
			80/60	5,73	39	11		253	5,2	1/2	3WV DN15 KVS1 PROP 24V
			90/70	6,97	44	9		390	5,5	1/2	3WV DN15 KVS1 PROP 24V

RHE 1300 VD - Caudal 1300 m³/h											
Aire exterior	Aire extracción	Aire impulsado a la entrada de la batería (después del recuperador)	Agua T (°C)	Potencia (kW)	Aire impulsado a la salida de la batería		Pérdida de carga del aire (Pa)	Caudal agua (l/h)	Pérdida de carga agua (kPa)	Conexión batería Ø (")	Válvula de 3 vías recomendada
					Temperatura (°C)	Humedad Relativa (%)					
-10°C - 90% RH	20°C - 50% RH	12°C - 53%RH	45/40	4,8	23	26	84	846	12	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V
			60/40	5,14	24	25		224	5,1	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V
			80/60	8,86	32	26		391	6,2	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V
			90/70	10,71	36	12		475	6,8	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V

RHE 1900 VD - Caudal 1900 m³/h											
Aire exterior	Aire extracción	Aire impulsado a la entrada de la batería (después del recuperador)	Agua T (°C)	Potencia (kW)	Aire impulsado a la salida de la batería		Pérdida de carga del aire (Pa)	Caudal agua (l/h)	Pérdida de carga agua (kPa)	Conexión batería Ø (")	Válvula de 3 vías recomendada
					Temperatura (°C)	Humedad Relativa (%)					
-10°C - 90% RH	20°C - 50% RH	13°C - 51%RH	45/40	7,85	24	23	67	1358	33,9	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V
			60/40	8,77	25	21		382	6,9	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V
			80/60	14,4	34	13		637	10,2	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V
			90/70	17,3	39	10		767	12,4	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V

RHE 2500 VD - Caudal 2500 m³/h											
Aire exterior	Aire extracción	Aire impulsado a la entrada de la batería (después del recuperador)	Agua T (°C)	Potencia (kW)	Aire impulsado a la salida de la batería		Pérdida de carga del aire (Pa)	Caudal agua (l/h)	Pérdida de carga agua (kPa)	Conexión batería Ø (")	Válvula de 3 vías recomendada
					Temperatura (°C)	Humedad Relativa (%)					
-10°C - 90% RH	20°C - 50% RH	13°C - 51%RH	45/40	10,67	25	23	49	1848	25	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V
			60/40	12,05	27	21		525	6,3	3/4	3WV DN15 KVS2,5 PROP 24V
			80/60	20,02	36	12		883	8,9	3/4	3WV DN15 KVS2,5 PROP 24V
			90/70	24	41	9		1065	10,6	3/4	3WV DN15 KVS2,5 PROP 24V

RHE 3500 VD - Caudal 3500 m³/h											
Aire exterior	Aire extracción	Aire impulsado a la entrada de la batería (después del recuperador)	Agua T (°C)	Potencia (kW)	Aire impulsado a la salida de la batería		Pérdida de carga del aire (Pa)	Caudal agua (l/h)	Pérdida de carga agua (kPa)	Conexión batería Ø (")	Válvula de 3 vías recomendada
					Temperatura (°C)	Humedad Relativa (%)					
-10°C - 90% RH	20°C - 50% RH	13°C - 51%RH	45/40	15,3	26	23	44	2655	34,3	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V
			60/40	17,4	28	20		762	7,1	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V
			80/60	28,8	37	12		1272	10,8	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V
			90/70	34,5	42	8		1531	13	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V

RHE 4500 VD - Caudal 4500 m³/h											
Aire exterior	Aire extracción	Aire impulsado a la entrada de la batería (después del recuperador)	Agua T (°C)	Potencia (kW)	Aire impulsado a la salida de la batería		Pérdida de carga del aire (Pa)	Caudal agua (l/h)	Pérdida de carga agua (kPa)	Conexión batería Ø (")	Válvula de 3 vías recomendada
					Temperatura (°C)	Humedad Relativa (%)					
-10°C - 90% RH	20°C - 50% RH	12°C - 53%RH	45/40	18,41	24	24	68	2656	35,5	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V
			60/40	21,32	25	22		929	8,3	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V
			80/60	34,67	34	13		1529	13,3	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V
			90/70	41,3	39	11		1833	16,4	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Datos de las baterías de agua caliente/fría (DC-DFR) para los equipos de descarga horizontal (HD)

RHE 700 HD - Caudal 700 m³/h											
Aire exterior	Aire extracción	Aire impulsado a la entrada de la batería (después del recuperador)	Agua T (°C)	Potencia (kW)	Aire impulsado a la salida de la batería		Pérdida de carga del aire (Pa)	Caudal agua (l/h)	Pérdida de carga agua (kPa)	Conexión batería Ø (")	Válvula de 3 vías recomendada
					Temperatura (°C)	Humedad Relativa (%)					
-10°C - 90% RH	20°C - 50% RH	15°C - 47%RH	45/40	3,48	29	19	14	602	9,7	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V
			60/40	3,97	31	17		173	5	1/2	3WV DN15 KVS1 PROP 24V
			80/60	6,78	43	9		299	5,8	1/2	3WV DN15 KVS1 PROP 24V
			90/70	8,17	49	7		363	6,3	1/2	3WV DN15 KVS1 PROP 24V
35°C - 40% RH	26°C - 50% RH	28°C - 61% RH	7/12	2,42	21	82	34	417	7,6	1/2	3WV DN15 KVS1 PROP 24V

RHE 1300 HD - Caudal 1300 m³/h											
Aire exterior	Aire extracción	Aire impulsado a la entrada de la batería (después del recuperador)	Agua T (°C)	Potencia (kW)	Aire impulsado a la salida de la batería		Pérdida de carga del aire (Pa)	Caudal agua (l/h)	Pérdida de carga agua (kPa)	Conexión batería Ø (")	Válvula de 3 vías recomendada
					Temperatura (°C)	Humedad Relativa (%)					
-10°C - 90% RH	20°C - 50% RH	12°C - 53%RH	45/40	5,81	25	23	44	1006	18,2	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V
			60/40	6,47	27	21		282	5,8	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V
			80/60	10,7	36	12		474	7,6	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V
			90/70	12,8	41	9		571	8,8	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V
35°C - 40% RH	26°C - 50% RH	28°C - 58% RH	7/12	3,56	22	77	92	612	10,7	1/2	3WV DN15 KVS1,6 PROP 24V

RHE 1900 HD - Caudal 1900 m³/h											
Aire exterior	Aire extracción	Aire impulsado a la entrada de la batería (después del recuperador)	Agua T (°C)	Potencia (kW)	Aire impulsado a la salida de la batería		Pérdida de carga del aire (Pa)	Caudal agua (l/h)	Pérdida de carga agua (kPa)	Conexión batería Ø (")	Válvula de 3 vías recomendada
					Temperatura (°C)	Humedad Relativa (%)					
-10°C - 90% RH	20°C - 50% RH	12°C - 51%RH	45/40	8,9	26	21	37	1542	16,7	3/4	3WV DN15 KVS2,5 PROP 24V
			60/40	9,98	27	19		435	5,7	3/4	3WV DN15 KVS2,5 PROP 24V
			80/60	16,4	37	11		724	7,3	3/4	3WV DN15 KVS2,5 PROP 24V
			90/70	19,6	42	8		871	8,3	3/4	3WV DN15 KVS2,5 PROP 24V
35°C - 40% RH	26°C - 50% RH	28°C - 58% RH	7/12	5,47	22	78	79	940	10,2	3/4	3WV DN15 KVS2,5 PROP 24V

RHE 2500 VD - Caudal 2500 m³/h											
Aire exterior	Aire extracción	Aire impulsado a la entrada de la batería (después del recuperador)	Agua T (°C)	Potencia (kW)	Aire impulsado a la salida de la batería		Pérdida de carga del aire (Pa)	Caudal agua (l/h)	Pérdida de carga agua (kPa)	Conexión batería Ø (")	Válvula de 3 vías recomendada
					Temperatura (°C)	Humedad Relativa (%)					
-10°C - 90% RH	20°C - 50% RH	13°C - 51%RH	45/40	11,7	27	21	33	2032	37,9	3/4	3WV DN15 KVS2,5 PROP 24V
			60/40	13,5	29	18		591	7,4	3/4	3WV DN15 KVS2,5 PROP 24V
			80/60	22,1	39	10		978	11,3	3/4	3WV DN15 KVS2,5 PROP 24V
			90/70	26,4	44	8		1175	13,7	3/4	3WV DN15 KVS2,5 PROP 24V
35°C - 40% RH	26°C - 50% RH	28°C - 59% RH	7/12	7,6	22	78	72	1307	19,7	3/4	3WV DN15 KVS2,5 PROP 24V

RHE 3500 HD - Caudal 3500 m³/h											
Aire exterior	Aire extracción	Aire impulsado a la entrada de la batería (después del recuperador)	Agua T (°C)	Potencia (kW)	Aire impulsado a la salida de la batería		Pérdida de carga del aire (Pa)	Caudal agua (l/h)	Pérdida de carga agua (kPa)	Conexión batería Ø (")	Válvula de 3 vías recomendada
					Temperatura (°C)	Humedad Relativa (%)					
-10°C - 90% RH	20°C - 50% RH	13°C - 51%RH	45/40	16,8	27	21	28	2910	30,6	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V
			60/40	19,3	29	19		843	6,8	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V
			80/60	31,7	40	10		1400	10	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V
			90/70	37,9	45	8		1683	11,9	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V
35°C - 40% RH	26°C - 50% RH	28°C - 59% RH	7/12	10,9	22	79	63	1873	16,5	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Datos de las baterías de agua caliente/fría (DC-DFR) para los equipos de descarga horizontal (HD)

RHE 4500 HD - Caudal 4500 m³/h											
Aire exterior	Aire extracción	Aire impulsado a la entrada de la batería (después del recuperador)	Agua T (°C)	Potencia (kW)	Aire impulsado a la salida de la batería		Pérdida de carga del aire (Pa)	Caudal agua (l/h)	Pérdida de carga agua (kPa)	Conexión batería Ø (")	Válvula de 3 vías recomendada
					Temperatura (°C)	Humedad Relativa (%)					
-10°C - 90% RH	20°C - 50% RH	12°C - 47%RH	45/40	20,86	25	22	43	3611	4,5	3/4	3WV DN32 KVS16 PROP 24V
			60/40	23,7	27	20		1033	7,9	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V
			80/60	38,37	37	11		1692	12,2	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V
			90/70	45,67	41	9		2027	14,9	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V
35°C - 40% RH	26°C - 50% RH	29°C - 58% RH	7/12	12,89	23	77	95	2216	21,8	3/4	3WV DN20 KVS4 PROP 24V

RHE 6000 HD - Caudal 6000 m³/h												
Aire exterior	Aire extracción	Aire impulsado a la entrada de la batería (después del recuperador)	Agua T (°C)	Tipo de batería	Potencia (kW)	Aire impulsado a la salida de la batería		Pérdida de carga del aire (Pa)	Caudal agua (l/h)	Pérdida de carga agua (kPa)	Conexión batería Ø (")	Válvula de 3 vías recomendada
						Temperatura (°C)	Humedad Relativa (%)					
-10°C - 90% RH	20°C - 50% RH	13°C - 48%RH	45/40	DC/DFR	26	26	21	37	4.568	15	1	3WV DN25 KVS10 PROP 24V
				DFR4R	45	35	13	71	7.824	27,3	1 1/4	3WV DN40 KVS16 PROP 24V
			60/40	DC/DFR	29	28	20	37	1.279	5,5	1	3WV DN25 KVS6,3 PROP 24V
				DFR4R	53	39	10	71	2.347	9,4	1 1/4	3WV DN25 KVS6,3 PROP 24V
			80/60	DC/DFR	50	38	11	37	2.184	7	1	3WV DN25 KVS10 PROP 24V
				DFR4R	86	55	4	71	3.840	10,9	1 1/4	3WV DN25 KVS10 PROP 24V
			90/70	DC/DFR	60	42	9	37	2.643	8	1	3WV DN25 KVS10 PROP 24V
				DFR4R	-	-	-	-	-	-	-	-
35°C - 40% RH	26°C - 50% RH	28°C - 59% RH	7/12	DFR	17	22	78	84	2.847	9,7	1	3WV DN25 KVS10 PROP 24V
				DFR4R	29	16	92	137	5.011	14,7	1 1/4	3WV DN40 KVS16 PROP 24V

RHE 8000 HD - Caudal 8000 m³/h												
Aire exterior	Aire extracción	Aire impulsado a la entrada de la batería (después del recuperador)	Agua T (°C)	Tipo de batería	Potencia (kW)	Aire impulsado a la salida de la batería		Pérdida de carga del aire (Pa)	Caudal agua (l/h)	Pérdida de carga agua (kPa)	Conexión batería Ø (")	Válvula de 3 vías recomendada
						Temperatura (°C)	Humedad Relativa (%)					
-10°C - 90% RH	20°C - 50% RH	13°C - 48%RH	45/40	DC/DFR	36	27	21	32	6.311	15,7	1 1/4	3WV DN25 KVS10 PROP 24V
				DFR4R	60	35	12,5	60	10.605	16,5	1 1/2	3WV DN40 KVS25 PROP 24V
			60/40	DC/DFR	41	28	19	32	1.779	5,6	1 1/4	3WV DN25 KVS10 PROP 24V
				DFR4R	71	39	10	60	3.145	5,5	1 1/2	3WV DN40 KVS16 PROP 24V
			80/60	DC/DFR	69	38	11	32	3.024	7,2	1 1/4	3WV DN25 KVS10 PROP 24V
				DFR4R	117	56	4	60	5.189	7,3	1 1/2	3WV DN40 KVS16 PROP 24V
			90/70	DC/DFR	82	46	8	32	3.655	8,2	1 1/4	3WV DN25 KVS10 PROP 24V
				DFR4R	-	-	-	-	-	-	-	-
35°C - 40% RH	26°C - 50% RH	28°C - 59% RH	7/12	DFR	23	22	78	72	3.981	10,1	1 1/4	3WV DN25 KVS10 PROP 24V
				DFR4R	48	17	93	118	8.377	13,3	1 1/2	3WV DN40 KVS25 PROP 24V

RHE 10000 HD - Caudal 10000 m³/h												
Aire exterior	Aire extracción	Aire impulsado a la entrada de la batería (después del recuperador)	Agua T (°C)	Tipo de batería	Potencia (kW)	Aire impulsado a la salida de la batería		Pérdida de carga del aire (Pa)	Caudal agua (l/h)	Pérdida de carga agua (kPa)	Conexión batería Ø (")	Válvula de 3 vías recomendada
						Temperatura (°C)	Humedad Relativa (%)					
-10°C - 90% RH	20°C - 50% RH	13°C - 51%RH	45/40	DC/DFR	46	27	22	29	8.019	22	1 1/4	3WV DN32 KVS16 PROP 24V
				DFR4R	77	36	13	56	13.420	24,9	1 1/2	3WV DN40 KVS25 PROP 24V
			60/40	DC/DFR	52	28	20	29	2.290	6,1	1 1/4	3WV DN25 KVS10 PROP 24V
				DFR4R	92	40	10	56	4.028	6,2	1 1/2	3WV DN40 KVS16 PROP 24V
			80/60	DC/DFR	87	39	12	29	3.864	8,4	1 1/4	3WV DN32 KVS16 PROP 24V
				DFR4R	149	57	4	56	6.607	8,8	1 1/2	3WV DN40 KVS25 PROP 24V
			90/70	DC/DFR	105	44	8	29	4.662	9,9	1 1/4	3WV DN32 KVS16 PROP 24V
				DFR4R	-	-	-	-	-	-	-	-
35°C - 40% RH	26°C - 50% RH	28°C - 60% RH	7/12	DFR	30	22	80	68	5.227	13,2	1 1/4	3WV DN32 KVS16 PROP 24V
				DFR4R	64	17	93	111	11.025	19,6	1 1/2	3WV DN40 KVS25 PROP 24V

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Datos de las baterías de agua caliente/fría (DC-DFR) para los equipos de descarga horizontal (HD)

RHE 15000 HD - Caudal 15000 m³/h												
Aire exterior	Aire extracción	Aire impulsado a la entrada de la batería (después del recuperador)	Agua T (°C)	Tipo de batería	Potencia (kW)	Aire impulsado a la salida de la batería		Pérdida de carga del aire (Pa)	Caudal agua (l/h)	Pérdida de carga agua (kPa)	Conexión batería Ø (")	Válvula de 3 vías recomendada
						Temperatura (°C)	Humedad Relativa (%)					
-10°C - 90% RH	20°C - 50% RH	13°C - 51%RH	45/40	DC/DFR	66	26	23	25	9.578	47,3	1 1/2	3WV DN32 KVS16 PROP 24V
			60/40	DC/DFR	80	29	19	26	3.493	10,6		3WV DN32 KVS16 PROP 24V
			80/60	DC/DFR	129	39	11	26	5.714	17,5		3WV DN32 KVS16 PROP 24V
			90/70	DC/DFR	154	43	9	26	6.835	22,6		3WV DN32 KVS16 PROP 24V
35°C - 40% RH	26°C - 50% RH	28°C - 60% RH	7/12	DFR	45	22	78	61	7.795	38,9	1 1/2	3WV DN32 KVS16 PROP 24V
				DFR4R	88	18	88	105	15.079	40,6		3WV DN40 KVS25 PROP 24V



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Datos de la baterías de expansión directa (DX) - Condensación  
Fluido R410A - T de condensación 51°C

T exterior	T extracción	T después del recuperador (entrada batería)	Potencia (kW)	T salida (°C)	Humedad relativa del aire de salida (%HR)	Pérdida de carga del aire (Pa)	Capacidad batería (dm³)	Conexión batería Ø (mm)
-10°C 90% HR	20°C 50% HR	RHE 700 HD - Caudal 700 m³/h						
		15°C 47%HR	4	33	16	11	0,5	9,5/9,5
		RHE 1300 HD - Caudal 1.600 m³/h						
		12°C 50%HR	9	33	15	49	0,7	12,7/15,8
		RHE 1900 HD - Caudal 2.100 m³/h						
		13°C 51%HR	13	34	15	54	1,0	12,7/15,8
		RHE 2500 HD - Caudal 2.800 m³/h						
		13°C 51%HR	17	33	15	46	1,5	12,7/22,2
		RHE 3500 HD - Caudal 3.500 m³/h						
		13°C 51%HR	25	34	15	43	2,1	12,7/22,2
		RHE 4500 HD - Caudal 4.500 m³/h						
		11°C 53%HR	29	32	15	67	2,1	12,7/22,2
		RHE 6000 HD - Caudal 6.000 m³/h						
		13°C 50%HR	42	33	16	64	4,7	12,7/28,5
		RHE 8000 HD - Caudal 8.000 m³/h						
		13°C 51%HR	49	31	17	38	4,8	2x15,8/2x22,2
		RHE 10000 HD - Caudal 10.000 m³/h						
		13°C 51%HR	59	30	17	35	6,1	2x22,2/2x28,5

Datos de la baterías de expansión directa (DX) - Evaporación  
Fluido R410A - T de evaporación 6,5°C

T exterior	T extracción	T después del recuperador (entrada batería)	Potencia (kW)	T salida (°C)	Humedad relativa del aire de salida (%HR)	Pérdida de carga del aire (Pa)	Capacidad batería (dm³)	Conexión batería Ø (mm)
35°C 40% HR	26°C 50% HR	RHE 700 HD - Caudal 700 m³/h						
		26°C 61%HR	2	18	81	15	0,5	9,5/9,5
		RHE 1300 HD - Caudal 1.600 m³/h						
		27°C 57%HR	4	18	78	67	0,7	12,7/15,8
		RHE 1900 HD - Caudal 2.100 m³/h						
		27°C 57%HR	6	18	81	73	1,0	12,7/15,8
		RHE 2500 HD - Caudal 2.800 m³/h						
		27°C 57%HR	8	18	82	62	1,5	12,7/22,2
		RHE 3500 HD - Caudal 3.500 m³/h						
		27°C 57%HR	11	18	82	58	2,1	12,7/22,2
		RHE 4500 HD - Caudal 4.500 m³/h						
		27°C 57%HR	13	19	80	92	2,1	12,7/22,2
		RHE 6000 HD - Caudal 6.000 m³/h						
		27°C 57%HR	18	18	80	88	4,7	12,7/28,5
		RHE 8000 HD - Caudal 8.000 m³/h						
		27°C 57%HR	21	19	77	56	4,8	2x15,8/2x22,2
		RHE 10000 HD - Caudal 10.000 m³/h						
		27°C 57%HR	25	20	76	50	6,1	2x22,2/2x28,2



CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

Modelos D-DC-DFR-DC/DF-DX

Modelo	Motor del recuperador rotativo (1)			Motor ventilador (2)				Datos unidad completa		
	Alimentación (V)	Potencia nominal (W)	Intensidad máxima (A)	Alimentación (V)	Frecuencia (Hz)	Potencia máxima absorbida (W)	Intensidad máxima (A)	Alimentación (V)	Potencia máxima (kW)	Intensidad máxima (A)
RHE 700	230 V monofásico	40	0,2	230 V monofásico	50/60	200	1,6	230 V monofásico	1	4,2
RHE 1300	230 V monofásico	40	0,2	230 V monofásico	50/60	700	3	230 V monofásico	2	7,3
RHE 1900	230 V monofásico	40	0,2	230 V monofásico	50/60	715	3,1	230 V monofásico	2	7,5
RHE 2500	400 V trifásico	55	0,28	400 V trifásico	50/60	1000	1,6	400 V trifásico + N	3	4,5
RHE 3500	400 V trifásico	55	0,28	400 V trifásico	50/60	1000	1,7	400 V trifásico + N	3	4,6
RHE 4500	400 V trifásico	55	0,28	400 V trifásico	50/60	1850	2,9	400 V trifásico + N	4	7,2
RHE 6000	400 V trifásico	55	0,28	400 V trifásico	50/60	1850	2,9	400 V trifásico + N	4	7,2
RHE 8000	400 V trifásico	120	0,35	400 V trifásico	50/60	2730	4,2	400 V trifásico + N	6	9,8
RHE 10000	400 V trifásico	120	0,35	400 V trifásico	50/60	3000	4,6	400 V trifásico + N	6,5	10,5
RHE 15000	400 V trifásico	180	1,11	400 V trifásico	50/60	5000	7,7	400 V trifásico + N	12	18,5

(1) Motor - cada unidad tiene un solo motor para el recuperador rotativo. (2) Datos para un ventilador - cada unidad tiene 2 ventiladores.

Modelos DI

Modelo	Motor del recuperador rotativo (1)			Motor ventilador (2)				Batería eléctrica		Datos unidad completa		
	Alimentación (V)	Potencia nominal (W)	Intensidad máxima (A)	Alimentación (V)	Frecuencia (Hz)	Potencia máxima absorbida (W)	Intensidad máxima (A)	Potencia batería (kW)	Intensidad máxima batería (A)	Alimentación (V)	Potencia máxima (kW)	Intensidad máxima (A)
RHE 700	230 V monofásico	40	0,2	230 V monofásico	50/60	200	1,6	3	13,1	230 V monofásico	4	17,3
RHE 1300	230 V monofásico	40	0,2	230 V monofásico	50/60	700	3	4	17,4	230 V monofásico	6	24,6
RHE 1900	230 V monofásico	40	0,2	230 V monofásico	50/60	715	3,1	8	34,8	230 V monofásico	10	42,2
RHE 2500	400 V trifásico	55	0,28	400 V trifásico	50/60	1000	1,6	12	17,3	400 V trifásico + N	15	21,8
RHE 3500	400 V trifásico	55	0,28	400 V trifásico	50/60	1000	1,7	15	21,7	400 V trifásico + N	18	26,3
RHE 4500	400 V trifásico	55	0,28	400 V trifásico	50/60	1850	2,9	15	21,7	400 V trifásico + N	19	29
RHE 6000	400 V trifásico	55	0,28	400 V trifásico	50/60	1850	2,9	24	34,7	400 V trifásico + N	28	41,9
RHE 8000	400 V trifásico	120	0,35	400 V trifásico	50/60	2730	4,2	36	52	400 V trifásico + N	42	61,8
RHE 10000	400 V trifásico	120	0,35	400 V trifásico	50/60	3000	4,6	48	69,3	400 V trifásico + N	55	79,8
RHE 15000	400 V trifásico	180	1,11	400 V trifásico	50/60	5000	7,7	-	-	400 V trifásico + N	12	18,5
								-	-	400 V trifásico	72	104

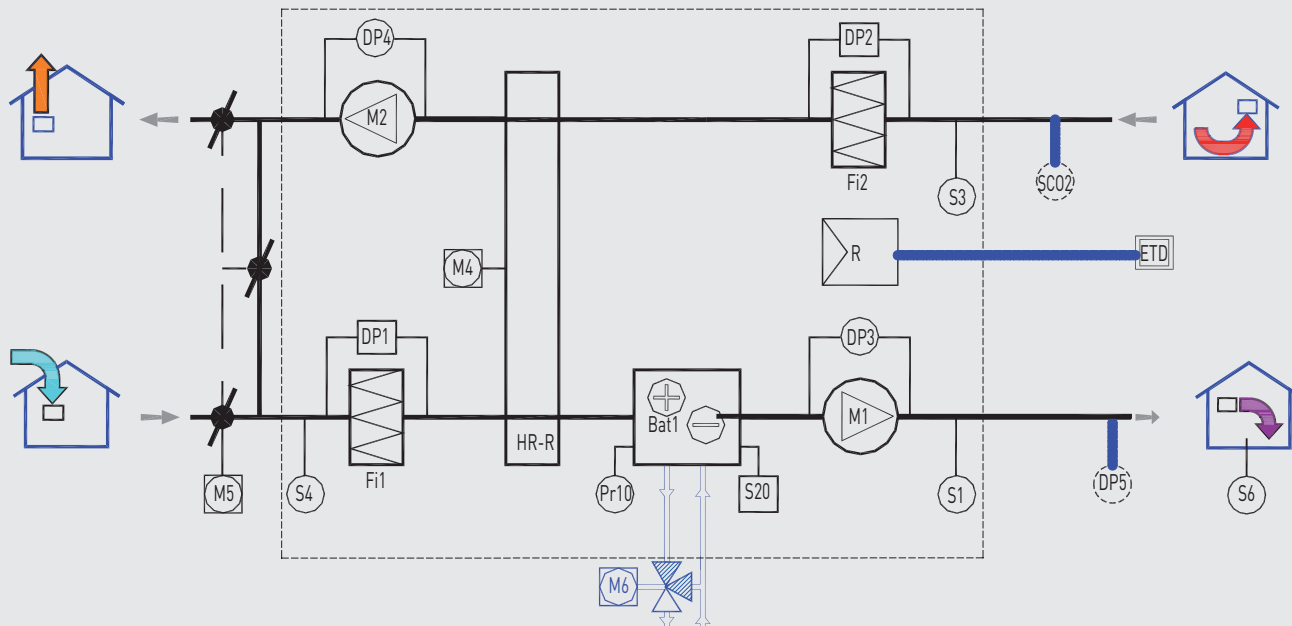
(1) Motor - cada unidad tiene un solo motor para el recuperador rotativo. (2) Datos para un ventilador - cada unidad tiene 2 ventiladores.

Baterías eléctricas de calefacción	
Potencia (kW)	Intensidad (A)
3	13,1
4	17,4
8	34,8
12	17,3
15	21,7
15	21,7
24	34,7
36	52,0
48	69,3
72	104

### ESQUEMA COMPONENTES PRINCIPALES

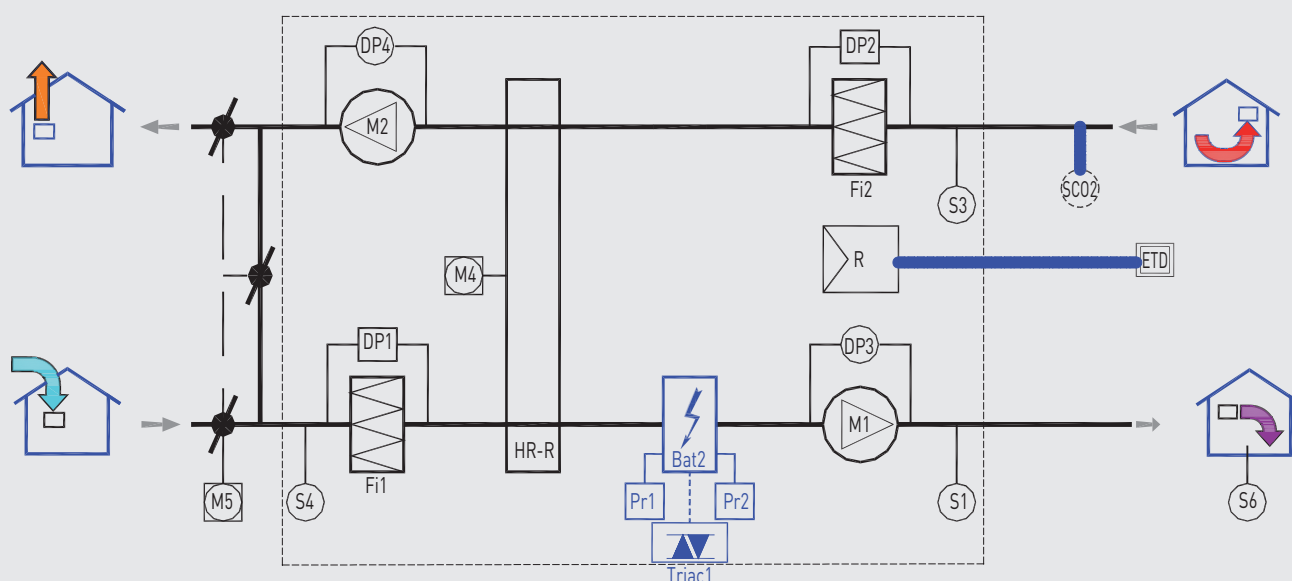
#### RHE DC-DFR

Sistema de control para baterías de agua



#### RHE DI

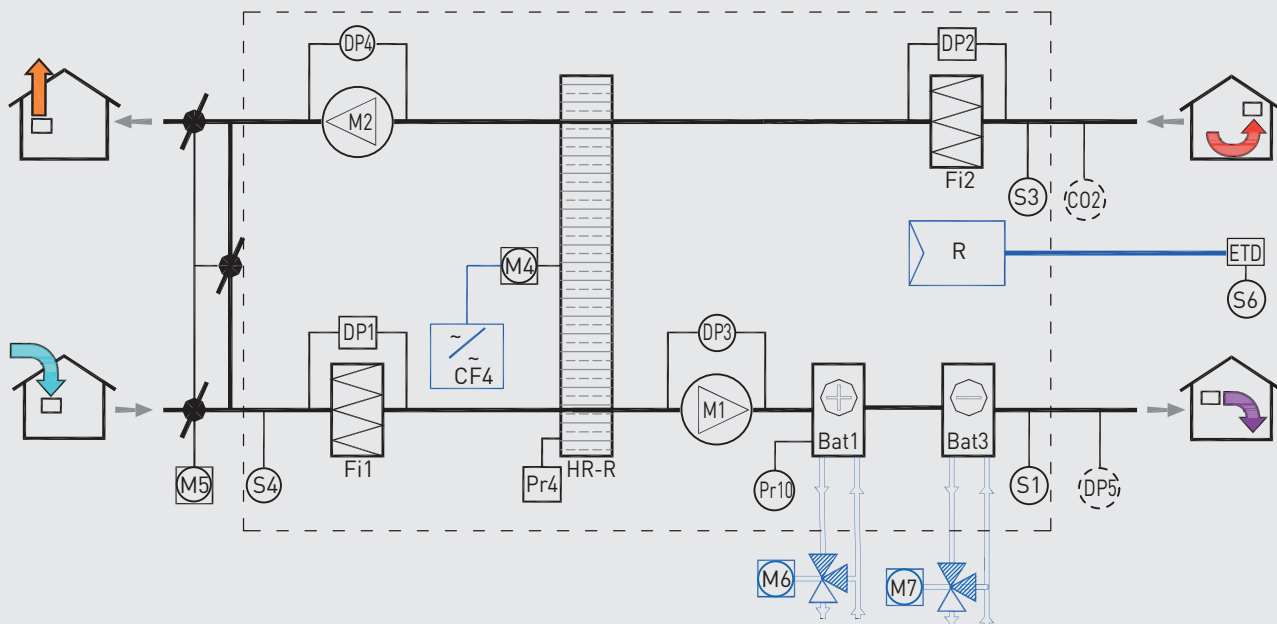
Sistema de control para baterías eléctricas



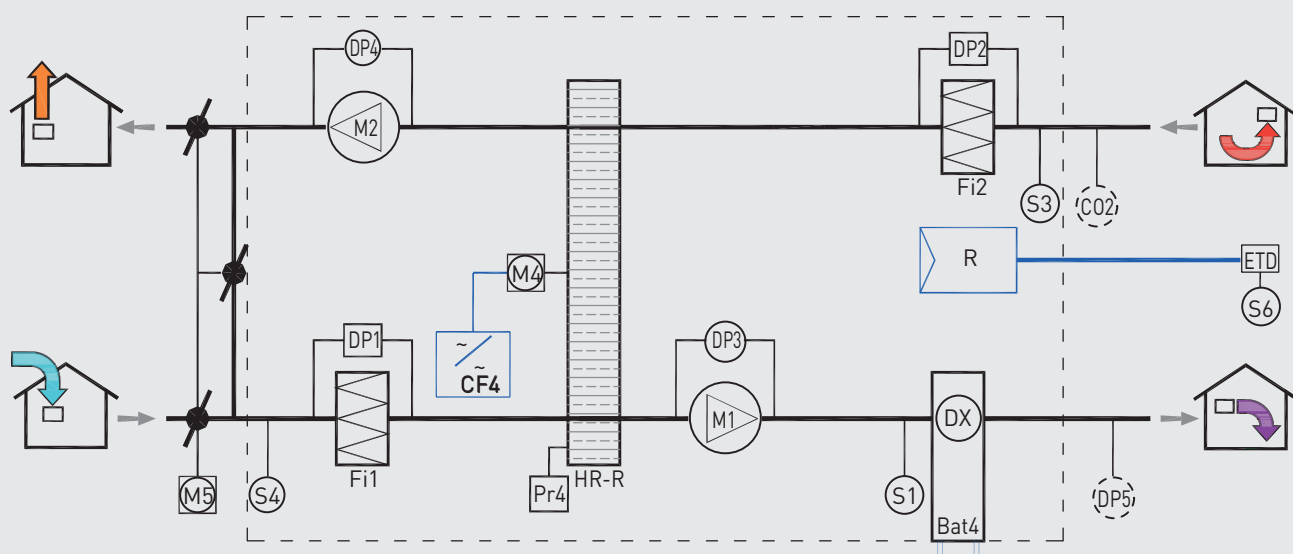
M1	Ventilador de impulsión.	SC02	Sensor de la calidad del aire (accesorio).	DP4	Presostato para el ventilador de extracción.
M2	Ventilador de extracción.	HR-R	Recuperador rotativo.	DP5	Presostato de conducto (accesorio).
M4	Motor del recuperador rotativo.	Fi1	Filtros de impulsión.	Pr10	Sensor antiescharcha.
M5	Compuerta motorizada (accesorio).	Fi2	Filtros de extracción.	Pr1/Pr2	Termostato de seguridad (manual/auto).
M6	Válvula de 3 vías motorizada (accesorio).	DP1	Presostato para los filtros de impulsión.	S20	Termostato cambio automático.
S1	Sensor de temperatura de impulsión.	DP2	Presostato para los filtros de la extracción.	Bat 1	Batería de agua.
S3	Sensor de temperatura del aire de extracción.	DP3	Presostato para el ventilador de impulsión.	Bat 2	Batería eléctrica.
S4	Sensor de temperatura del aire exterior.			R	Control CORRIGO E28.
S6	Sensor de temperatura de ambiente.			ETD	Panel remoto táctil.

### ESQUEMA COMPONENTES PRINCIPALES

RHE DC/DF (modelos 6000, 8000, 10000 y 15000)  
Sistema de control para 2 baterías de agua



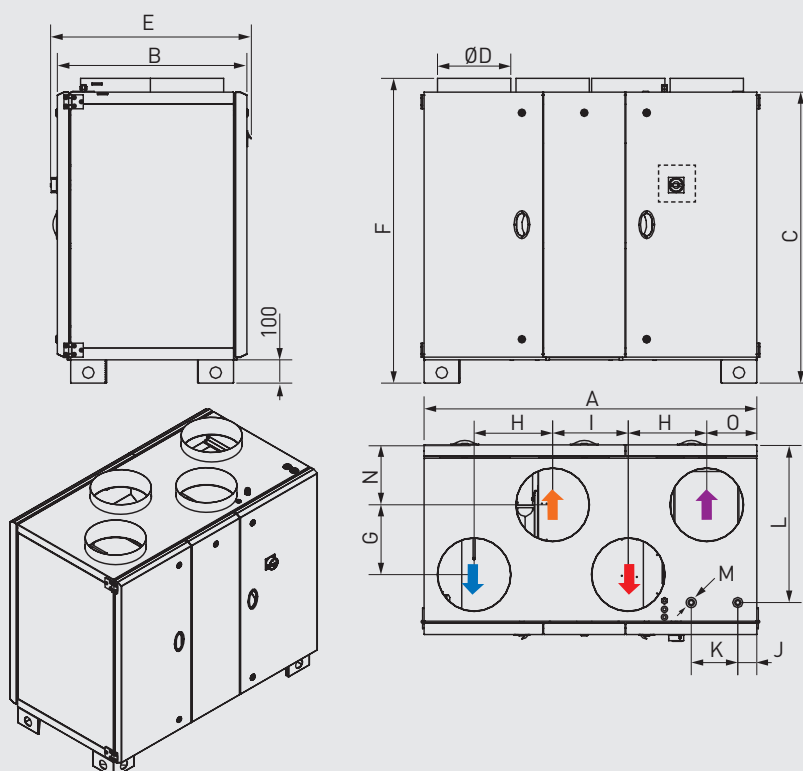
RHE DX  
Sistema de control para baterías de expansión directa



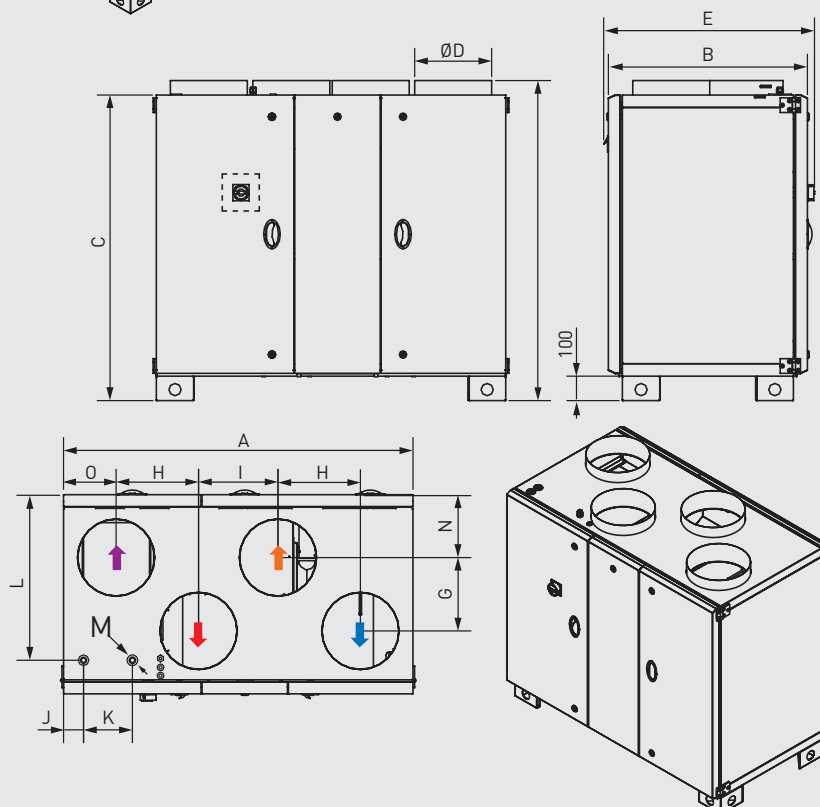
M1	Ventilador de impulsión.	SC02	Sensor de la calidad del aire (accesorio).	DP4	Presostato para el ventilador de extracción.
M2	Ventilador de extracción.	HR-R	Recuperador rotativo.	DP5	Presostato de conducto (accesorio).
M4	Motor del recuperador rotativo.	Pr4	Tacómetro (control del giro del intercambiador).	Pr10	Sensor antiescharcha.
M5	Compuerta motorizada (accesorio).	CF4	Convertidor de frecuencia (intercambiador entálpico o de adsorción).	Pr1/Pr2	Termostato de seguridad (manual/auto).
M6	Válvula de 3 vías motorizada (accesorio).	Fi1	Filtros de impulsión.	S20	Termostato cambio automático.
M7	Válvula de 3 vías motorizada (accesorio).	Fi2	Filtros de extracción.	Bat 1	Batería de agua.
S1	Sensor de temperatura de impulsión.	DP1	Presostato para los filtros de impulsión.	Bat 2	Batería eléctrica.
S3	Sensor de temperatura del aire de extracción.	DP2	Presostato para los filtros de la extracción.	Bat 3	Batería de agua fría RHE DC/DF.
S4	Sensor de temperatura del aire exterior.	DP3	Presostato para el ventilador de impulsión.	Bat 4	Batería de expansión directa DX.
S6	Sensor de temperatura de ambiente.			R	Control CORRIGO E28.
				ETD	Panel remoto táctil.

### DIMENSIONES (mm)

**RHE VDR 700 a 3500**  
**Descarga vertical**  
 Conexiones lado interior  
 a la derecha



**RHE VDL 700 a 3500**  
**Descarga vertical**  
 Conexiones lado interior  
 a la izquierda

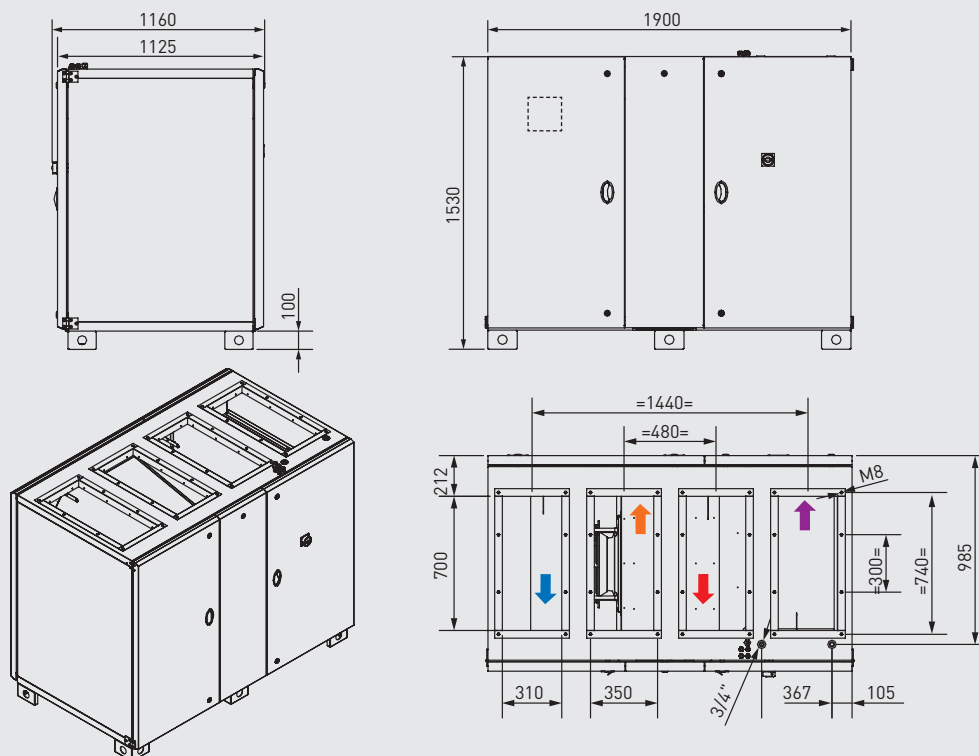


- Conexión del conducto de aire exterior
- Conexión del conducto de aire de impulsión
- Conexión del conducto del aire de extracción
- Conexión del conducto de aire de expulsión
- Posición control

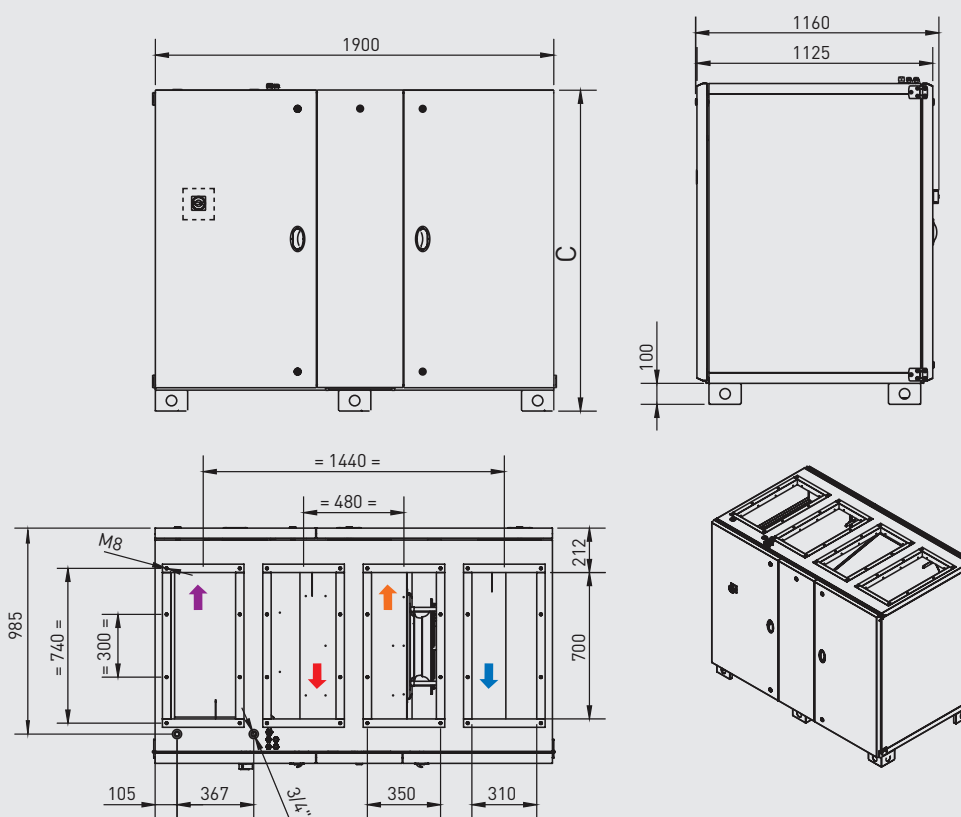
Modelo	A	B	C	ØD	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	Peso (kg)
RHE 700/1300 VD	1285	715	1125	250	750	1185	200	310	300	101	195	569	1/2"	258	183	196
RHE 1900 VD	1490	815	1250	315	850	1309	300	355	350	90	255	689	1/2"	258	215	257
RHE 2500 VD	1740	965	1350	355	1000	1410	400	420	400	105	307	825	3/4"	283	250	328
RHE 3500 VD	1900	1125	1530	450	1156	1590	450	460	400	105	367	985	3/4"	338	290	395

### DIMENSIONES (mm)

**RHE VDL 4500**  
**Descarga vertical**  
 Conexiones lado interior  
 a la derecha



**RHE VDL 4500**  
**Descarga vertical**  
 Conexiones lado interior  
 a la izquierda



- Conexión del conducto de aire exterior
- Conexión del conducto de aire de impulsión
- Conexión del conducto del aire de extracción
- Conexión del conducto de aire de expulsión
- Posición control

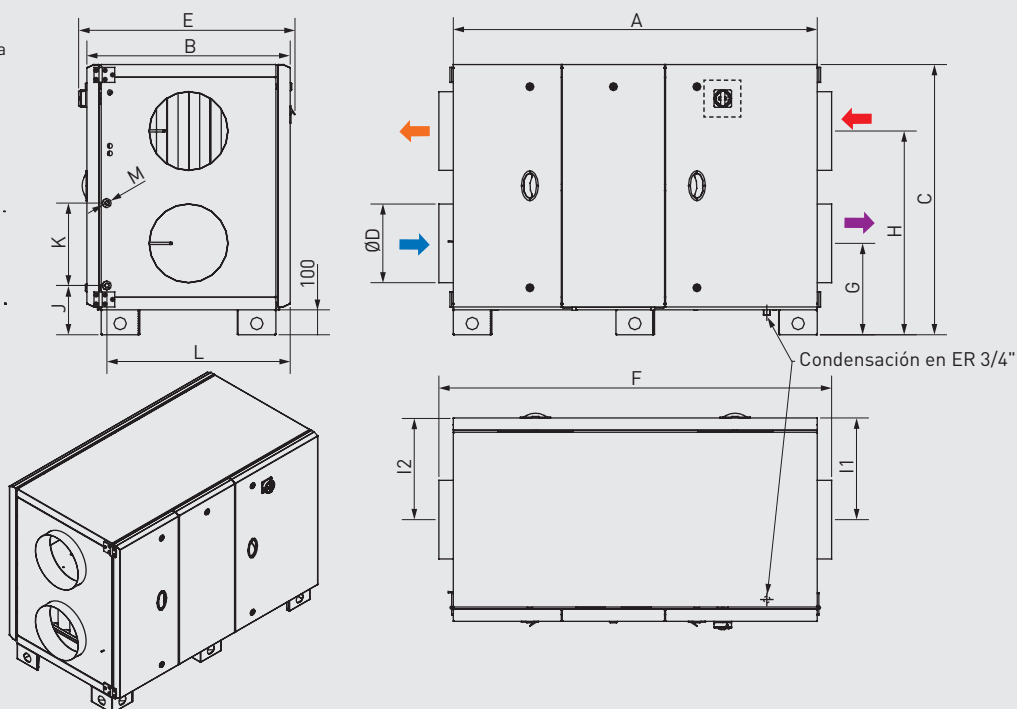


### DIMENSIONES (mm)

#### RHE HDR 700 a 4500

##### Descarga horizontal

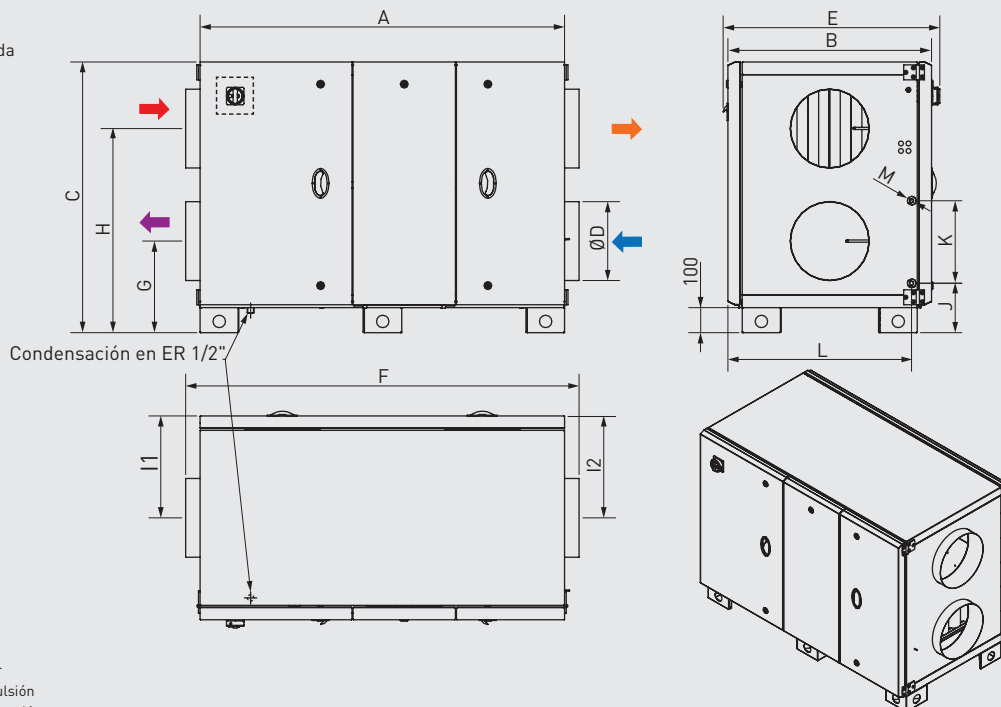
Conexiones lado interior a la derecha



#### RHE HDL 700 a 4500

##### Descarga horizontal

Conexiones lado interior a la izquierda



- Conexión del conducto de aire exterior
- Conexión del conducto de aire de impulsión
- Conexión del conducto del aire de extracción
- Conexión del conducto de aire de expulsión
- Posición control

Modelo	A	B	C	ØD	E	F	G	H	I1	I2	J	K	L	M	Peso (kg)
RHE 700/1300 HD	1309	715	983	315	763	1425	329	754	327,5	357,5	210	255	625	1/2"	173
RHE 1900 HD	1459	815	1085	355	851	1575	356	826	407,5	407,5	194	337	719	3/4"	217
RHE 2500 HD	1558	965	1183	400	1000	1675	379	904	482,5	482,5	204	367	869	3/4"	242
RHE 3500 HD	1558	1125	1363	450	1160	1675	436	1026	562,5	562,5	204	457	1030	3/4"	323
RHE 4500 HD	1558	1125	1363	500	1160	1675	436	1026	562,5	562,5	204	457	1030	3/4"	326

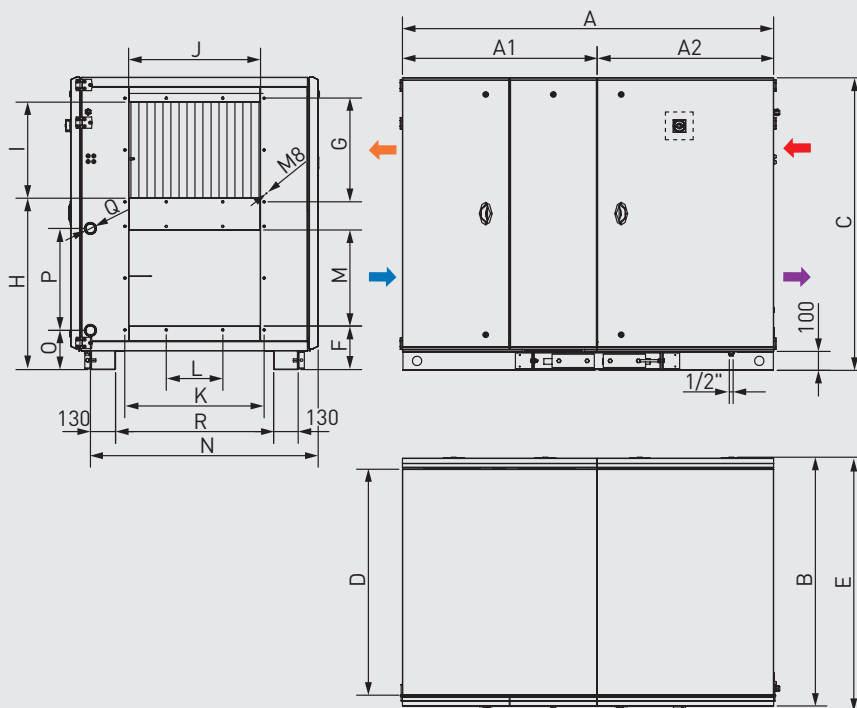
### DIMENSIONES (mm)

#### RHE HDR 6000 a 10000

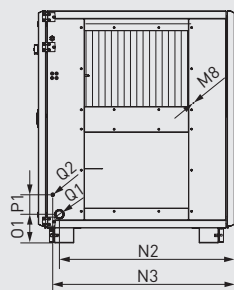
##### Descarga horizontal

Conexiones lado interior a la derecha

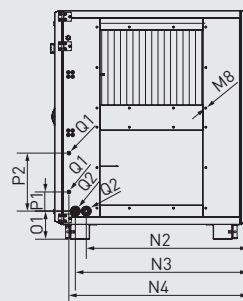
Estos modelos se suministran en 2 módulos, que se unen fácilmente en el momento de la instalación.



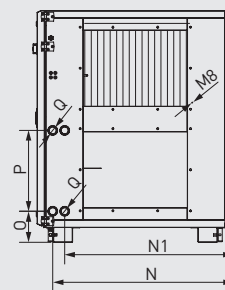
RHE 6000 DX  
con batería de expansión directa



RHE 8000/10000 DX  
con batería de expansión directa



RHE DC/DF  
con batería de agua caliente/fría reversible



- Conexión del conducto de aire exterior
- Conexión del conducto de aire de impulsión
- Conexión del conducto del aire de extracción
- Conexión del conducto de aire de expulsión
- Posición control

Modelo	A	A1*	A2	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
RHE 6000 HD	1972	1034	938	1315	1553	1200	1350	235	550	915	510	700	740
RHE 8000 HD	2112	1114	998	1565	1803	1450	1600	245	650	1050	610	900	940
RHE 10000 HD	2412	1263	1149	1735	1971	1620	1770	285	650	1175	610	1100	1140

\* Hay que contar con 50 mm adicionales que quedan encajados en el módulo anexo.

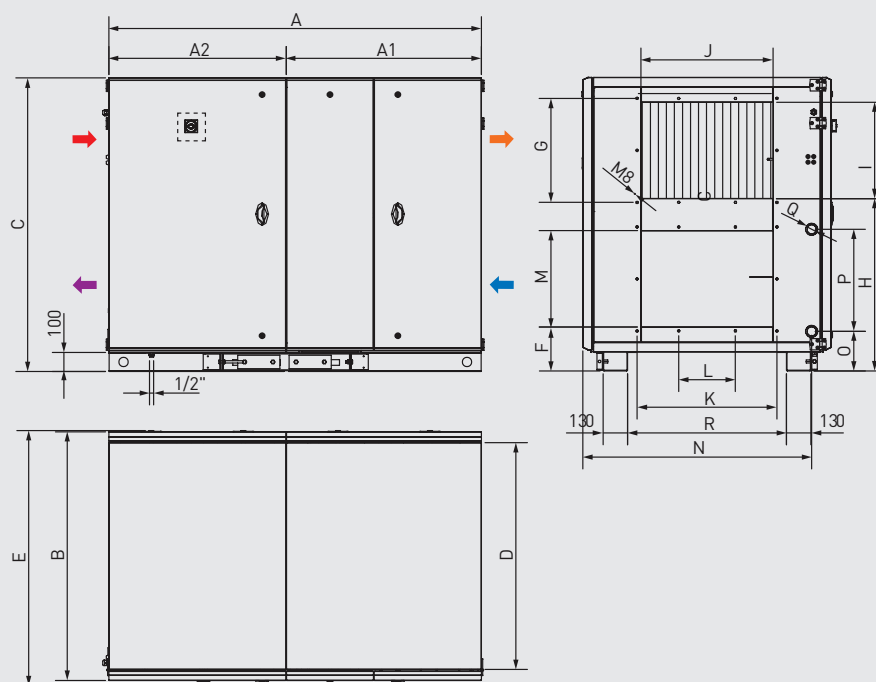
Modelo	L	M	N	N1	N2	N3	N4	O	O1	P	P1	P2	Q*	Q1	Q2	R
RHE 6000 HD	300	510	1210	1131	1174	1218	-	208	213	541	109	-	1"1/4(1"1/4)	12,7	28,5	840
RHE 8000 HD	300	610	1434	1334	1364	1410	1410	216	213	653	172	422	1"1/4(1"1/2)	15,8	22,2	1090
RHE 10000 HD	600	610	1614	1514	1580	1580	1610	214	213	743	217	522	1"1/4(1"1/2)	22,2	28,5	1260

\* Hay que contar con 50 mm adicionales que quedan encajados en el módulo anexo.

Modelo	Peso (kg)																
	Versiones																
	D			DI			DC			DFR			DC/DF			DX	
	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	A1	A2 + A1
RHE 6000 HD	345	224	569	345	251	596	345	245	590	345	252	597	345	273	618	345	262
RHE 8000 HD	457	285	742	457	322	779	457	313	770	457	323	780	457	352	809	457	337
RHE 10000 HD	550	354	904	550	398	948	550	388	938	550	400	950	550	434	984	550	416

Conexiones lado interior a la izquierda






Estos modelos se suministran en 2 módulos, que se unen fácilmente en el momento de la instalación.



Technical drawing of a rectangular box. The drawing shows a top-down view of the box with a lid. The lid is hinged on the right side. The box has a central compartment with vertical dividers. Dimensions are labeled:  $N2$  for the width of the central compartment,  $N3$  for the total width,  $P1$  for the height of the central compartment, and  $0.1$  for the height of the bottom flange. A label  $M8$  points to a screw on the lid. A label  $0.4$  points to a dimension on the right side. A label  $0.1$  points to a dimension on the bottom right.

Technical drawing of a rectangular container. The drawing shows a top-down view of the container with various dimensions and labels. The dimensions are labeled as follows:  $M_2$  (width of the top section),  $N_2$ ,  $N_3$ , and  $N_4$  (widths of the main body),  $P_1$  and  $P_2$  (heights of the side sections), and  $Q_1$  and  $Q_2$  (heights of the bottom section). The container has a lid with a handle and a locking mechanism. The drawing is labeled with 'M2' and 'Q1' and 'Q2'.

Technical drawing of a rectangular container. The drawing shows a side view of the container with a lid. The lid is hatched and has a label 'M8' pointing to it. The container has a base with two feet. Dimensions are indicated:  $N$  is the total width,  $N_1$  is the width of the inner compartment,  $P$  is the height of the container, and  $Q$  is the height of the base. There are two circular features on the right side, each labeled with  $\varnothing$ .

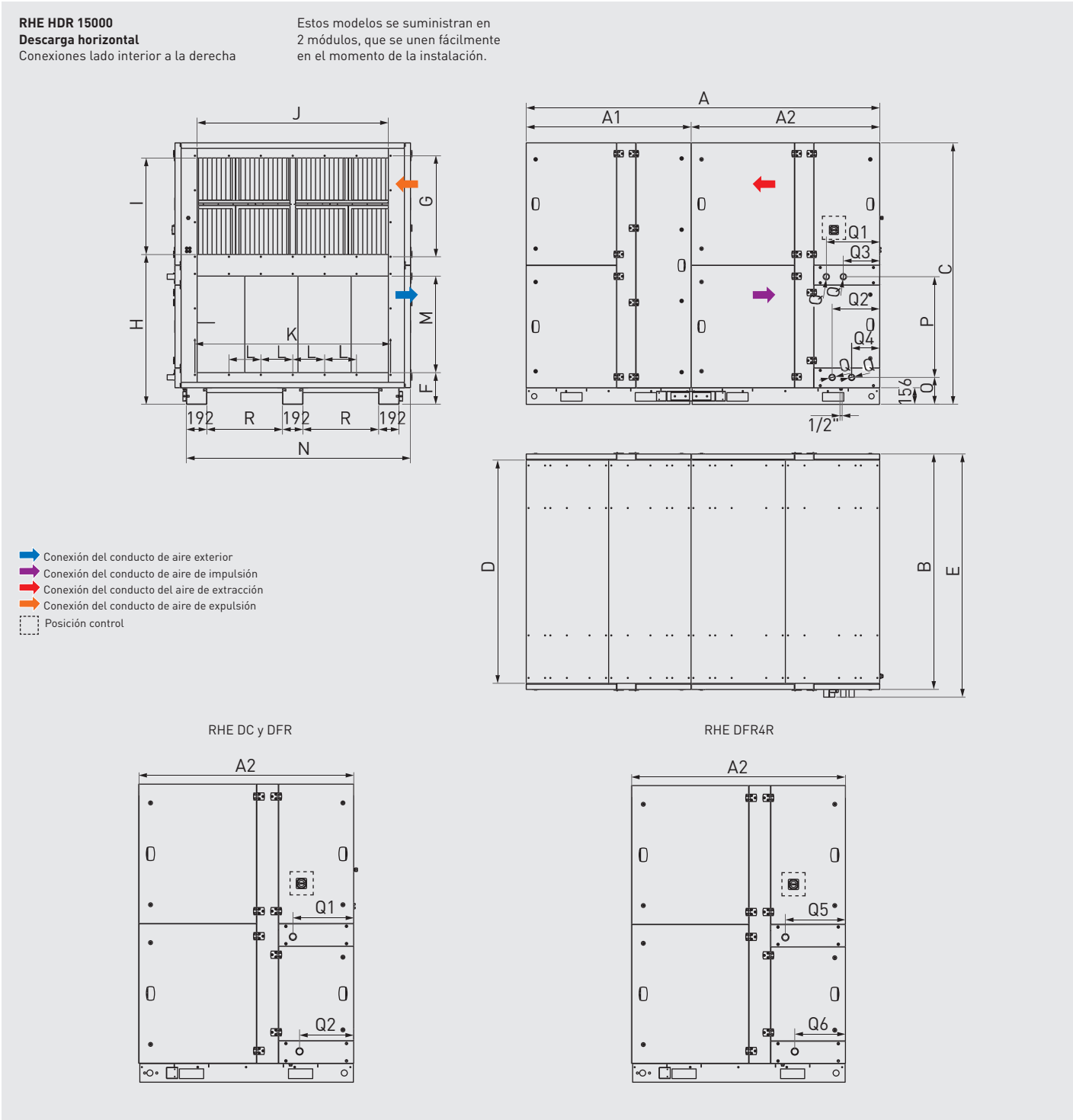
-  Conexión del conducto de aire exterior
-  Conexión del conducto de aire de impulsión
-  Conexión del conducto del aire de extracción
-  Conexión del conducto de aire de expulsión
-  Posición control

\* Hay que contar con 50 mm adicionales que quedan encajados en el módulo anexo.

\* Hay que contar con 50 mm adicionales que quedan encajados en el módulo anexo.

Modelo	Peso (kg)																	
	Versiones																	
	D			DI			DC			DFR			DC/DF			DX		
	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2
RHE 6000 HD	345	224	569	345	251	596	345	245	590	345	252	597	345	273	618	345	262	607
RHE 8000 HD	457	285	742	457	322	779	457	313	770	457	323	780	457	352	809	457	337	794
RHE 10000 HD	550	354	904	550	398	948	550	388	938	550	400	950	550	434	984	550	416	966

DIMENSIONES (mm)



Modelo	A	A1*	A2	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
RHE 15000 HD	3325	1552	1774	2215	2460	2100	2288	298	950	1409	908	1798	1840

\* Hay que contar con 50 mm adicionales que quedan encajados en el módulo anexo.

Modelo	L	M	N	N1	O	P	Q	Q1	Q2	Q3	Q4	Q5	Q6	R
RHE 15000 HD	300	908	2107	254	254	947	1"1/2	502	447	342	264	498	420	712

Modelo	Peso (kg)														
	Versiones														
	D			DI			DC			DFR			DC/DF		
	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2
RHE 15000 HD	930	710	1640	930	800	1730	930	750	1680	930	790	1720	930	830	1760

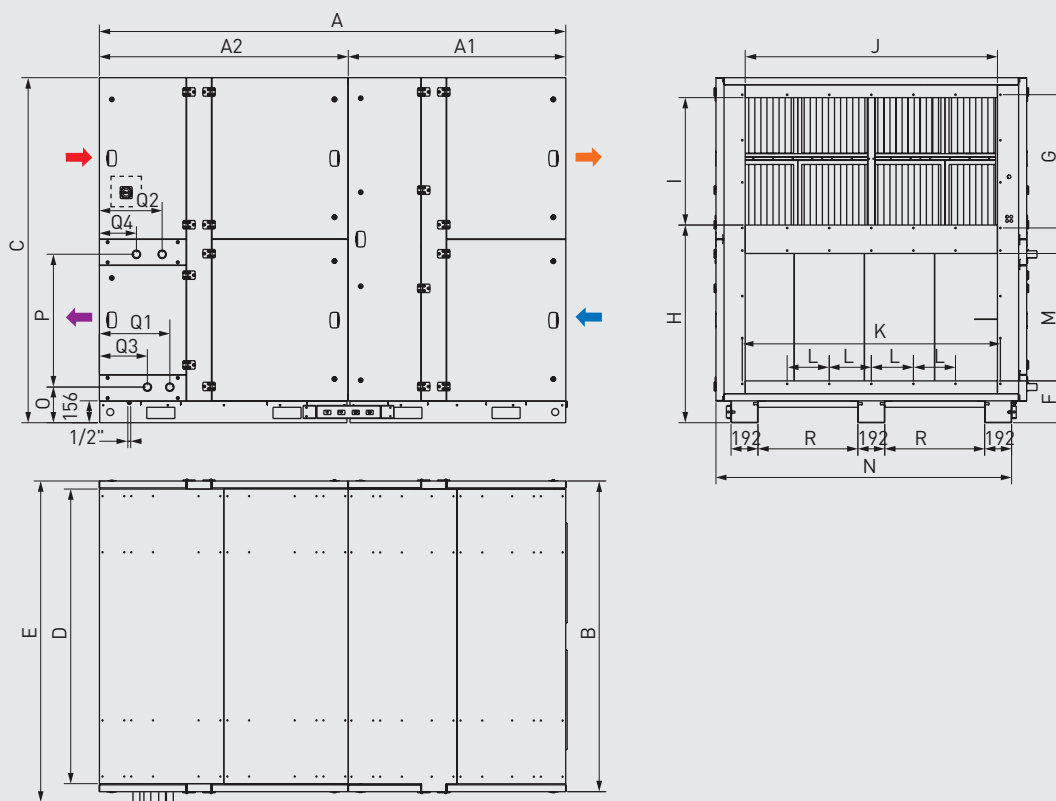
### DIMENSIONES (mm)

#### RHE HDL 15000

##### Descarga horizontal

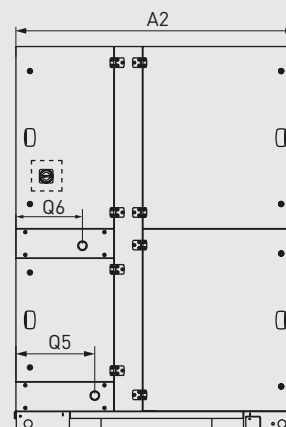
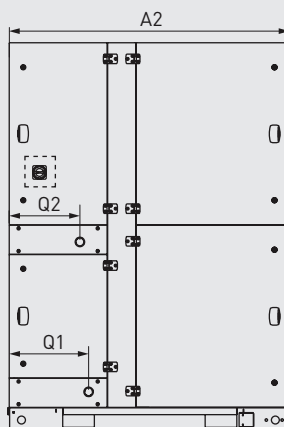
Conexiones lado interior a la izquierda

Estos modelos se suministran en 2 módulos, que se unen fácilmente en el momento de la instalación.



RHE DC y DFR

RHE DFR4R



- Conexión del conducto de aire exterior
- Conexión del conducto de aire de impulsión
- Conexión del conducto del aire de extracción
- Conexión del conducto de aire de expulsión
- Posición control

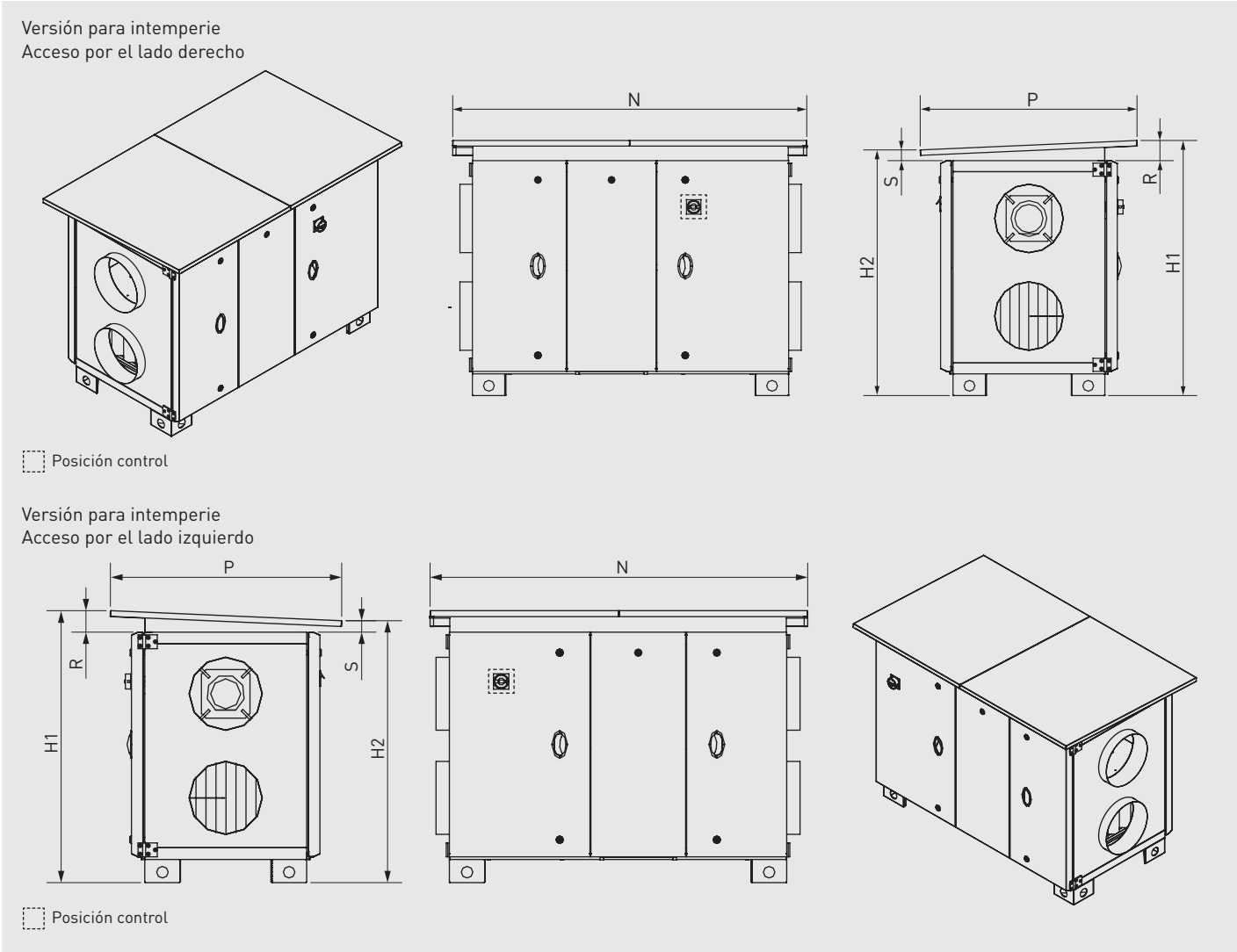
Modelo	A	A1*	A2	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
RHE 15000 HD	3325	1552	1774	2215	2460	2100	2288	298	950	1409	908	1798	1840

\* Hay que contar con 50 mm adicionales que quedan encajados en el módulo anexo.

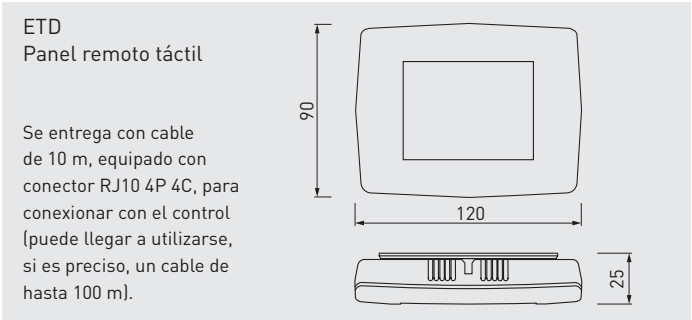
Modelo	L	M	N	N1	O	P	Q	Q1	Q2	Q3	Q4	Q5	Q6	R
RHE 15000 HD	300	908	2107	254	254	947	1"1/2	502	447	342	264	498	420	712

Modelo	Peso (kg)														
	Versiones														
	D			DI			DC			DFR			DC/DF		
	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2	A1	A2	A1 + A2
RHE 15000 HD	930	710	1640	930	800	1730	930	750	1680	930	790	1720	930	830	1760

DIMENSIONES (mm)

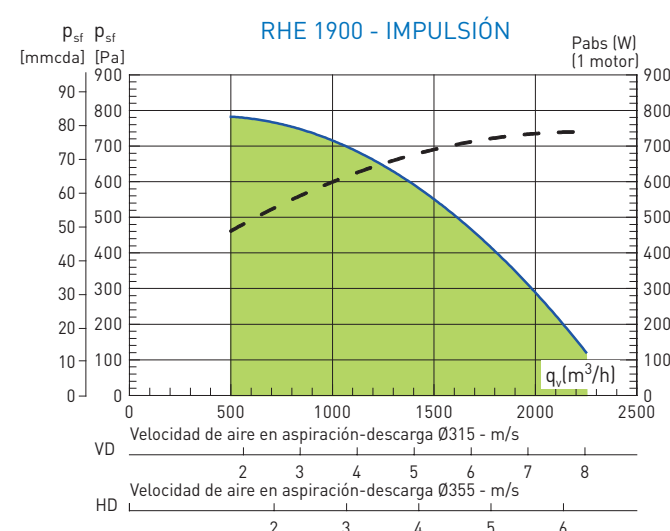
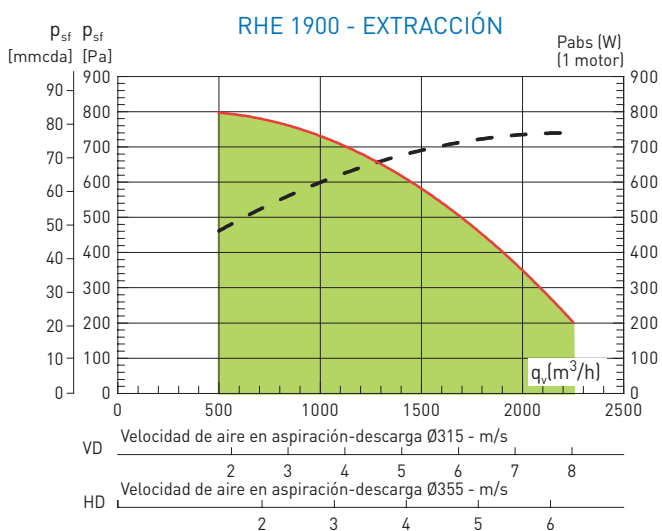
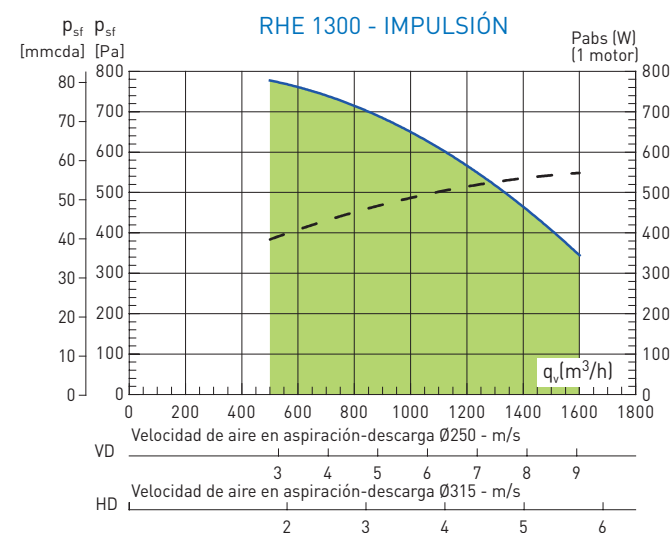
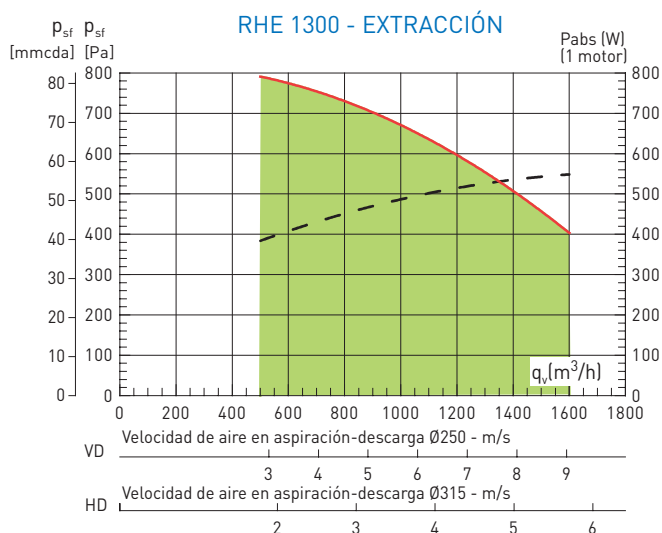
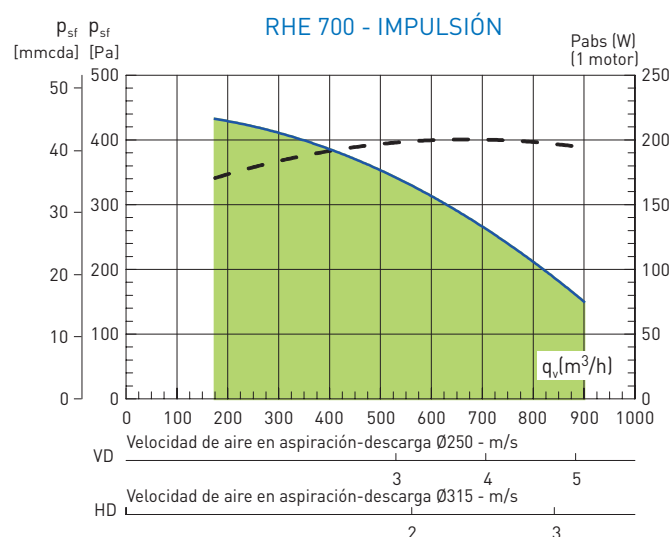
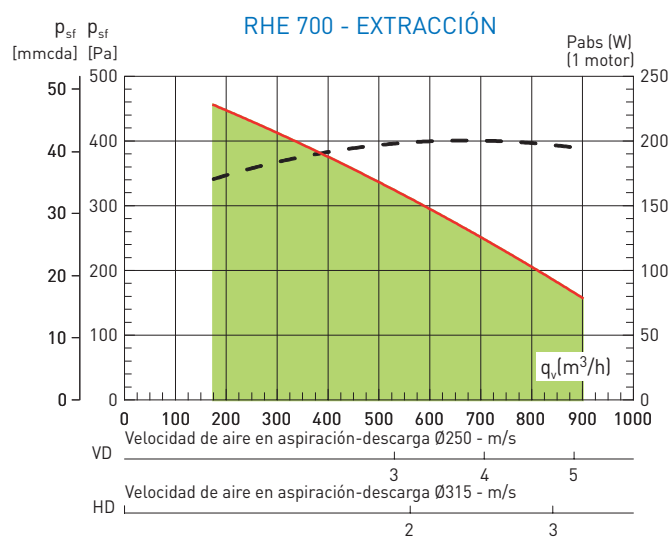


Modelo	H1	H2	N	P	R	S	Peso (kg)
RHE 700/1300 HD OI	1068	1036	1568	900	85	54	192
RHE 1900 HD OI	1171	1136	1719	1000	89	54	239
RHE 2500 HD OI	1276	1236	1818	1150	94	54	268
RHE 3500/4500 HD OI	1462	1416	1818	1309	99	54	355
RHE 6000 HD OI	1659	1606	2232	1500	106	54	570
RHE 8000 HD OI	1917	1856	2372	1750	115	54	838
RHE 10000 HD OI	2093	2026	2672	1920	122	54	1034
RHE 15000 HD OI	2500	2500	3325	2215	-	40	

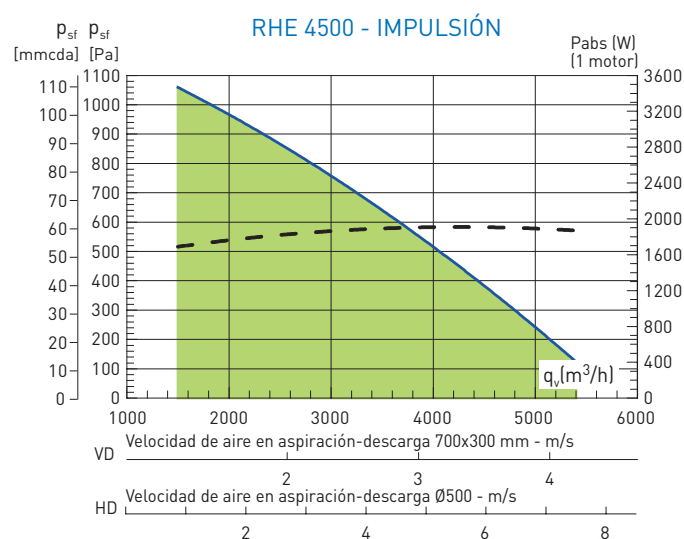
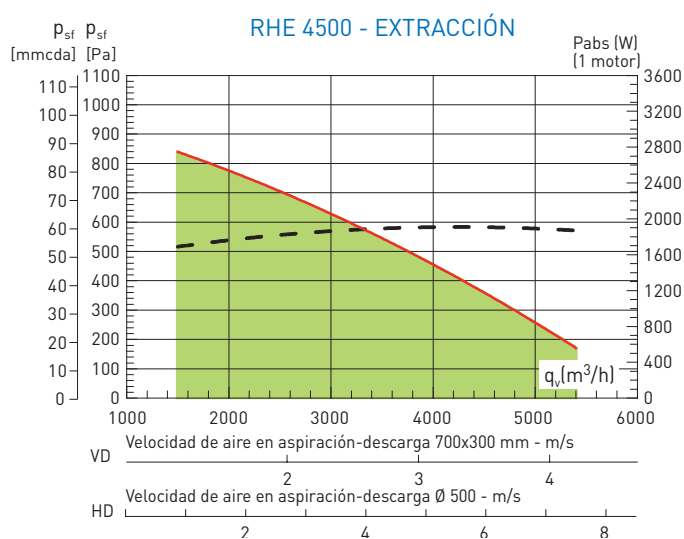
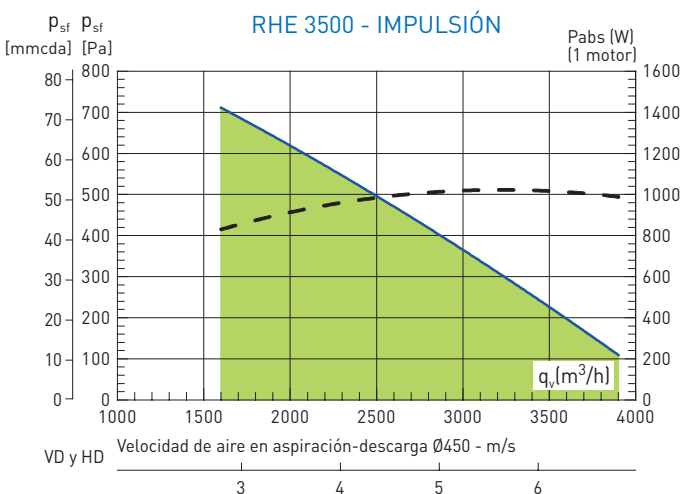
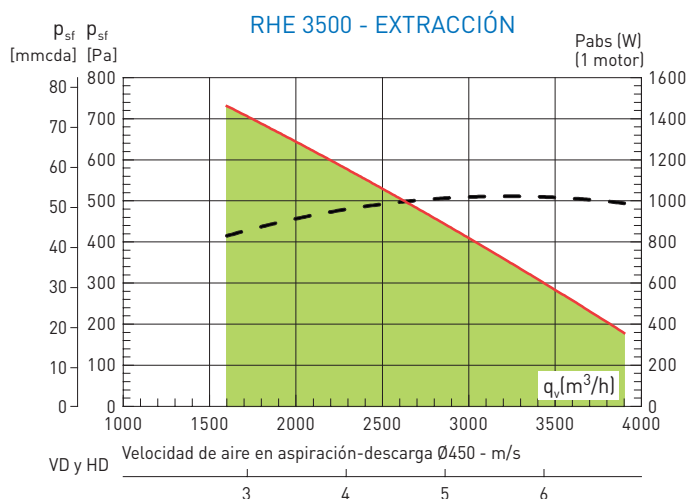
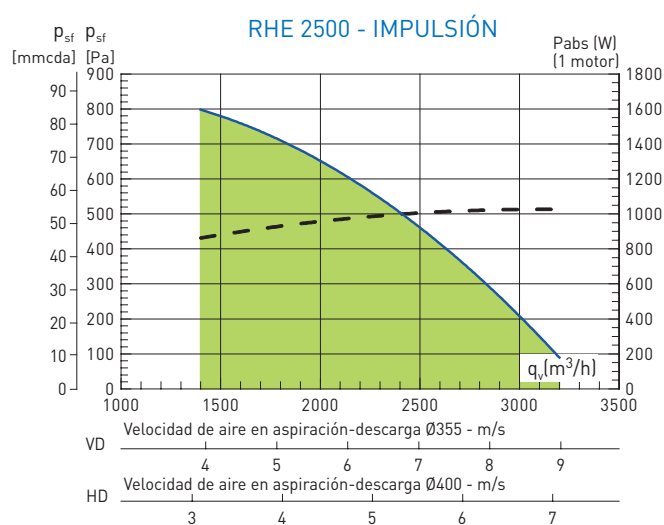
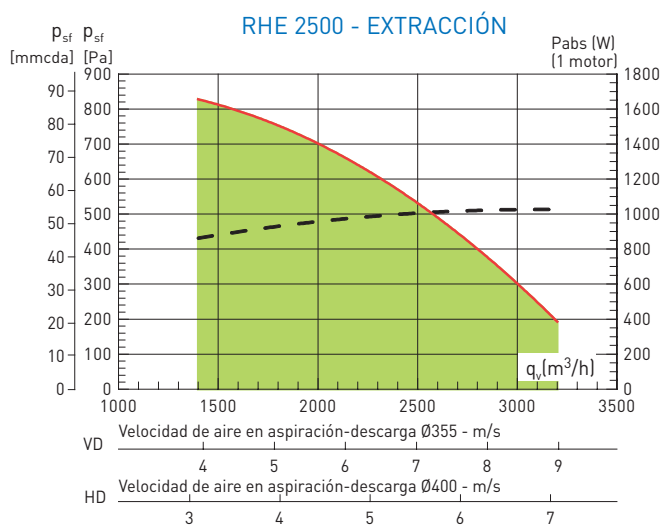




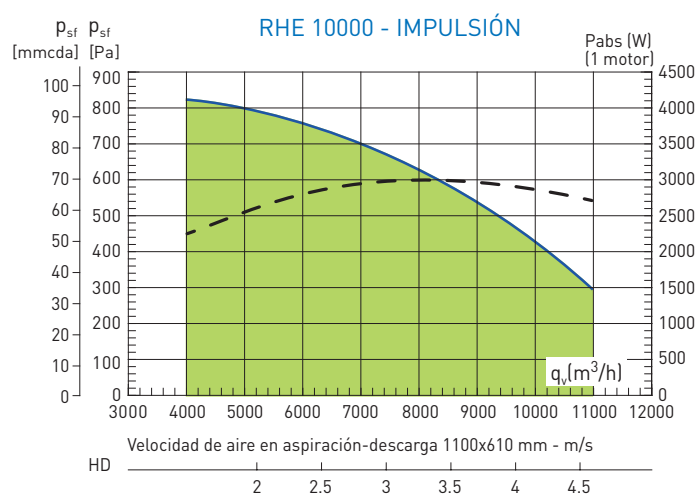
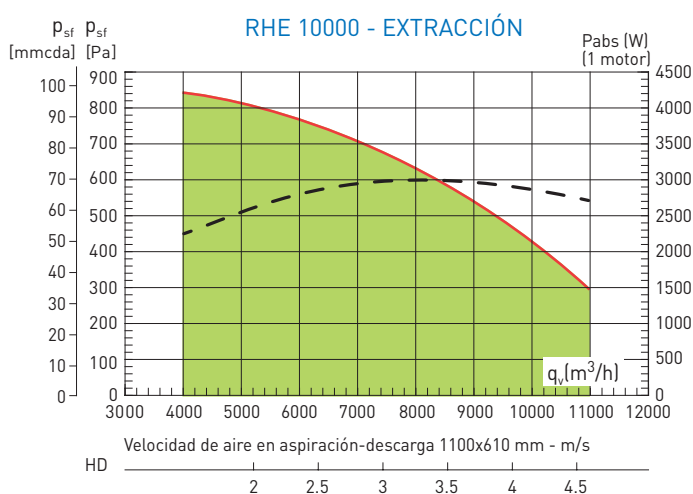
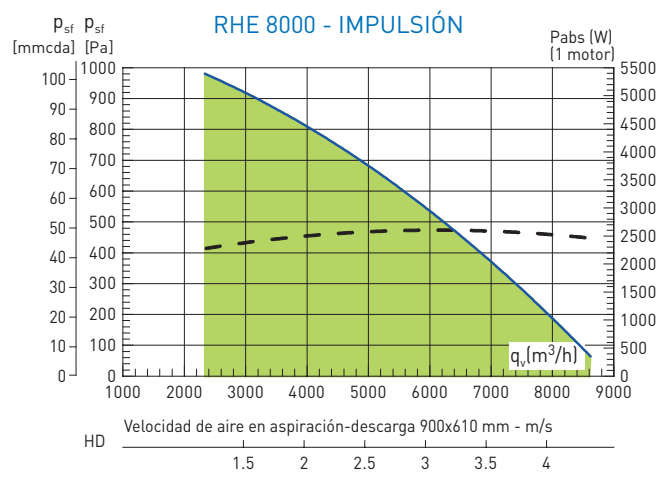
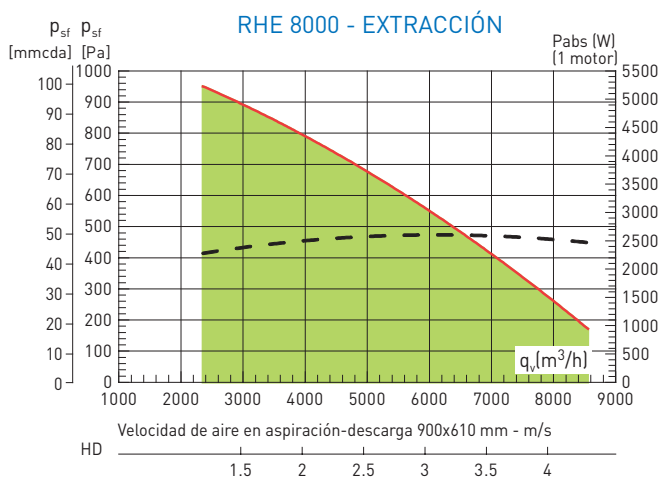
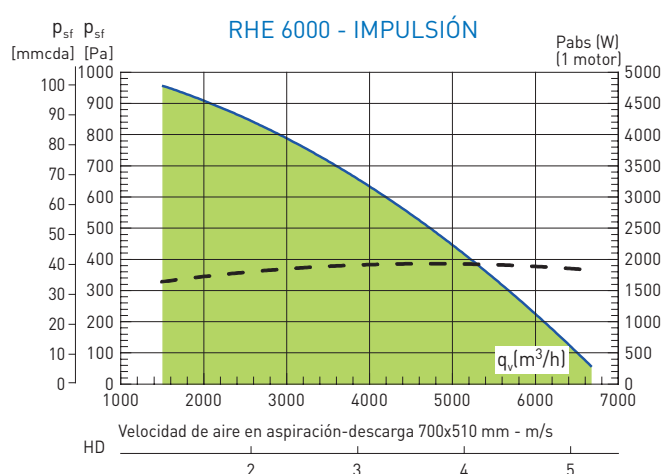
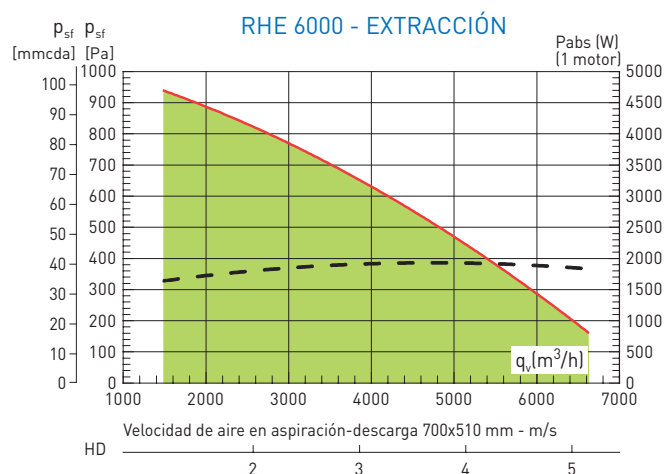
### CURVAS CARACTERÍSTICAS



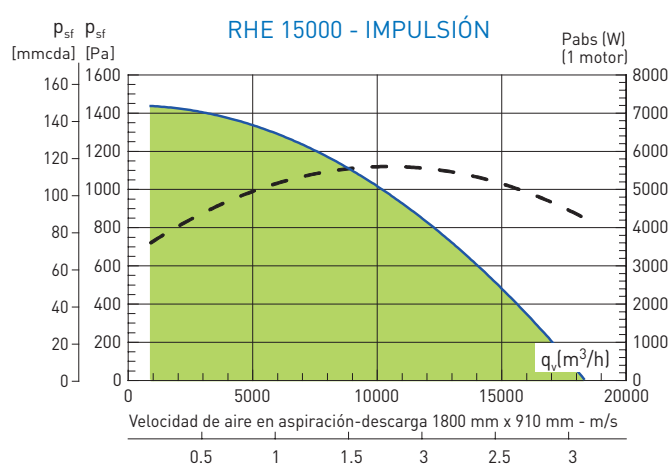
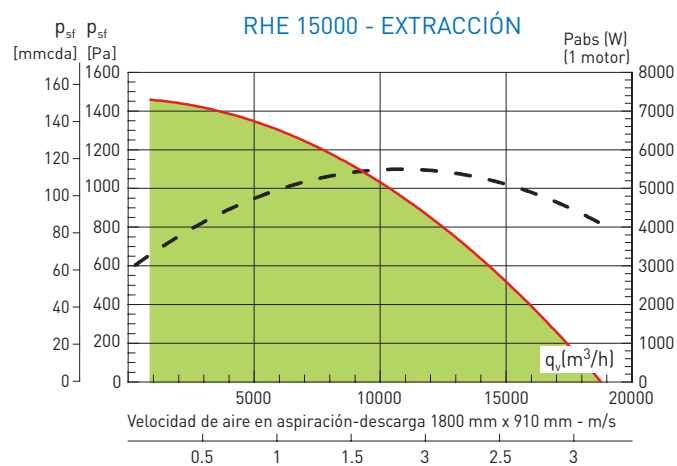
### CURVAS CARACTERÍSTICAS



### CURVAS CARACTERÍSTICAS



### CURVAS CARACTERÍSTICAS



### CARACTERÍSTICAS TÉRMICAS

RHE 700								
Caudal (m³/h)	INVIERNO T exterior -5°C HR 80% T interior 20°C HR 50%				VERANO T exterior 35°C HR 50% T interior 25°C HR 45%			
	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recuperación sensible de calor (kW)	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recuperación sensible de calor (kW)
300	84	16	41	2,8	84	27	81	0,9
400	84	16	41	3,7	84	27	81	1,1
500	85	16	41	4,7	85	27	81	1,4
600	84	16	41	5,6	84	27	81	1,7
700	83	16	42	6,5	84	27	81	2

RHE 1300								
Caudal (m³/h)	INVIERNO T exterior -5°C HR 80% T interior 20°C HR 50%				VERANO T exterior 35°C HR 50% T interior 25°C HR 45%			
	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recuperación sensible de calor (kW)	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recuperación sensible de calor (kW)
500	85	16	41	4,7	85	27	81	1,4
700	83	16	42	6,5	84	27	81	2
900	81	15	44	8,2	81	27	79	2,5
1.000	80	15	42	8,7	80	27	79	2,7
1.100	78	14	44	9,5	78	27	78	2,9
1.200	76	14	45	10,1	76	27	77	3,1
1.300	74	14	46	10,8	74	28	76	3,3

RHE 1900								
Caudal (m³/h)	INVIERNO T exterior -5°C HR 80% T interior 20°C HR 50%				VERANO T exterior 35°C HR 50% T interior 25°C HR 45%			
	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recuperación sensible de calor (kW)	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recuperación sensible de calor (kW)
500	84	16	42	4,7	84	27	81	1,4
750	84	16	41	7	84	27	81	2,2
1.000	84	16	42	9,3	84	27	81	2,8
1.250	82	15	43	11,4	82	27	80	3,5
1.500	79	15	43	13	79	27	79	4
1.750	76	14	45	14,8	76	27	77	4,5
1.900	74	14	46	15,7	74	28	76	4,8

RHE 2500								
Caudal (m³/h)	INVIERNO T exterior -5°C HR 80% T interior 20°C HR 50%				VERANO T exterior 35°C HR 50% T interior 25°C HR 45%			
	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recuperación sensible de calor (kW)	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recuperación sensible de calor (kW)
1.400	84	16	42	13	84	27	81	4
1.600	83	16	42	14,8	83	27	80	4,5
1.800	82	16	43	16,5	82	27	80	5
2.000	81	15	44	18,1	81	27	79	5,5
2.200	80	15	42	19,2	80	27	79	6
2.400	78	15	43	20,7	78	27	78	6,4
2.600	77	14	45	22	77	27	77	6,8

RHE 3500								
Caudal (m³/h)	INVIERNO T exterior -5°C HR 80% T interior 20°C HR 50%				VERANO T exterior 35°C HR 50% T interior 25°C HR 45%			
	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recuperación sensible de calor (kW)	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recuperación sensible de calor (kW)
1.600	85	16	41	15	85	27	81	4,6
1.900	84	16	42	17,7	84	27	81	5,4
2.200	83	16	42	20,4	83	27	81	6,2
2.500	82	16	43	23	82	27	80	7
2.800	81	15	44	25,4	81	27	79	7,7
3.100	80	15	42	27,1	80	27	79	8,4
3.500	78	14	44	29,9	78	27	78	9,2

RHE 700 SO (ADSORCIÓN)								
Caudal (m³/h)	INVIERNO T exterior -5°C HR 80% T interior 20°C HR 50%				VERANO T exterior 35°C HR 50% T interior 25°C HR 45%			
	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recup. sensible + latente de calor (kW)	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Rec. sensible + latente de calor (kW)
300	84	16	59	3,3	84	27	46	2,8
400	84	16	58	4,4	84	27	46	3,8
500	85	16	58	5,5	85	27	46	4,7
600	84	16	58	6,6	84	27	46	5,6
700	83	16	59	7,6	84	27	46	6,5

RHE 1300 SO (ADSORCIÓN)								
Caudal (m³/h)	INVIERNO T exterior -5°C HR 80% T interior 20°C HR 50%				VERANO T exterior 35°C HR 50% T interior 25°C HR 45%			
	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recup. sensible + latente de calor (kW)	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Rec. sensible + latente de calor (kW)
500	85	16	58	5,5	85	27	46	4,7
700	83	16	59	7,6	84	27	46	6,5
900	81	15	60	9,5	81	27	46	8,1
1.000	80	15	61	10,4	80	27	47	8,9
1.100	78	14	61	11,1	78	27	47	9,5
1.200	76	14	62	11,9	76	27	47	10,2
1.300	74	14	63	12,6	74	28	47	10,8

RHE 1900 SO (ADSORCIÓN)								
Caudal (m³/h)	INVIERNO T exterior -5°C HR 80% T interior 20°C HR 50%				VERANO T exterior 35°C HR 50% T interior 25°C HR 45%			
	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recup. sensible + latente de calor (kW)	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Rec. sensible + latente de calor (kW)
500	84	16	58	5,5	84	27	46	4,7
750	84	16	58	8,2	84	27	46	7
1.000	84	16	59	10,9	84	27	46	9,3
1.250	82	15	60	13,3	82	27	46	11,4
1.500	79	15	61	15,4	79	27	47	13,2
1.750	76	14	62	17,3	76	27	47	14,8
1.900	74	14	63	18,3	74	28	47	15,7

RHE 2500 SO (ADSORCIÓN)								
Caudal (m³/h)	INVIERNO T exterior -5°C HR 80% T interior 20°C HR 50%				VERANO T exterior 35°C HR 50% T interior 25°C HR 45%			
	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recup. sensible + latente de calor (kW)	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Rec. sensible + latente de calor (kW)
1.400	84	16	59	15,3	84	27	46	13,1
1.600	83	16	59	17,3	83	27	46	14,8
1.800	82	16	59	19,3	82	27	46	16,5
2.000	81	15	60	21,1	81	27	46	18
2.200	80	15	61	22,8	80	27	47	19,5
2.400	78	15	61	24,4	78	27	47	20,9
2.600	77	14	62	25,9	77	27	47	22,1

RHE 3500 SO (ADSORCIÓN)								
Caudal (m³/h)	INVIERNO T exterior -5°C HR 80% T interior 20°C HR 50%				VERANO T exterior 35°C HR 50% T interior 25°C HR 45%			
	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recup. sensible + latente de calor (kW)	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Rec. sensible + latente de calor (kW)
1.600	85	16	58	17,6	85	27	46	15
1.900	84	16	58	20,8	84	27	46	17,8
2.200	83	16	59	23,9	83	27	46	20,4
2.500	82	16	59	26,8	82	27	46	22,9
2.800	81	15	60	29,5	81	27	46	25,3
3.100	80	15	61	32,1	80	27	47	27,5
3.500	78	14	62	35,2	78	27	47	30,2

### CARACTERÍSTICAS TÉRMICAS

RHE 4500								
Caudal (m³/h)	INVIERNO T exterior -5°C HR 80% T interior 20°C HR 50%				VERANO T exterior 35°C HR 50% T interior 25°C HR 45%			
	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recuperación sensible de calor (kW)	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recuperación sensible de calor (kW)
2.000	84	16	42	18,6	84	27	81	5,7
2.500	82	16	43	23	82	27	80	7
3.000	80	15	42	26,4	80	27	79	8,2
3.500	78	14	44	29,9	78	27	78	9,2
4.000	75	14	46	33,3	75	28	76	10,2
4.500	72	13	45	35,4	72	28	75	11

RHE 6000								
Caudal (m³/h)	INVIERNO T exterior -5°C HR 80% T interior 20°C HR 50%				VERANO T exterior 35°C HR 50% T interior 25°C HR 45%			
	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recuperación sensible de calor (kW)	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recuperación sensible de calor (kW)
2.000	88	17	40	19,6	88	26	83	6
2.750	87	17	41	26,7	87	26	82	8,2
3.500	85	16	42	33,5	85	26	82	10,2
4.250	83	16	41	38,8	83	27	80	12
5.000	80	15	43	44,4	80	27	79	13,6
5.500	78	14	45	47,8	78	27	78	14,5
6.000	76	14	44	49,7	76	27	77	15,4

RHE 8000								
Caudal (m³/h)	INVIERNO T exterior -5°C HR 80% T interior 20°C HR 50%				VERANO T exterior 35°C HR 50% T interior 25°C HR 45%			
	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recuperación sensible de calor (kW)	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recuperación sensible de calor (kW)
2.500	88	17	40	24,4	88	26	83	7,5
3.000	88	17	40	29,3	88	26	83	9
4.000	87	17	41	38,9	87	26	82	11,9
5.000	86	16	42	47,9	86	26	82	14,6
6.000	83	16	43	56,3	83	27	80	17
7.000	81	15	43	62,5	81	27	79	19,2
8.000	78	14	45	69,5	78	27	78	21,1

RHE 10000								
Caudal (m³/h)	INVIERNO T exterior -5°C HR 80% T interior 20°C HR 50%				VERANO T exterior 35°C HR 50% T interior 25°C HR 45%			
	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recuperación sensible de calor (kW)	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recuperación sensible de calor (kW)
4.000	88	17	40	39,1	88	26	83	12
5.000	87	17	41	48,6	87	26	82	14,8
6.000	86	17	41	57,7	86	26	82	17,6
7.000	85	16	43	66,4	85	27	81	20,1
8.000	83	16	42	72,8	83	27	80	22,4
9.000	80	15	43	80,2	80	27	79	24,6
10.000	78	15	45	87,1	78	27	78	26,5

RHE 15000								
Caudal (m³/h)	INVIERNO T exterior -5°C HR 80% T interior 20°C HR 50%				VERANO T exterior 35°C HR 50% T interior 25°C HR 45%			
	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recuperación sensible de calor (kW)	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recuperación sensible de calor (kW)
9.000	84	16	39	81,8	84	27	77	23,0
10.000	83	16	40	90,0	83	28	76	25,0
11.000	82	15	41	98,1	82	28	76	27,6
12.000	81	15	41	105,9	81	28	76	29,7
13.000	80	15	42	113,5	80	28	75	31,7
14.000	79	15	40	117,2	79	28	75	33,7
15.000	77	14	40	124,1	77	28	74	35,5

RHE 4500 SO (ADSORCIÓN)								
Caudal (m³/h)	INVIERNO T exterior -5°C HR 80% T interior 20°C HR 50%				VERANO T exterior 35°C HR 50% T interior 25°C HR 45%			
	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recup. sensible + latente de calor (kW)	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Rec. sensible + latente de calor (kW)
2.000	84	16	58	21,9	84	27	46	18,7
2.500	82	16	59	26,8	82	27	46	22,9
3.000	80	15	60	31,3	80	27	47	26,7
3.500	78	14	62	35,2	78	27	47	30,2
4.000	75	14	63	38,8	75	28	47	33,2
4.500	72	13	64	42	72	28	50	36

RHE 6000 SO (ADSORCIÓN)								
Caudal (m³/h)	INVIERNO T exterior -5°C HR 80% T interior 20°C HR 50%				VERANO T exterior 35°C HR 50% T interior 25°C HR 45%			
	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recup. sensible + latente de calor (kW)	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Rec. sensible + latente de calor (kW)
2.000	88	17	57	22,9	88	26	45	19,6
2.750	87	17	57	31,3	87	26	46	26,7
3.500	85	16	58	39	85	26	46	33,2
4.250	83	16	59	45,9	83	27	46	39,1
5.000	80	15	60	52	80	27	47	44,4
5.500	78	14	61	55,6	78	27	47	47,5
6.000	76	14	62	59	76	27	47	50,4

RHE 8000 SO (ADSORCIÓN)								
Caudal (m³/h)	INVIERNO T exterior -5°C HR 80% T interior 20°C HR 50%				VERANO T exterior 35°C HR 50% T interior 25°C HR 45%			
	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recup. sensible + latente de calor (kW)	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Rec. sensible + latente de calor (kW)
2.500	88	17	57	28,6	88	26	45	24,4
3.000	88	17	57	34,4	88	26	45	29,3
4.000	87	17	57	45,6	87	26	46	38,8
5.000	86	16	58	55,7	86	26	46	48
6.000	83	16	59	65,1	83	27	46	55,5
7.000	81	15	60	73,4	81	27	47	62,7
8.000	78	14	61	80,8	78	27	47	69

RHE 10000 SO (ADSORCIÓN)								
Caudal (m³/h)	INVIERNO T exterior -5°C HR 80% T interior 20°C HR 50%				VERANO T exterior 35°C HR 50% T interior 25°C HR 45%			
	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recup. sensible + latente de calor (kW)	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Rec. sensible + latente de calor (kW)
4.000	88	17	57	45,8	88	26	45	39
5.000	87	17	57	56,9	87	26	46	48,5
6.000	86	17	58	67,3	86	26	46	57,4
7.000	85	16	58	77	85	27	46	65,7
8.000	83	16	59	85,9	83	27	46	73,4
9.000	80	15	60	94,1	80	27	47	80,3
10.000	78	15	61	101,5	78	27	47	86,7

RHE 15000 SO (ADSORCIÓN)								
Caudal (m³/h)	INVIERNO T exterior -5°C HR 80% T interior 20°C HR 50%				VERANO T exterior 35°C HR 50% T interior 25°C HR 45%			
	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Recup. sensible + latente de calor (kW)	Eficiencia sensible (%)	Tº aire impul- sión	%HR aire impul- sión	Rec. sensible + latente de calor (kW)
9.000	84	16	52	92,7	83	28	55	61,5
10.000	83	16	52	101,7	82	28	55	66,8
11.000	82	16	51	110,3	81	28	56	71,6
12.000	82	16	50	118,5	81	28	56	76,0
13.000	81	15	50	126,1	79	28	57	80,0
14.000	81	15	50	133,3	78	28	57	83,6
15.000	80	15	49	140,0	77	28	57	86,7



### MÓDULOS DE MEZCLAS MIB (ACCESORIO)

Los módulos de mezclas se utilizan principalmente en instalaciones que combinan la ventilación con la calefacción y/o climatización, para optimizar aún más el ahorro energético de la instalación.

Versiones:

**MIB L:** acceso por el lado izquierdo, combinable con el RHE HDL.

**MIB R:** acceso por el lado derecho, combinable con el RHE HDR. Amplias puertas con bisagras, que permiten un acceso fácil a los componentes.

Construcción robusta consistente en una carcasa autoportante con panel sándwich de 50 mm (lana mineral, 40 kg/m<sup>3</sup>, conductividad térmica 0,037 W/mK).

Chapa exterior pintada en RAL7024, de gran resistencia contra corrosión (clase: RC5) y contra rayos UVA (clase: RUV5) según norma EN 10169 con la cara interior en acero galvanizado.

Conexiones circulares con juntas de estanqueidad clase D de VELODUCT® hasta el modelo 4500, conexiones rectangulares para los modelos 6000, 8000, 10000 y 15000.

Todos los módulos están equipados con Servomotores y con un transformador 230V/24V.

**MIB OI:** módulos para instalación en exterior (sólo para modelos 15000).

Tipos:

#### MIB ON-OFF

Utilizado cuando necesitamos recircular al 100% el aire de extracción durante un tiempo programado para poder calentar/enfriar el aire. El módulo funciona a través de la programación horaria, que se realiza con el control integrado en los RHE, una vez conectado. La temporización se debe efectuar sobre el canal 5 del temporizador. El módulo tiene 3 compuertas con los servomotores tipo todo/nada montados. Hay dos opciones de servomotores, el estándar y el SR que tiene un muelle de retorno que asegura que, en caso de corte de alimentación, se cierren las compuertas.

#### MIB 0-10V

Utilizado cuando cuando necesitamos recircular el aire de extracción durante un tiempo programado para poder calentar/enfriar el aire de manera proporcional dependiendo del CO<sub>2</sub>. El módulo está equipado con un sensor CO<sub>2</sub> en la expulsión de aire y 3 compuertas con los servomotores proporcionales montados. El sensor CO<sub>2</sub> (rango entre 400 y 1100 ppm) mide permanentemente el nivel del CO<sub>2</sub> del aire de expulsión. Una señal proporcional es enviada a las compuertas para abrirlas/cerrarlas según la calidad del aire. Hay dos opciones de servomotores el proporcional (0-10V) estándar y el proporcional SR que tiene un muelle de retorno que asegura el cierre de las compuertas en caso de corte de la alimentación.



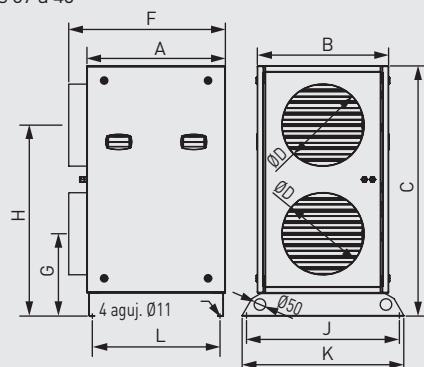
Módulo de mezclas

Unidad RHE

Módulo de mezclas instalado con unidad RHE

Fácil acceso

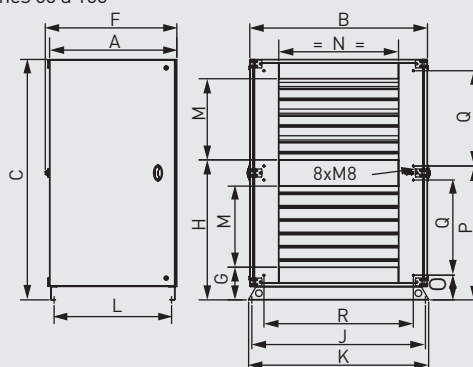
Dimensiones 07 a 45



Modelo	A	B	C	D	F
MIB 700/1300	550	470	982,5	315	630
MIB 1900	600	581	1082,5	355	678
MIB 2500	650	700	1182,5	400	700
MIB 3500	750	860	1362,5	450	830
MIB 4500	750	860	1362,5	500	830

Modelo	G	H	J	K	L	Peso (kg)
MIB 700/1300	330	754	562	600	503	62
MIB 1900	356	826	662	700	553	67
MIB 2500	380	904	812	850	603	85
MIB 3500	426	1036	972	1010	703	119
MIB 4500	426	1036	972	1010	703	119

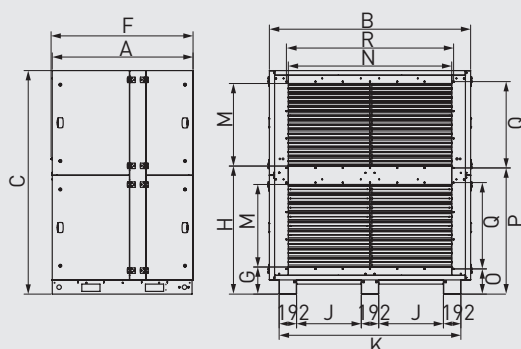
Dimensiones 60 a 100



Modelo	A	B	C	F	G	H	J	K
MIB 6000	850	1082,5	1552,5	878,5	220	925	1052	1100
MIB 8000	954,5	1332,5	1802,5	981,5	245	1050	1302	1350
MIB 10000	950	1502,5	1972,5	981,5	287,5	1177,5	1472	1520

Modelo	L	M	N	O	P	Q	R	Peso (kg)
MIB 6000	781	510	700	185	899	569	870	163
MIB 8000	881	610	900	185	1004	714	1120	215
MIB 10000	881	610	1100	185	1175	714	1290	238

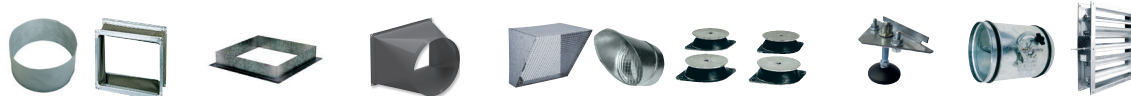
Dimensiones 150



Modelo	A	B	C	F	G	H	J	K
MIB 15000	1549	2215	2460	1563	298	1409	712	2000

Modelo	L	M	N	O	P	Q	R	Peso (kg)
MIB 15000		908	1798	277	950	1388	1840	

### TABLA DE ACCESORIOS



Modelo	Conexión (mm)	Acoplamiento elástico	Bridas rectangulares	Reducciones rectangulares-circulares	Viseras	Pies antivibratorios (1 pack = 4 uds.) <sup>[1]</sup>	Kits de pies niveladores (1 kit = 4 ó 6 uds.) <sup>[2]</sup>	Compuertas antiescarcha manuales <sup>[3]</sup>
RHE 700 VD	Ø250	ACOPEL F400-250/160 N	-	-	-	PAVZ 80 SH 60	KIT 4 AF	REEV 250
RHE 1300 VD	Ø250	ACOPEL F400-250/160 N	-	-	-	PAVZ 80 SH 60	KIT 4 AF	REEV 250
RHE 1900 VD	Ø315	ACOPEL F400-315/160 N	-	-	-	PAVZ 80 SH 60	KIT 4 AF	REEV 315
RHE 2500 VD	Ø355	ACOPEL F400-355/160 N	-	-	-	PAVZ 100 SH 75	KIT 6 AF	REEV 355
RHE 3500 VD	Ø450	ACOPEL F400-450/160 N	-	-	-	PAVZ 100 SH 75	KIT 6 AF	REEV 450
RHE 4500 VD	Ø700x310	ACOPEL RECT 4500	BRL 700x310	-	-	PAVZ 100 SH 75	KIT 6 AF	MLD 4500 T
RHE 700 HD	Ø315	ACOPEL F400-315/160 N	-	-	APC-315	PAVZ 80 SH 60	KIT 4 AF	REEV 315
RHE 1300 HD	Ø315	ACOPEL F400-315/160 N	-	-	APC-315	PAVZ 80 SH 60	KIT 4 AF	REEV 315
RHE 1900 HD	Ø355	ACOPEL F400-355/160 N	-	-	APC-355	PAVZ 80 SH 60	KIT 4 AF	REEV 355
RHE 2500 HD	Ø400	ACOPEL F400-400/160 N	-	-	APC-400	PAVZ 80 SH 60	KIT 6 AF	REEV 400
RHE 3500 HD	Ø450	ACOPEL F400-450/160 N	-	-	APC-450	PAVZ 100 SH 75	KIT 6 AF	REEV 450
RHE 4500 HD	Ø500	ACOPEL F400-500/160 N	-	-	APC-500	PAVZ 100 SH 75	KIT 6 AF	REEV 500
RHE 6000 HD	Ø700x510	ACOPEL RECT 6000	BRL 700x510	PRRE 700x510/630	APPR-6000 APPA-6000	PAVZ 100 SH 75	KIT 4 AF	MLD 6000 T
RHE 8000 HD	Ø900x610	ACOPEL RECT 8000	BRL 900x610	PRRE 900x610/800	APPR-8000 APPA-8000	PAVZ 100 SH 75	KIT 4 AF	MLD 8000 T
RHE 10000 HD	Ø1100x610	ACOPEL RECT 10000	BRL 1100x610	PRRE 1100x610/900	APPR-10000 APPA-10000	PAVZ 100 SH 75	KIT 4 AF	MLD 10000 T
RHE 15000 HD	Ø1800x910	ACOPEL RECT 15000	BRL 1800x910	-	APPR-15000 APPA-15000	PAVZ 100 SH 75	KIT 4 AF	MLD 15000 T

<sup>[1]</sup> Para los modelos RHE 3500, 4500, 6000, 8000 y 10000 es necesario utilizar 2 packs PAVZ 100 SH 75. Para el modelo RHE 15000 son necesarios 3 packs.

<sup>[2]</sup> Para los modelos RHE 6000, 8000 y 10000 es necesario utilizar 2 kits 4 AF. Para el modelo RHE 15000 son necesarios 3 kits.

<sup>[3]</sup> Para obtener una compuerta motorizada se debe montar un servomotor LF-230 S, LF 24 S (accesorios eléctricos).

### ACCESORIOS - FILTROS

Tipos de filtros suministrados con el producto

	Prefiltro		Filtro	
	G4 (Iso Coarse 60%)	M5 (ePM10 75%)	F7 (ePM1 55%)	F9 (ePM1 80%)
Aportación	✓	*	✓	*
Extracción	*	✓	-	-

\* Disponible como alternativa de sustitución.

### Modelos de filtros



Modelo	Filtros				Cantidad a pedir
	AFR RHE G4 (ISO Coarse 60%)	AFR RHE M5 (ePM10 75%)	AFR RHE F7 (ePM1 55%)	AFR RHE F9 (ePM1 80%)	
RHE 700	AFR RHE 700/1300 G4	AFR RHE 700/1300 M5	AFR RHE 700/1300 F7	AFR RHE 700/1300 F9	1
RHE 1300	AFR RHE 700/1300 G4	AFR RHE 700/1300 M5	AFR RHE 700/1300 F7	AFR RHE 700/1300 F9	1
RHE 1900	AFR RHE 1900 G4	AFR RHE 1900 M5	AFR RHE 1900 F7	AFR RHE 1900 F9	1
RHE 2500	AFR RHE 2500 G4	AFR RHE 2500 M5	AFR RHE 2500 F7	AFR RHE 2500 F9	2
RHE 3500	AFR RHE 3500/4500 G4	AFR RHE 3500/4500 M5	AFR RHE 3500/4500 F7	AFR RHE 3500/4500 F9	2
RHE 4500	AFR RHE 3500/4500 G4	AFR RHE 3500/4500 M5	AFR RHE 3500/4500 F7	AFR RHE 3500/4500 F9	2
RHE 6000	AFR RHE 6000 G4	AFR RHE 6000 M5	AFR RHE 6000 F7	AFR RHE 6000 F9	2
RHE 8000	AFR RHE 8000 G4	AFR RHE 8000 M5	AFR RHE 8000 F7	AFR RHE 8000 F9	3
RHE 10000	AFR RHE 10000 G4	AFR RHE 10000 M5	AFR RHE 10000 F7	AFR RHE 10000 F9	4
RHE 15000	AFR RHE 15000 G4	AFR RHE 15000 M5	AFR RHE 15000 F7	AFR RHE 15000 F9	8

Modelo	A	B	ØD	L	M	N	P	X
PRRE 700x510 D630	706	516	627	500	740	300	550	315
PRRE 900x610 D800	906	616	797	600	940	300	650	400
PRRE 1100x610 D900	1106	616	897	700	1140	300	650	450

### ACCESORIOS ELÉCTRICOS

Modelo recuperador	Caudal Variable - VAV por CO <sub>2</sub>		COP Presión constante	CAV Caudal constante
	Ambiente	Conducto		
RHE-700 y RHE-1300	SC02-A 0/10V	SC02-G 0/10V	SPRD-010B 500	Transmisores de caudal de aire incluidos (Montados en fábrica)
RHE-1900 a 15000			SPRD-010B 800	



**SC02-A 0/10 V**  
Sensor de CO<sub>2</sub>  
y temperatura para  
ambiente.

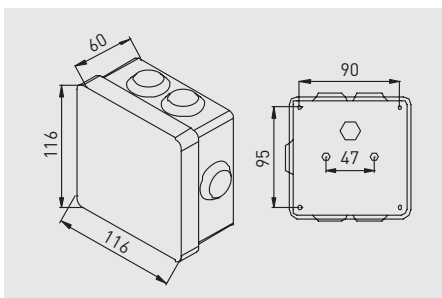


**SC02-G 0/10 V**  
Sensor de CO<sub>2</sub>  
para conducto.

**SHT-G 0/10 V**  
Sensor de  
temperatura y  
humedad relativa  
para conducto.



**SPRD B**  
Sensor de presión,  
especialmente  
diseñado para trabajar  
con modelos RHE a  
presión constante  
(COP).



Modelo	Rango de presión (Pa)	Alimen- tación	Potencia máxima (W)	Salida	Pro- tec- ción IP
SPRD-010B 500	0-500	12-24 VDC	8 mA	0,5-4,5 VDC	IP-54
SPRD-010B 800	0-800				



**KTPR**  
Kit de 2 tomas de  
presión + tornillos  
+ 2 m de tubo  
translúcido.



**LF 230 S:** (AC 230V,  
50/60Hz).

**LF 24 S:** (AC 24V  
50/60Hz/ DC 24V)  
Servomotor con  
muelle de retorno  
4Nm. Señal de  
mando Todo/ Nada.



**Válvulas de 3 vías**  
motorizadas, con  
actuador proporcional.